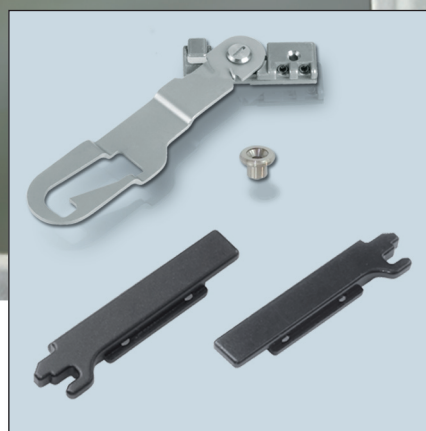


JEKO[®]

**LIMITATORE DI APERTURA
CON CREMONESE E
MICROVENTILAZIONE**



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ E AMBIENTALE
CERTIFICATO DA RINA
UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001

This exploded view diagram illustrates the assembly of a black plastic handle. The components are labeled as follows:

- A**: Small circular pin or rivet.
- B**: Small circular pin or rivet.
- C**: Small circular pin or rivet.
- D**: Small circular pin or rivet.
- E**: Small circular pin or rivet.
- F**: Small circular pin or rivet.
- G**: Small circular pin or rivet.
- H**: Small circular pin or rivet.
- I**: Small circular pin or rivet.
- J**: Small circular pin or rivet.
- K**: Small circular pin or rivet.
- L**: Small circular pin or rivet.
- M**: Small circular pin or rivet.
- N**: Small circular pin or rivet.
- O**: Small circular pin or rivet.
- P**: Small circular pin or rivet.
- Q**: Small circular pin or rivet.
- R**: Small circular pin or rivet.
- S**: Small circular pin or rivet.
- T**: Small circular pin or rivet.
- U**: Small circular pin or rivet.
- V**: Small circular pin or rivet.
- W**: Small circular pin or rivet.
- X**: Small circular pin or rivet.
- Y**: Small circular pin or rivet.
- Z**: Small circular pin or rivet.



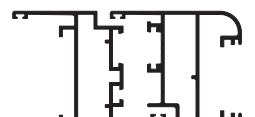
**LAVORAZIONI PRELIMINARI
SU ANTA MOBILE punti 2-3**



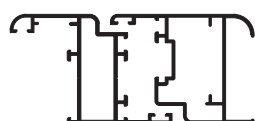
2 SCANTONATURA PISTE ANTA

APPLICAZIONI

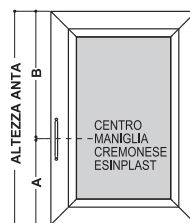
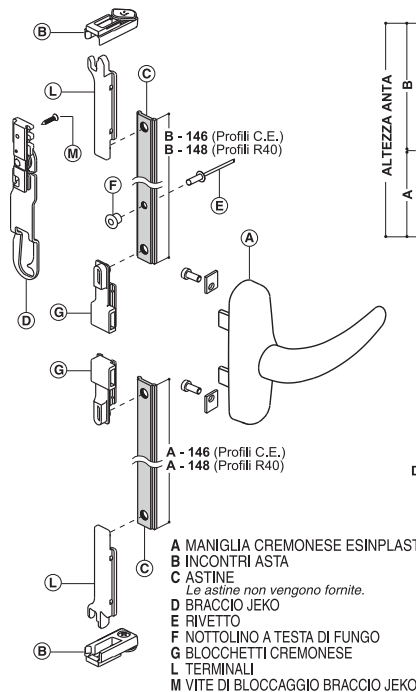
CAMERA R40 PISTA 18 mm



