



Fractile[®]

S 608 AS

PAVIMENTI

vinilici antistatici

autoposanti

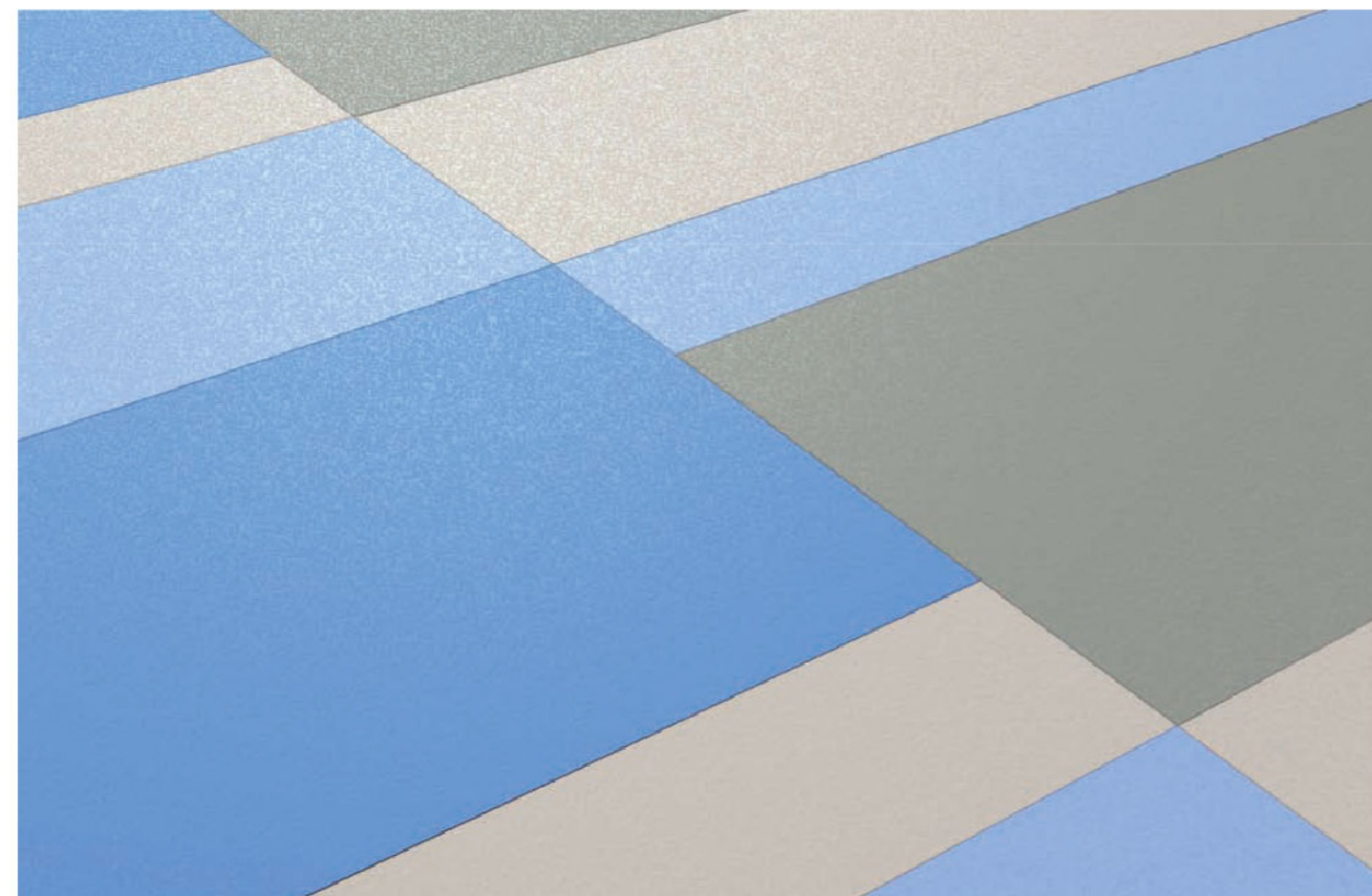


Fractile®

Nuova linea di pavimenti vinilici autoposanti

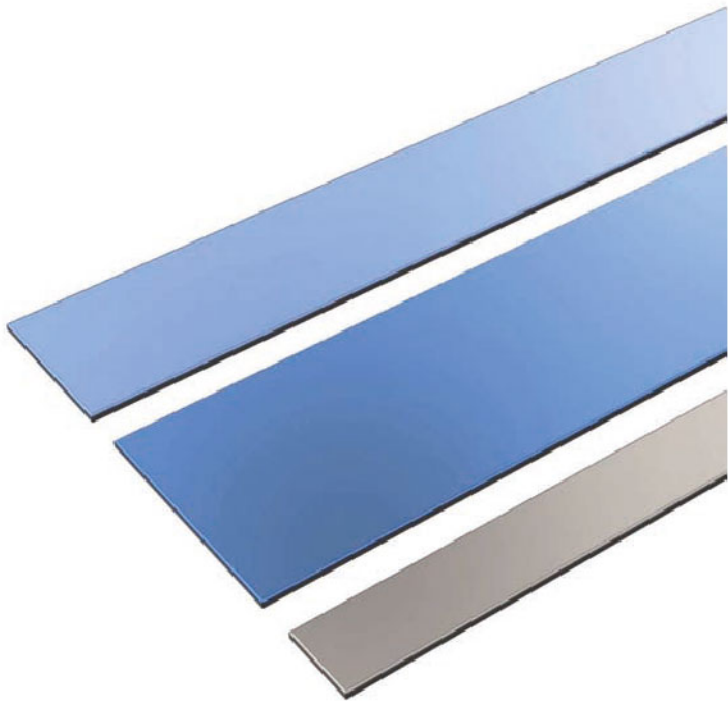
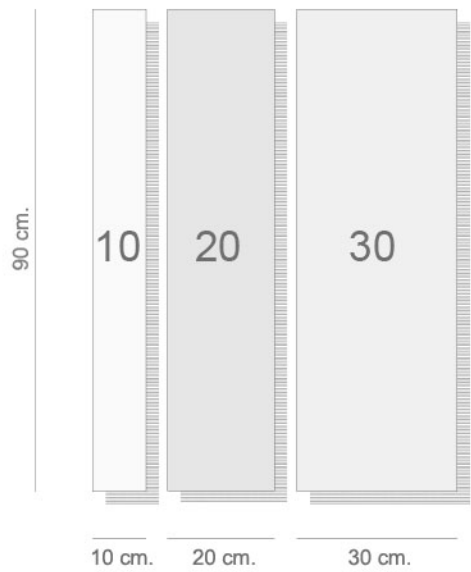
La nuova linea di pavimenti vinilici Fractile®
è caratterizzata da un'estetica accattivante
e da una elevata potenzialità espressiva e di disegno

Il formato a doghe unitamente alle molteplici colorazioni
conferiscono al prodotto un'immagine innovativa
ed un effetto estremamente attuale



Il concetto

Il sistema si compone di tre differenti doghe.
La lunghezza è di 90 cm. mentre le larghezze
