

NOVITA' per tutte le saldatrici CDi:

Tecnologia INVERTER
per la ricarica dei condensatori

TSP

TECNOMECCANICA
SALDATURA PERNI

PRODUZIONE | RAPPRESENTANTE
PERNI A SILDARE | ITALIANO HBS

Serie CDi



Risultati di
saldatura perfetti

Lunga durata

Facile utilizzo

**Saldatrice per perni
a scarica capacitiva**

- **Massima energia di ricarica**
- **Robusta e resistente**
- **Semplice funzionamento**



Tecnologia Inverter
Massima prestazione di saldatura
Minimo consumo d'energia
Minimo peso
Massima efficienza



CDi 1502

Automazione

Opzionale

Campo di saldatura

Perni da M3 a M8, da Ø 2 a 8 mm;
chiodi con rondella Ø 2 a 2.7;
chiodi per isolamento Ø 2 e 3 mm

Materiali saldabili

Ferro, acciaio inox, alluminio e ottone

Frequenza delle saldature

M3 = 40 perni/min. (tensione di carica 60 V)
M8 = 14 perni/min. (tensione di carica 200 V)
M8 = 12 perni/min. (tensione di carica 220 V)

Capacità

66,000 µF

Tempo di saldatura

1 to 3 msec

Energia

1,600 Ws

Voltaggio di carico

50 to 220 V (regolazione del voltaggio continua)

Energia primaria

230 V, 50/60 Hz, 10 AT

Fonte di energia

Batteria di condensatori

Tipo di raffreddamento

F (ventola)

Grado di protezione

IP 23 (92-10-1502), IP 21 (92-10-1504)

Dimensioni L x W x H

400 x 205 x 250 mm (senza manico)

Peso

14 kg

Codice di ord.

92-10-1502 / 92-10-1504 (Automatica)

Pistole e teste di saldatura adatte

C 08 ferro e inox
CA 08 ferro, inox, alluminio e ottone
CI 03 ferro e inox
PAH-1 (adatta solo per la versione automatica)
ferro, inox, alluminio e ottone

CDi 2302

Campo di saldatura

Da M3 a M8 (M10 con limitazioni),
da Ø 2 a 8 mm (Ø 10 mm con limitazione)

Materiali saldabili

Ferro, acciaio inox, alluminio e ottone

Frequenza delle saldature

M3 = 33 perni/min. (tensione di carica 60 V)
M8 = 12 perni/min. (tensione di carica 170 V)
(M10 = 9 perni/min. (tensione di carica 210 V))

Capacità

99,000 µF

Tempo di saldatura

1 to 3 msec

Energia

2,400 Ws

Voltaggio di carico

50 to 220 V (regolazione del voltaggio continua)

Energia primaria

230 V, 50/60 Hz, 10 AT

Fonte di energia

Batteria di condensatori

Tipo di raffreddamento

F (ventola)

Grado di protezione

IP 23

Dimensioni L x W x H

480 x 205 x 250 mm (senza manico)

Peso

17 kg

Codice di ord.

92-10-2302

Pistole e teste di saldatura adatte

C 08 / ferro e inox
CA 08 / ferro, inox, alluminio e ottone

CDi 3102

Campo di saldatura

Perni da M3 a M10, da Ø 2 a 10 mm

Materiali saldabili

Ferro, acciaio inox, alluminio e ottone

Frequenza delle saldature

M3 = 20 perni/min. (tensione di carica 50 V)
M8 = 10 perni/min. (tensione di carica 140 V)
M10 = 6 perni/min. (tensione di carica 200 V)

Capacità

132,000 µF

Tempo di saldatura

1 to 3 msec

Energia

3,200 Ws

Voltaggio di carico

50 to 220 V (regolazione del voltaggio continua)

Energia primaria

230 V, 50/60 Hz, 10 AT

Fonte di energia

Batteria di condensatori

Tipo di raffreddamento

F (ventola)

Grado di protezione

IP 23

Dimensioni L x W x H

480 x 205 x 250 mm (senza manico)

Peso

18 kg

Codice di ord.

92-10-3102

Pistole e teste di saldatura adatte

C 08 / ferro e inox
CA 08 / ferro, inox, alluminio e ottone

Distributore



TSP srl
Via del Risparmio, 6 - 31033 Castelfranco V. (TV)
Tel. 0423 724716 - Fax 0423 497024
info@tsp srl.net - www.tsp srl.net