

A detailed view of a wooden roof structure, showing several thick wooden beams intersecting. The beams are made of light-colored wood with visible grain and knots. Metal brackets, likely steel, are used to connect the beams at various points, secured with screws. The background consists of wooden planks laid horizontally.

**Manuale per la protezione
passiva dal fuoco di
elementi e strutture in legno.**

AMONN[®]
Amotherm

Sommario

1. Prodotti per la reazione al fuoco.....	4
1.1 Prodotti per pavimento.....	4
1.2 Prodotti per perline a parete ed assiti posti in copertura	5
2. Prodotti per la reazione e la resistenza al fuoco	7
3. Preparazione del supporto.....	9

1. PRODOTTI PER LA REAZIONE AL FUOCO

1.1. Prodotti per pavimento

AMOTHERM WOOD 540 SB: ciclo ignifugo trasparente poliuretanico bicomponente a solvente con classe di reazione al fuoco europea Bfl - s1:

- Amotherm Wood 540 SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 2:1 - base
- Amotherm Wood 540 TOP SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 1:1 - finitura

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood 540 SB + Amotherm Wood 540 TOP SB	240 + 160 ¹	B _{fl} - s1

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello:
 - prima mano² di fondo da 120 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - seconda mano di fondo da 120 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - prima mano di finitura da 80 g/m² - diluizione del prodotto al 5-10% con solvente poliuretanico (diluente Amonn 001)
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - seconda mano di finitura da 80 g/m² - diluizione del prodotto al 5-10% con solvente poliuretanico (diluente Amonn 001)
- Spruzzo (applicazione industriale) – sfrido indicativo del 30%:
 - prima mano² di fondo da 120 g/m²
 - attendere minimo 1-6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di fondo da 120 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - Carteggiatura con carta da 180-220
 - mano di finitura da 160 g/m²

Caratteristiche generali:

- ideale da impiegare su pavimenti già verniciati;
- bassa viscosità;
- antiscivolo;
- disponibile lucido, satinato, opaco;
- pigmentabile (sia fondo che finitura)

AMOTHERM WOOD HYDROLAC WB: ciclo ignifugo trasparente monocomponente base acqua con classe di reazione al fuoco europea Bfl - s1

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood Hydrolac WB	340 ³	B _{fl} - s1

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello:
 - prima mano di prodotto da 120 g/m2
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - seconda mano di prodotto da 120 g/m2
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di prodotto da 100 g/m2
- Spruzzo – sfrido 30%:
 - prima mano di prodotto da 120 g/m2
 - attendere minimo 2 – 6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di prodotto da 120 g/m2
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - Carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di prodotto da 100 g/m2

Caratteristiche generali:

- non tende ad ingiallire con l'esposizione ai raggi U.V.;
- su pavimenti già trattati, andrà preliminarmente eseguita una levigatura a legno;
- pigmentabile;
- base acqua.

1.2. Prodotti per perline a parete ed assiti posti in copertura

AMOTHERM WOOD 450 SB: Ciclo ignifugo trasparente poliuretanico bicomponente a solvente, con classe di reazione al fuoco europea B – s1, d0:

- Amotherm Wood 450 SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 2:1 - base
- Amotherm Wood 450 TOP SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 1:1 - finitura

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood 450 SB + Amotherm Wood 450 TOP SB	300 + 160 ⁴	B - s1, d0

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello:
 - prima mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 1 ora massimo 6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di finitura da 160 g/m²
- Spruzzo – sfrido 30%:
 - prima mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 1 ora massimo 6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
- carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di finitura da 160 g/m²

Caratteristiche generali:

- ciclo poliuretanico a solvente
- disponibile in versione lucida, satinata, opaca
- alta resistenza chimico-fisica
- alta resistenza al graffio

AMOTHERM WOOD 451 SB: Ciclo ignifugo trasparente poliuretanico bicomponente a solvente, con classe di reazione al fuoco europea B – s1, d0:

- Amotherm Wood 451 SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 2:1 - base
- Amotherm Wood 451 TOP SB: bicomponente poliuretanico con rapporto di catalisi 1:1 - finitura

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood 451 SB + Amotherm Wood 451 TOP SB	300 + 160 ⁵	B – s1, d0