sono differenti: 30, 20 e 10 cm.

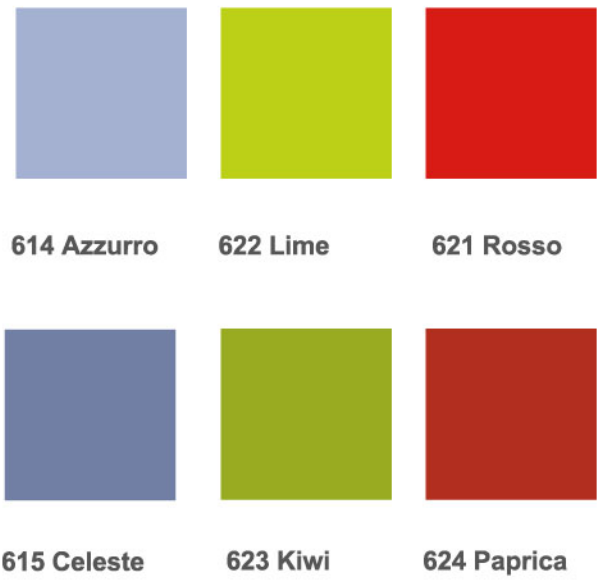


I colori

Una palette colori flessibile e modulare,
basata su tonalità in grado di creare
combinazioni “tono su tono” o “a contrasto”.

Colori disponibili a magazzino

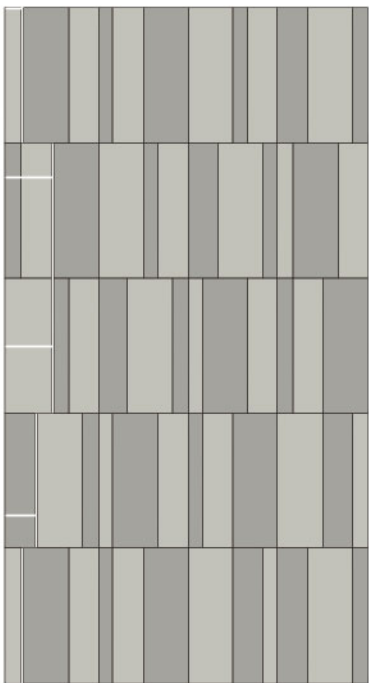
Fractile® Colours



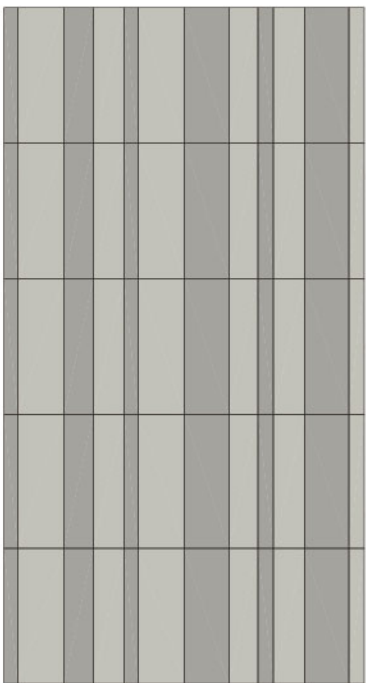
Fractile® Stones



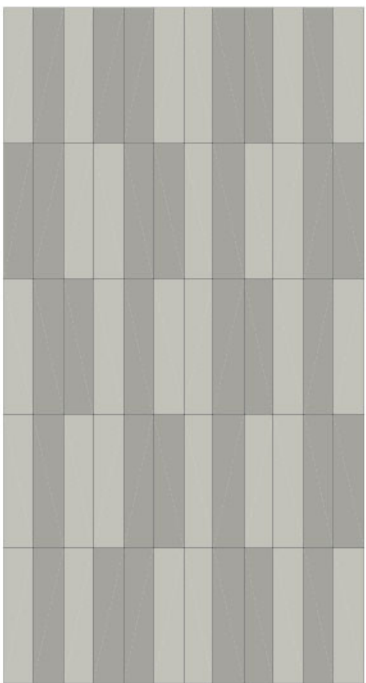
Le doghe possono essere combinate secondo tre differenti schemi di posa:



Fractile® Random



Fractile® Stripes



Fractile® Pixel

Colori speciali

Fractile® è producibile in
qualsiasi colore per un minimo
d'ordine di mq. 250 per colore.

