

JEKO®

*LIMITATORE DI APERTURA
CON RINVIO D'ANGOLO
E MICROVENTILAZIONE*

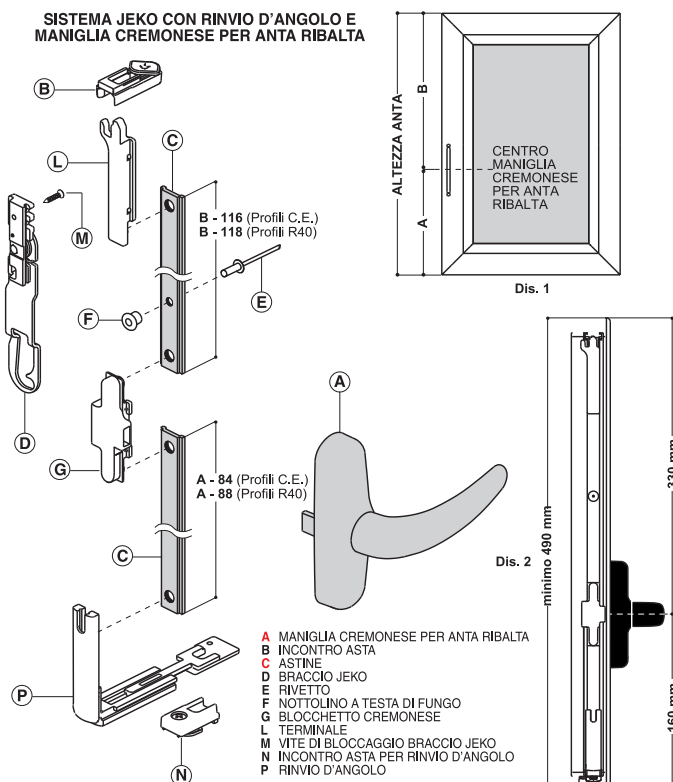


AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ E AMBIENTALE
CERTIFICATO DA RINA
UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001

JEKO (brevettato)

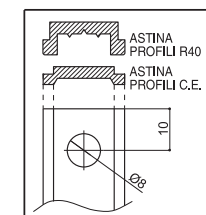
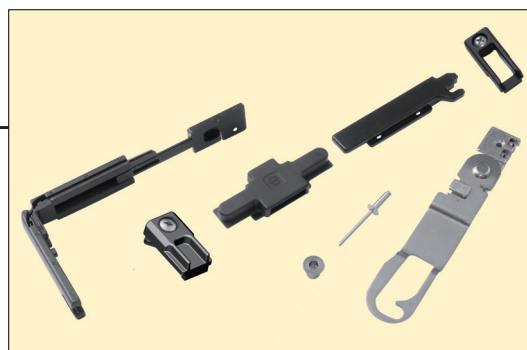
limitatore di apertura con rinvio d'angolo e microventilazione

SISTEMA JEKO CON RINVIO D'ANGOLO E MANIGLIA CREMONESE PER ANTA RIBALTA



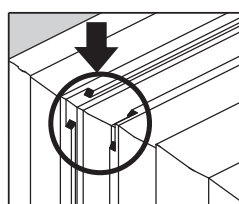
APPLICAZIONI

Il JEKO viene commercializzato in kit nelle versioni dx-sx per profili camera R 40 e per profili camera C.E. centrata e decentrata. Il JEKO si installa su infissi la cui anta deve avere un'altezza minima di **490 mm** per l'installazione della maniglia cremonese (dis. 2) oppure un'altezza minima di **560 mm** per l'installazione della maniglia martellina (dis. 4).



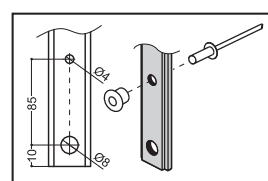
1 FORATURA ASTINA

Determinata la lunghezza delle astine C in base alla formula del disegno 1 per l'installazione della maniglia cremonese per anta ribalta o del disegno 3 per l'installazione della maniglia martellina, si eseguono due fori da Ø8 alle estremità di ognuna per l'innesco dei blocchetto cremonese G, del terminale L, del movimento monodirezionale R e del rinvio d'angolo P.