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello:
 - prima mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 1 ora massimo 6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - Carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di finitura da 160 g/m²
- Spruzzo – sfrido 30%
 - prima mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 1 ora massimo 6 ore per asciugatura fondo
 - seconda mano di fondo da 150 g/m²
 - attendere minimo 12 ore per asciugatura fondo
 - Carteggiatura con carta da 180-220
 - terza mano di finitura da 160 g/m²

Caratteristiche generali:

- disponibile in versione lucida, satinata, opaca
- pigmentabile sia fondo che finitura:
- colori tenui: fondo bianco e TOP colorato
- colori intensi: fondo nero e TOP colorato
- alta resistenza chimico-fisica
- alta resistenza al graffio

2. PRODOTTI PER LA REAZIONE E LA RESISTENZA AL FUOCO

AMOTHERM WOOD WSB + AMOTHERM WOOD WSB TOP: Ciclo intumescente trasparente monocomponente misto, con base all'acqua e finitura a solvente, con classe di reazione al fuoco europea B – s1, d0:

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood WSB + Amotherm Wood WSB TOP	360+ 100	B - s1, d0

Resistenza dal fuoco secondo EN 13381-7:

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood WSB + Amotherm Wood WSB TOP	360+ 100 670 + 100	Fino a R 45 ⁶

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello (posa critica in verticale per problemi di colature):
 - prima mano di fondo da 180 g/m²
 - attendere minimo 4 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
 - seconda mano di fondo da 180 g/m²
 - attendere minimo 24 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
 - una mano di finitura da 100 g/m²;
- Spruzzo – sfrido 30%:
 - prima mano di fondo da 180 g/m²
 - attendere minimo 4 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
 - seconda mano di fondo da 180 g/m²
 - attendere minimo 24 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
 - una mano di finitura da 100 g/m²;

Caratteristiche generali:

- fondo fortemente igroscopico;
- disponibile in versione satinata, opaca;

AMOTHERM WOOD WB: Ciclo intumescente colorato monocomponente con base all'acqua, con classe di reazione al fuoco europea B – s1, d0:

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood WB	400	B - s1, d0

Resistenza dal fuoco secondo EN 13381-7:

Ciclo	Quantità g/m²	Classificazione
Amotherm Wood WB	400 800	Fino a R 45 ⁷

Applicazione del ciclo:

- Rullo o pennello:
 - prima mano di fondo da 200 g/m² - diluizione del prodotto al 10-15%
 - attendere minimo 4 ore (in funzione delle condizioni climatiche)
 - seconda mano di fondo da 200 g/m² - diluizione del prodotto al 10-15%
- Spruzzo – sfrido 30%:
 - una mano di fondo da 400 g/m²

Caratteristiche generali:

- Disponibile finitura colorata Amotherm Wood WB TOP

3. Preparazione del supporto

I supporti su cui devono essere applicati i diversi cicli per la reazione e resistenza dal fuoco possono essere di diversa natura e soprattutto essere trattati con diverse finiture superficiali.

Nella seguente tabella si indicano gli accorgimenti da utilizzare in funzione del supporto:

Tipo supporto	Preparazione del supporto
Legno nuovo grezzo o impregnato	• Pulizia • Verifica dell'umidità
Legno esistente verniciato	• Rimozione della vernice con levigatura a legno⁸ • Carteggiatura superficiale di adesione (carta 150-180)

Note

- 1 Consumo 160+160 g/m² senza carteggiatura
- 2 Con il consumo nominale senza carteggiatura prevedere solo una mano da 160 g/m²
- 3 Consumo pratico con carteggiatura. Senza carteggiatura 300 g/m²
- 4 Consumo 200+160 g/m² senza carteggiatura.
- 5 Consumo 200+160 g/m² senza carteggiatura.
- 6 Contattare il servizio di Ingegneria e Assistenza Amotherm per i consumi precisi – ingass@amonncolor.com
- 7 Contattare il servizio di Ingegneria e Assistenza Amotherm per i consumi precisi – ingass@amonncolor.com
- 8 Necessario per ciclo Hydrolac e Amotherm Wood WSB



Divisione Color | Linea Amotherm

Tel. +39 0437 98411 · Fax +39 0437 990271 · info@amonncolor.com · www.amonncolor.com

Sede commerciale e produzione: 32014 Ponte nelle Alpi, via Cima i Prà 7

R&D, Ingegneria & Assistenza: 32014 Ponte nelle Alpi, via Cima i Prà 7

Sede legale ed amministrativa: J. F. Amonn Srl, 39100 Bolzano, Via Altmann 12 - IT