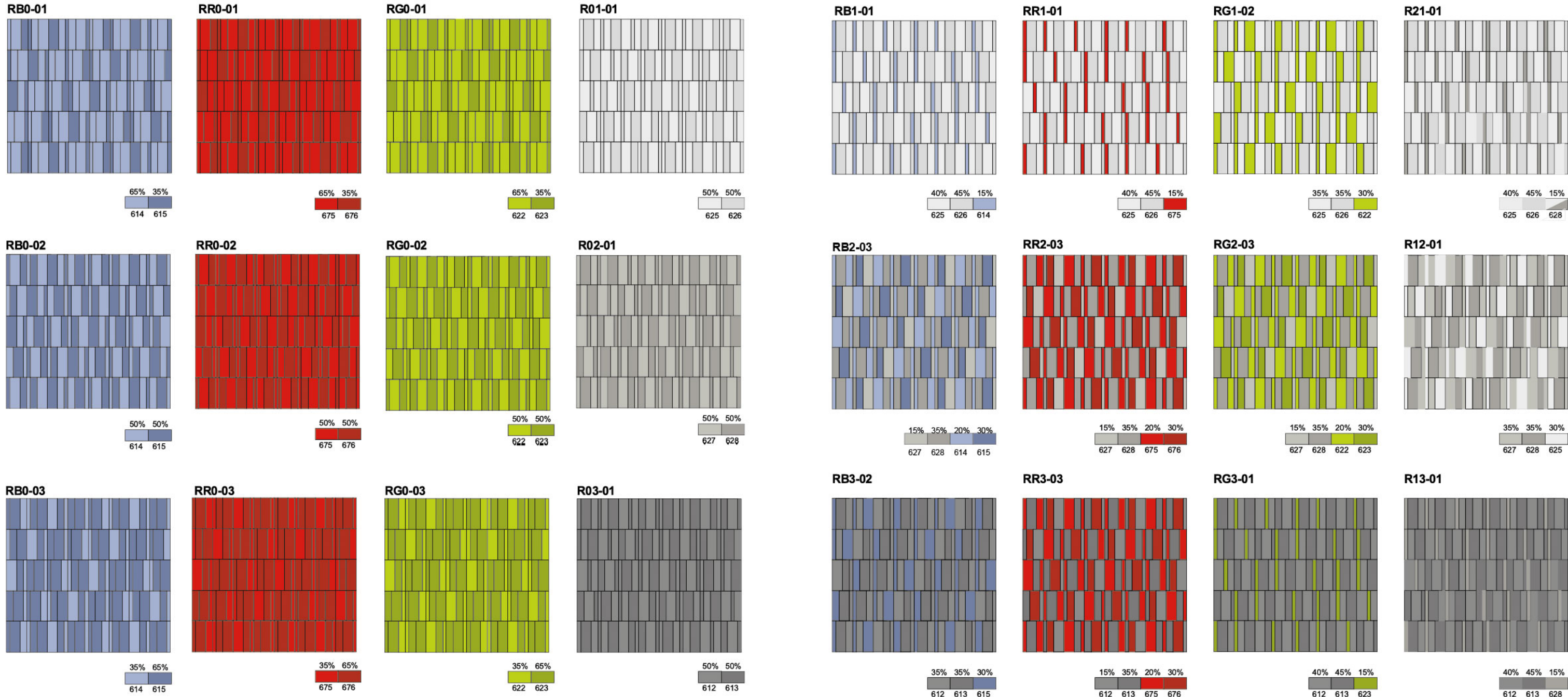
Esempio di colori speciali



Le combinazioni Fractile® Random



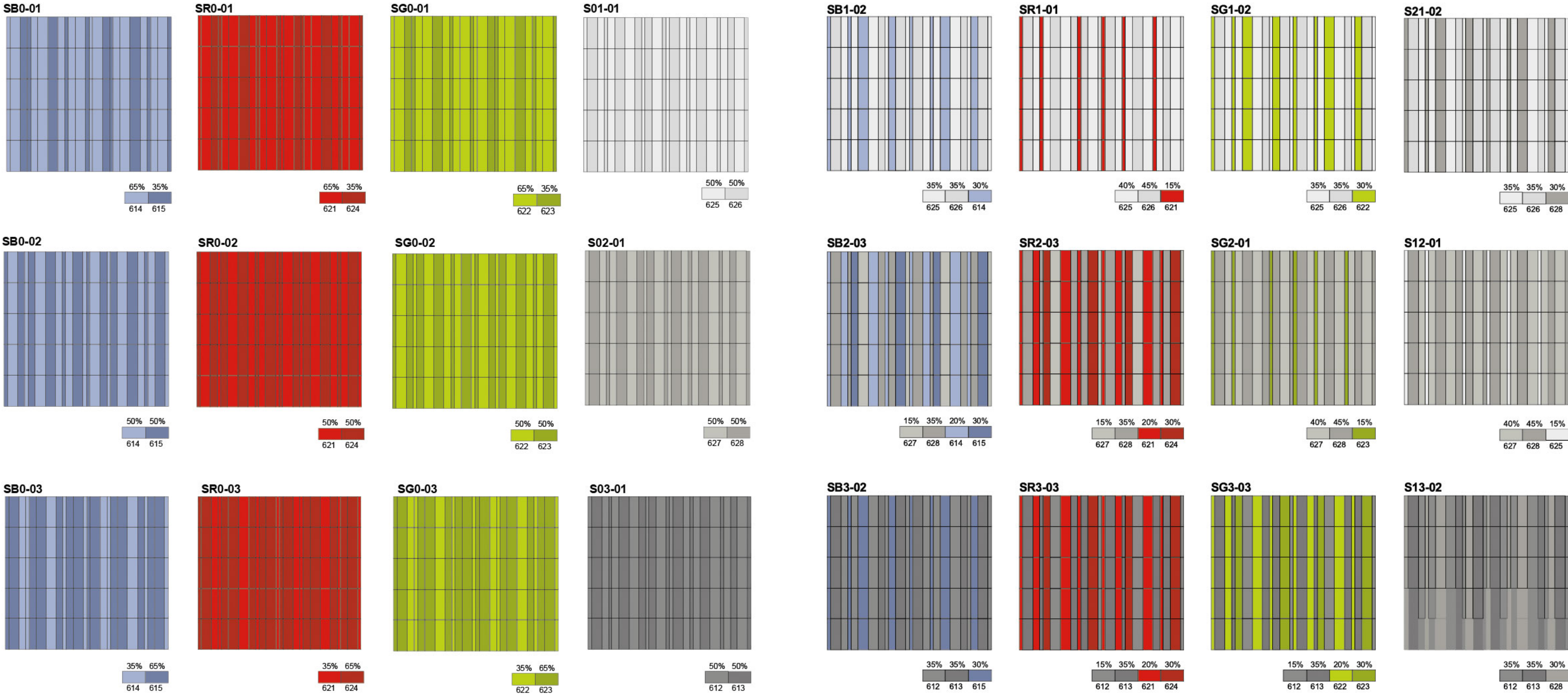
Una collezione innovativa che, grazie ad un particolare schema di posa delle doghe, caratterizza gli ambienti con un sorprendente disegno effetto “random”.