2 SCANTONATURA PISTE ANTA

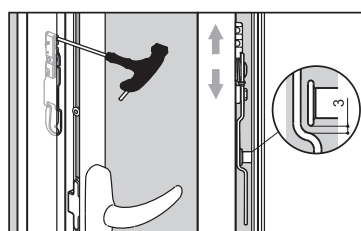
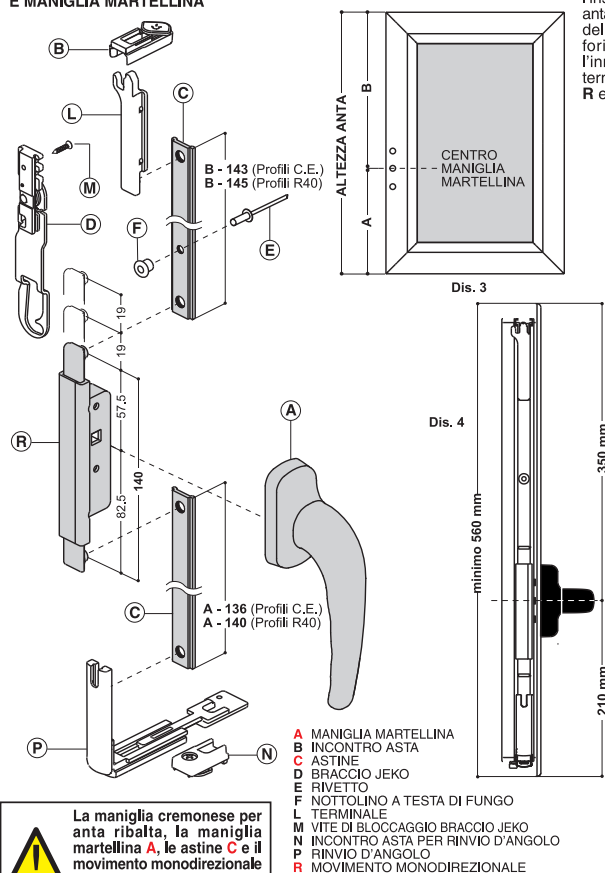
Eseguire una scantonatura sulle piste dell'anta in alto e in basso per permettere l'inserimento della ferramenta.



3 FISSAGGIO NOTTOLINO

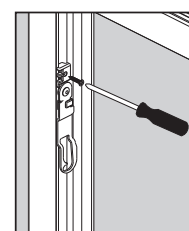
Eseguire sull'astina C un foro da Ø4. La distanza dal centro del foro Ø8 al centro del foro Ø4 non deve essere inferiore a 85 mm. Successivamente fissare con il rivetto E il nottolino F all'astina C. Una volta eseguita questa operazione si infilano dall'alto sulla pista dell'anta, le astine C complete degli elementi L e G.

SISTEMA JEKO CON RINVIO D'ANGOLO, MOVIMENTO MONODIREZIONALE E MANIGLIA MARTELLINA



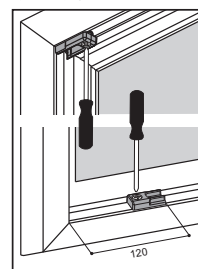
4 POSIZIONAMENTO BRACCIO JEKO

Il braccio JEKO D viene inserito sulla pista del profilo telaio serrando provvisoriamente i due grani del blocchetto con una chiave esagonale da 2,5 mm. La distanza tra la testa del nottolino F e la curva del braccio JEKO D deve essere di circa 3 mm. Questa quota si verifica ad anta accostata con la leva maniglia in posizione aperta, eventualmente spostare in alto o in basso il braccio JEKO D.



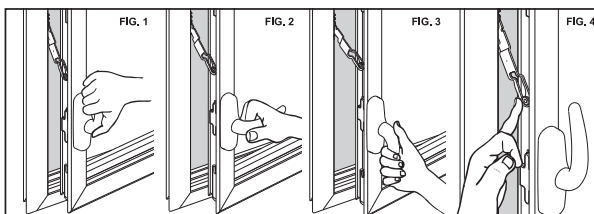
5 BLOCCAGGIO BRACCIO JEKO

Verificata la funzionalità del braccio JEKO D, bloccarlo con la vite M al telaio praticando un preforo da Ø2.



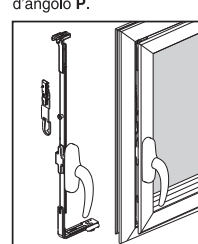
6 FISSAGGIO INCONTRO ASTA

Fissare l'incontro asta B nella parte superiore della pista del telaio, mentre l'incontro asta N si fissa sulla pista inferiore posizionandolo ad una distanza dall'angolo di 120 mm per consentire l'innesco del perno del rinvio d'angolo P.



7 APERTURA ANTA CON BRACCIO JEKO AGGANCIATO

L'aggancio del braccio JEKO D con il nottolino F avviene ad anta chiusa con la leva maniglia in posizione anta ribalta. L'apertura e l'aggancio parziale dell'anta, dai 40 ai 60 mm circa, è determinata dalle tre posizioni della leva maniglia (Figure 1 - 2 - 3). Per sbloccare l'anta, riportare la leva maniglia in anta ribalta e agire manualmente sul braccio JEKO D sollevando la leva per liberare il nottolino F dalla sede di aggancio (Figura 4). Richiudendo l'anta e riportando la maniglia nella posizione aperta, l'anta torna libera come una finestra normale.



8 MICROVENTILAZIONE

Aperto leggermente l'anta di circa 10 mm e portando la maniglia in posizione di chiusura si ottiene una microventilazione.

La maniglia cremonese per anta ribalta, la maniglia martellina A, le astine C e il movimento monodirezionale R non sono inclusi nel kit.

La ESINPLAST Srl si riserva il diritto di apportare variazioni dimensionali senza obbligo di preavviso.



ESIN *plast* s.r.l.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE ARTICOLI TERMOPLASTICI
REALIZZAZIONE STAMPI

60030 MONSANO/AN - ITALY - Via S. Ubaldo, 31/D - Tel. +39 0731 61582 r.a. - Fax +39 0731 615830-40

www.esinplast.com - e-mail: esinplast@esinplast.it