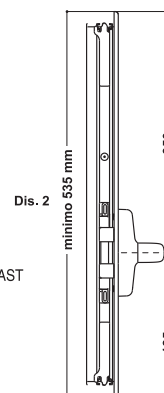
CAMERA EUROPEA CENTRATA PISTA 20 mm



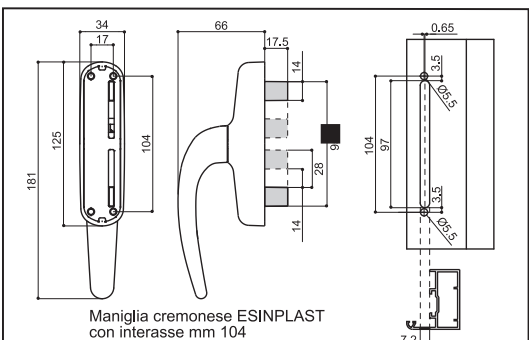
CAMERA EUROPEA DECENTRATA PISTA 20 mm



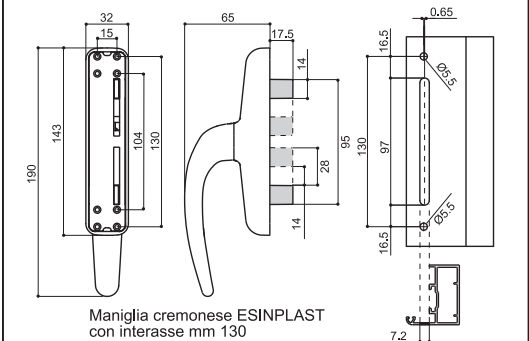
Dis. 1



Dis. 2

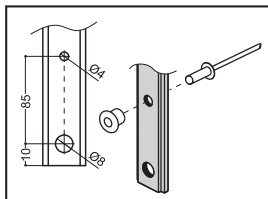


Maniglia cremonese ESINPLAST
con interasse mm 104



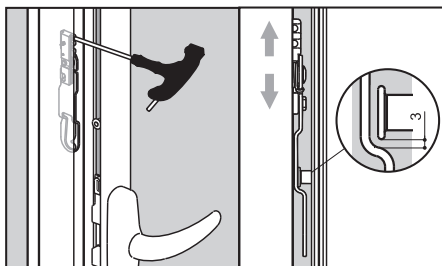
Maniglia cremonese ESINPLAST
con interasse mm 130

3 TAGLIO PER INSTALLAZIONE CREMONESE



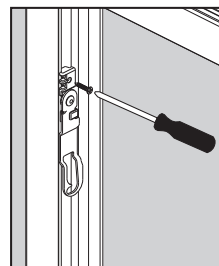
4 FISSAGGIO NOTTOLINO

Eseguire sull'astina **C** uno foro da Ø4. La distanza dal centro del foro Ø8 al centro del foro Ø4 non deve essere inferiore a 85 mm. Successivamente fissare con il rivetto **E** il nottolino **F** all'astina **C**. Una volta eseguita questa operazione si infilano dall'alto sulla pista dell'anta, le astine **C** complete degli elementi **L** e **G**.



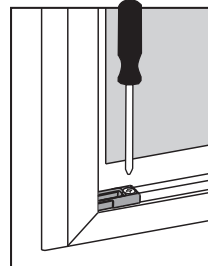
5 POSIZIONAMENTO BRACCIO JEKO

Il braccio JEKO D viene inserito sulla pista del profilo telaio serrando provvisoriamente i due grani del bloccetto con una chiave esagonale da 2,5 mm. La distanza tra la testa del nottolino F e la curva del braccio JEKO D deve essere di circa 3 mm. Questa quota si verifica ad anta accostata con la leva maniglia in posizione aperta, eventualmente spostare in alto o in basso il braccio JEKO D.



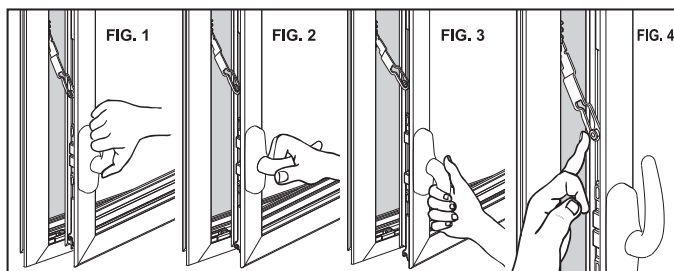
6 BLOCCAGGIO BRACCIO JEKO

Verificata la funzionalità del braccio JEKO **D**, bloccarlo con la vite **M** al telaio praticando un preforo da Ø2.



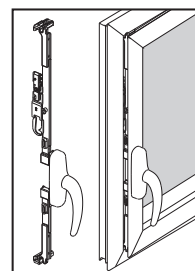
7 FISSAGGIO INCONTRI ASTA

Fissare gli incontri asta **B** in alto e in basso sulle piste del telaio



8 APERTURA ANTA CON BRACCIO JEKO AGGANCIATO

L'aggancio del braccio JEKO D con il nollitolo F avviene ad anta chiusa con la leva maniglia in posizione anta ribalta. L'apertura e l'aggancio parziale dell'anta, dai 40 ai 60 mm circa, è determinata dalle tre posizioni della leva maniglia (**Figure 1 - 2 - 3**). Per sbloccare l'anta, riportare la leva maniglia in anta ribalta e agire manualmente sul braccio JEKO D sollevando la leva per liberare il nollitolo F dalla sede di aggancio (**Figure 4**). Richiudendo l'anta e riportando la maniglia nella posizione aperta, l'anta torna libera come una finestra normale.



9 MICROVENTILAZIONE

5 MICROVENTILAZIONE
 Aprendo leggermente l'anta di circa 10 mm e portando la maniglia in posizione di chiusura si ottiene una microventilazione.

La ESINPLAST Srl si riserva il diritto di apportare variazioni dimensionali senza obbligo di preavviso.