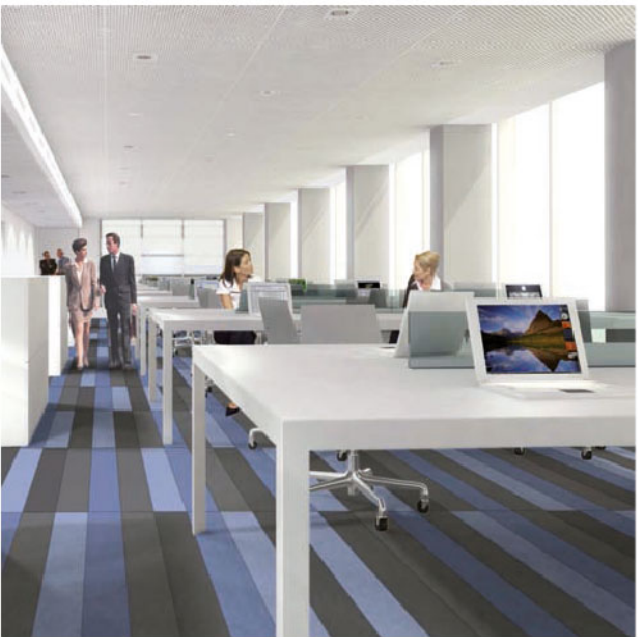
Le combinazioni Fractile® Stripe



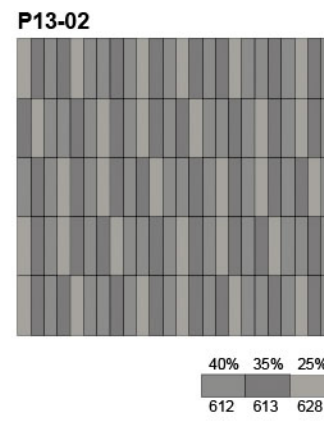
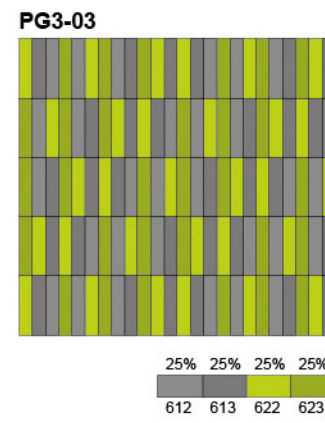
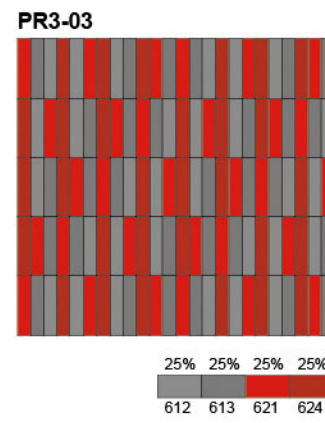
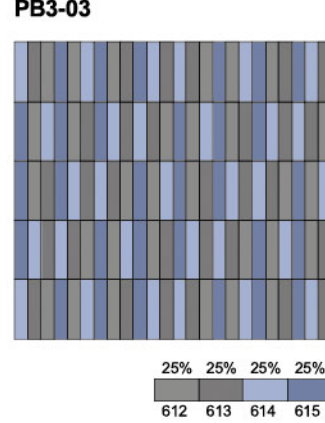
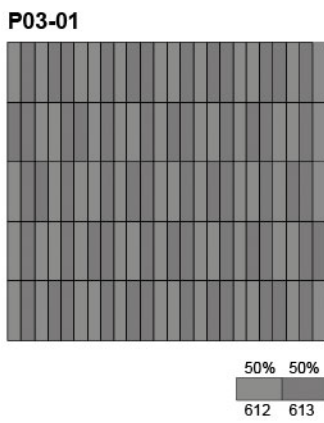
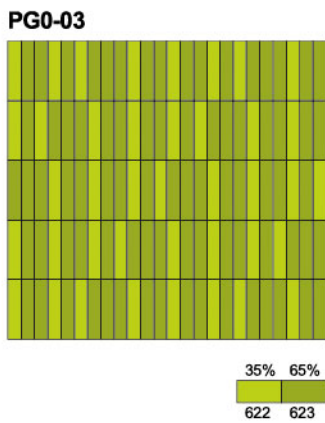
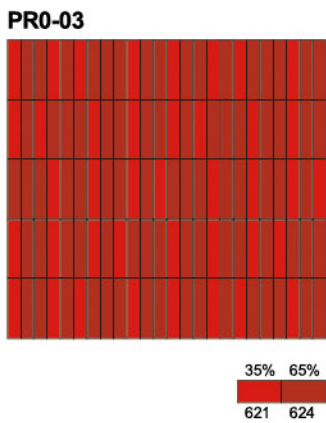
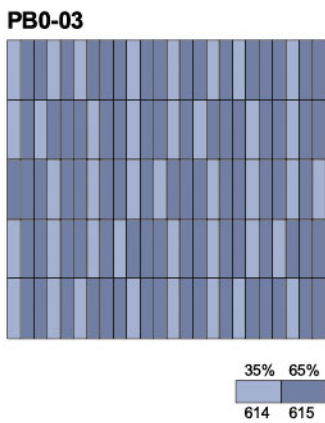
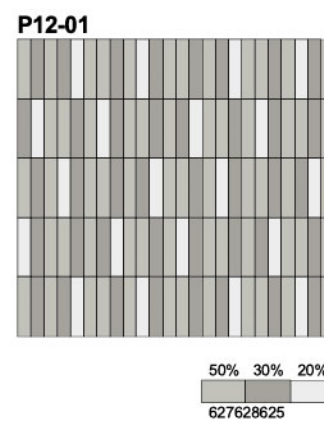
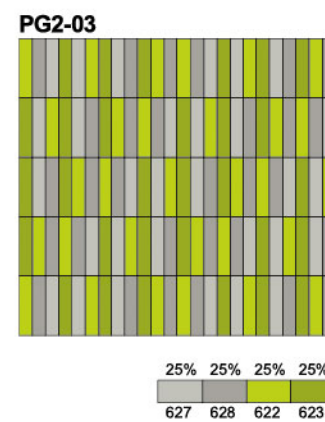
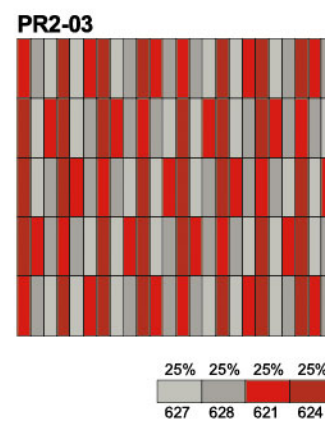
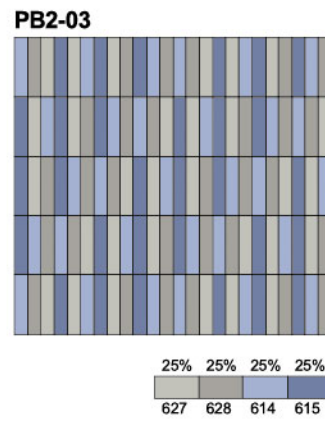
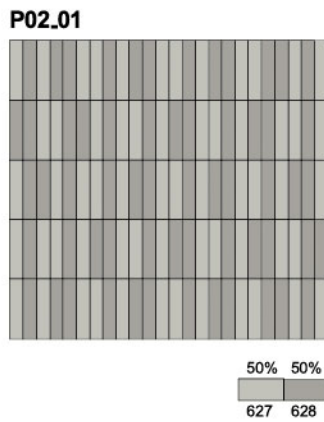
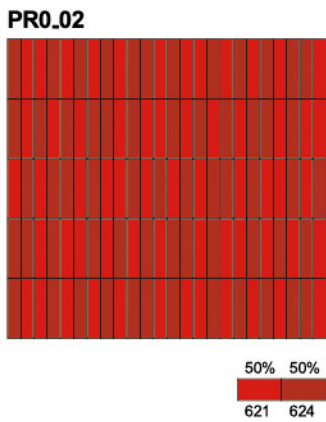
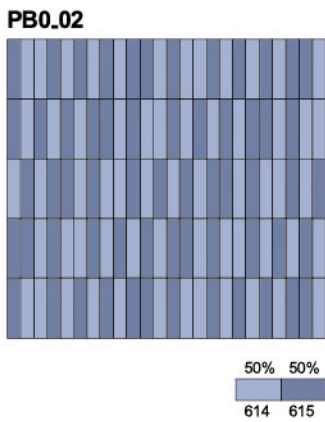
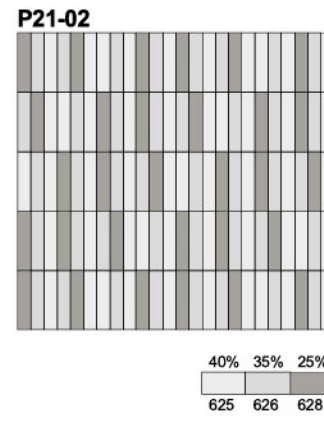
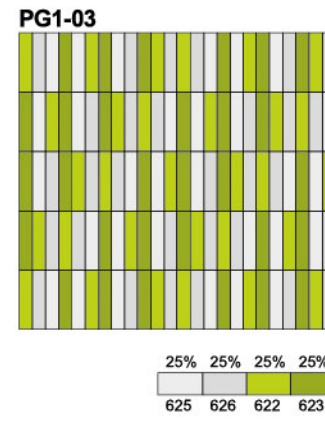
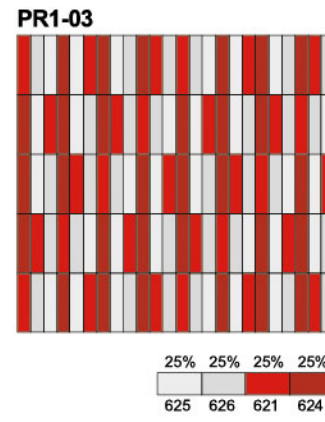
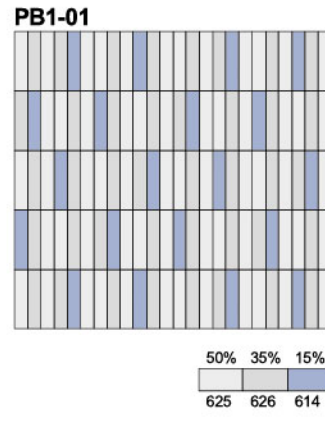
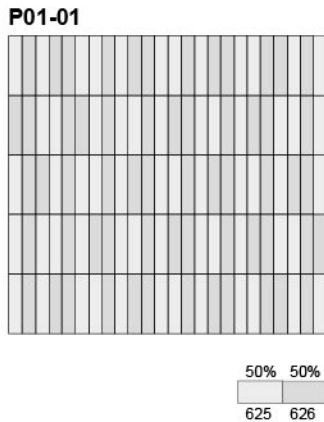
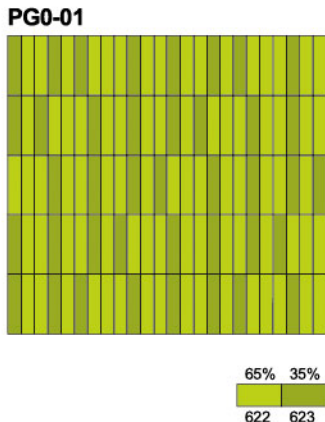
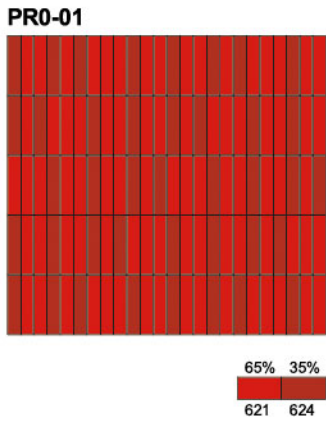
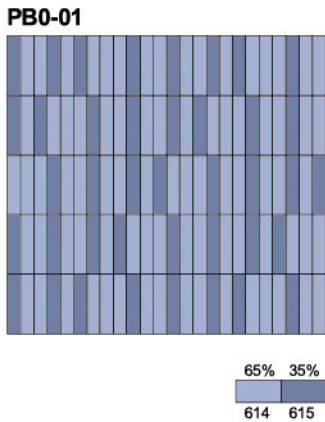
Una collezione che unisce il rigore geometrico alla varietà cromatica e dimensionale. Fasce di differenti dimensioni e colori disegnano spazi essenziali e moderni.



Le combinazioni Fractile® Pixel



La ripetizione regolare di doghe di uguale dimensione si caratterizza grazie ad un sapiente uso del colore progettato per richiamare l'effetto del mosaico "digitale".





Konica Minolta, Milano



Agenzia Pugliapromozione, Bari

Fractile®

L'ORIGINE DEI PAVIMENTI AUTOPOSANTI IN PVC

Fino agli anni '80 la copertura dei pavimenti sopraelevati veniva effettuata in buona parte con quadrotte di moquettes autoposanti. Una parte degli utenti tuttavia richiedeva la possibilità di disporre di quadrotte autoposanti in pavimentazioni non tessili. Liuni, prima in Europa, ha così iniziato la messa a punto delle piastre di PVC autoposanti.

VANTAGGI

1. Netto miglioramento estetico della pavimentazione.
2. Maggior igienicità e protezione grazie alla copertura delle fughe dei pannelli.
3. Riduzione del rumore di calpestio rispetto ad un normale PVC e maggior elasticità della pavimentazione.
4. Particolarmente indicate nella realizzazione degli uffici open-space o comunque negli uffici realizzati con un assieme di pavimenti sopraelevati, pareti mobili e controsoffittature. Le piastre autoposanti in questi casi, vengono posate al termine di tutti gli altri lavori, il che permette di preservare il PVC da graffi o altri danneggiamenti.
5. Il maggior costo rispetto alla soluzione tradizionale, viene largamente compensato dalla possibilità di recupero del materiale e dalla sostituzione delle piastre danneggiate da mozziconi di sigarette e graffiature, senza dover sostituire anche il pannello.
6. Nel realizzare questi nuovi prodotti, si è tenuto conto anche dell'orientamento degli utilizzatori verso piastre di grandi dimensioni. Questi prodotti sono particolarmente indicati per impieghi ripetitivi quali stands fieristici, locali in affitto, manifestazioni ed in tutti quei luoghi in cui si desideri recuperare la pavimentazione per utilizzarla in altri ambienti. La Liuni è a Vs. disposizione per illustrare i prodotti ed approfondire gli aspetti tecnici.

POSA SU PAVIMENTI SOPRAELEVATI

1. Accatastare le piastre di PVC autoposante nei locali da pavimentare per un periodo non inferiore alle 48 ore, avendo cura di toglierle dalle scatole di cartone al fine di far "acclimatare" il materiale. Questa operazione è particolarmente importante. La temperatura del pavimento prima e durante la posa non deve essere inferiore ai 18°C. ne superiore ai 25°C. Aerare i locali evitando le correnti d'area fredda e i raggi solari diretti durante lo svolgimento delle operazioni di acclimatamento e di posa. Per ottenere un risultato ottimale delle pavimentazioni realizzate con piastre in PVC autoposante, si raccomanda di mantenere gli ambienti ad una temperatura costante d'esercizio: minima 18°C. massima 30°C.
2. La finitura dei pannelli da ricoprire con le piastre autoposanti, deve essere pulita, liscia, complanare, priva di umidità ed adeguata ad un corretto incollaggio.
3. Prescriviamo l'impiego di un adesivo "attacca e stacca" tipo Ultrabond Eco Fix della Mapei.
4. Per un corretto utilizzo di Ultrabond Eco Fix attenersi alle istruzioni della Mapei.

5. In funzione del tipo di pannello (truciolare, legno-cemento, solfato di calcio, metallo, ecc.) Ultrabond Eco Fix deve essere diluito in proporzioni diverse. A titolo indicativo: su pannello a superficie metallica, 100 parti in peso di Ultrabond Eco Fix e 8-10 parti in peso d'acqua. (Es: fustino da Kg. 20, lt. 1,6-2,0 di acqua).
6. Spalmare a rullo tutta la superficie dei pannelli avendo cura che una quantità eccessiva di adesivo non penetri nelle giunzioni esistenti fra pannello e pannello, per evitarne l'incollaggio.
7. Utilizzare una quantità in peso minima di Ultrabond Eco Fix (non diluito) da 150 gr./mq. L'intervallo fra l'applicazione dell'adesivo e la posa delle piastre oscilla da un minimo di 2 ore ad un massimo di 8 ore in funzione della temperatura, dell'umidità degli ambienti, della ventilazione e del tipo di superficie.
- Qualora si voglia ottenere la removibilità delle piastre autoposanti non utilizzare Ultrabond Eco Fix fresco, altrimenti l'adesione risulterà definitiva. La scelta di questo particolare importante viene lasciata all'esperienza del posatore che potrà tuttavia, sia pure in modo empirico, verificare lo stato di asciugamento dell'adesivo toccandolo con le mani: l'adesivo dovrà essere asciutto, ferma restando la vischiosità del prodotto. Il colore bianco di Ultrabond Eco Fix sarà diventato trasparente.
- Il posatore dovrà poter camminare sull'adesivo senza inconvenienti se necessario, prestando tuttavia attenzione a non trasportare polvere o terriccio sull'adesivo che in tal caso perderebbe l'adesività.
8. Le piastre devono essere posate "a ponte" fra le giunture dei pannelli e massaggiate con molta cura.
9. Durante il periodo estivo, in particolare in ambienti aventi pareti vetrate (facciate continue), la temperatura del pavimento può raggiungere e superare i 40 °C. In tali condizioni non si può posare il pavimento.
10. Qualora l'appiccicosità di Ultrabond Eco Fix diminuisca nel tempo a causa di polvere o altri fattori, essa può essere ripristinata con una nuova spalmatura.

POSA SU MASSETTI CEMENTIZI O SIMILARI

1. Per quanto concerne l'acclimatamento vedere il contenuto del punto 1 sopracitato.
2. Il sottofondo deve essere opportunamente livellato come per la posa di un normale PVC. Il contenuto di umidità del sottofondo, misurato con igrometro a carburo, deve essere all'interno dei valori massimi sottoindicati:

2,5 %	su sottofondi cementizi
0,5 %	su sottofondi in anidrite.

3. In caso di sottofondi polverosi o particolarmente assorbenti applicare una mano di PRIMER.
4. Stendere a rullo Ultrabond Eco Fix seguendo le istruzioni della Mapei. Per ogni altra particolarità valgono le note scritte al capitolo precedente.

Fractile®

DESCRIZIONE: pavimenti vinilici "autoposanti", antistatici, eterogenei, coestrusi, presso/calandrati, flessibili. Disegno non direzionale tinta unita. Superficie EC (Easy Clean).

SETTORI D'IMPIEGO: raccomandati in modo particolare per rivestire pavimenti sopraelevati, uffici, negozi, fiere, mostre ed in tutti i casi in cui non si voglia rimuovere la vecchia pavimentazione, purché quest'ultima sia rigida e complanare, nel caso in cui si preveda il riutilizzo della pavimentazione.

COMPOSIZIONE: strato d'usura (spess. mm. 2) formato da granuli di PVC rigido monocolori, preformati in diverse dimensioni e da resine viniliche a bassissimo contenuto di cariche inerti (max 20%), plastificanti, stabilizzanti e pigmenti coloranti.

Il supporto è in PVC monocolori additivato con plastificanti, stabilizzanti e cariche inerti (max 40%). I due strati sono prodotti in un'unica soluzione biomogenea (non accoppiati).

TRATTAMENTO DI SUPERFICIE E MANUTENZIONE

Per tutti i prodotti vinilici autoposanti Liuni valgono le indicazioni fornite per i PVC tradizionali ed in particolare:

1. Protezione del pavimento: dopo alcune ore dal termine della posa, proteggere con cartoni al fine di evitare i "maltrattamenti da cantiere" quali graffiature, sporco, ecc.. Nel caso di protezioni con film plastici sono necessari tempi più lunghi prima della copertura, al fine di consentire l'evaporazione dell'umidità contenuta nell'adesivo.



RESISTENZA ALL'USURA
EN 660-1 Perdita di spessore $\leq$ 0,036 mm.
Gruppo d'abrasione T
CLASS.USO **EN 685/EN 649** Classe 34/43 (max)
Commerciale estrema - Industriale forte



RESISTENZA ALL'IMPRONTA
EN 433: $\leq$ 0,10 mm.



STABILITA' DIMENSIONALE
EN 434: $\leq$ 0,25 %



COMPORTAMENTO ANTISDRUCCIOLO
DIN 51130: Classe R9



COMPORTAMENTO ALLA SEDIA A ROTELLE
EN 425: idoneo



SOLIDITA' COLORI ALLA LUCE
EN ISO 105 - B02> 6



COMPORTAMENTO ACUSTICO
DIN 52210 $\geq$ 6dB



CERTIFICAZIONE AMBIENTALE
Registrazione SCS-FS-02875



2. Ambientazione del materiale: almeno 24 ore in sito
 3. Temperatura di posa: 18 - 25°C.
 4. Temperature costanti d'esercizio: minima: 18°C. massima: 30°C.
 5. Sgrassare adeguatamente la superficie dei PVC con detergenti idonei utilizzando spazzole rotanti a bassa velocità. Si raccomanda l'utilizzo del metodo "Spray Clean" (a basso contenuto di acqua).
 6. Applicare due o più mani di cera a seconda del traffico previsto seguendo le modalità suggerite dal fabbricante di cere.
- Si consigliano cere Sutter o similari.

AVVERTENZE

- La Liuni declina ogni responsabilità in caso di mancata osservanza delle indicazioni di cui sopra.
- Il contatto prolungato di pneumatici o di elementi in gomma può causare impronte scure indelebili sul pavimento in PVC (effetto stampante).
- Per limitare abrasioni superficiali e scalfitture si prescrive la realizzazione di una zona filtro di adeguate dimensioni (almeno mt. 2 di profondità - EN 14041).
- Le referenze presenti in questo campionario non sono state sottoposte ad un trattamento di ceratura.
- Nell'ambito di una normale evoluzione tecnologica, possono verificarsi mutazioni di colore/aspetto dei prodotti. Raccomandiamo pertanto in fase di ordinazione, di richiedere campionari e referenze di recente fabbricazione. Non si accetteranno reclami per diversità di colore o aspetto al di fuori delle tolleranze commerciali, qualora le scelte siano state effettuate su campionari di vecchia data.
- Ci riserviamo il diritto di sospendere, aggiornare, apportare modifiche tecniche atte a migliorare le caratteristiche qualitative del materiale, anche senza preavviso.



RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI
resiste ad alcali ed acidi diluiti



COMPORTAMENTO ELETTRICO
ANTISTATICO EN 1815 < 1KV



REAZIONE AL FUOCO
EN 13501-1 Bfl -s1 -
Classe 1 (D.M. 15.3.2005) Incollato su supporto incombustibile con collante tipo Mapei Ultra Bond Ecofix.



SPESSORE
Spess. totale: **EN 428** mm. 5,0 ca.
Spess. strato d'usura: **EN 429** mm. 2,0 ca.



PESO
7,25 kg./mq. ca.



DIMENSIONI E CONFEZIONI
S 608 AS: doghe da cm. 60,8 x 91,2 (a stock)
in scatole da 6 pari a mq. 3,33
FRACTILE: frazionabili nei f.ti nominali:
cm. 10 x 91,2 cm. 20x 91,2 cm. 30 x 91,2



NUMERO COLORI
12 tinta unita

LIUNI: QUALITA' SU OGNI PIANO
PRODOTTI E SERVIZI PER FINITURE D'INTERNI

LIUNI S.P.A.
Via G. Gentile, 13
già Via G. Stephenson, 43
20157 MILANO - Italy
Tel. + 39 02 30731
Fax + 39 02 3073221
info@liuni.com

FILIALE DI ROMA
Via Aurelia, 547
00165 ROMA - Italy
Tel. + 39 06 6604851
Fax + 39 06 66048540
filialeroma@liuni.com

FILIALE DI VERONA
Str. ne San Fermo, 15
37121 VERONA - Italy
Tel. +39 045 592861
Fax +39 045 8019262
filialeverona@liuni.com

Certificazione ISO 9001:2008
Certificazione OHSAS 18001:2007
Certificazione Soa
(fino a 5.000.000 di Euro)

www.liuni.com

