



FOOD

Vino

pavimentazioni in resina
per l'industria vitivinicola



mpmsrl.com



FOOD

PAVIMENTAZIONI per l'industria **ALIMENTARE**

SETTORI

- Carne 
- Pesce 
- Frutta e Verdura 
- Pasta 
- Cereali 
- Formaggi 
- Salumi 
- Vino 
- Birra 
- Acqua & Soda 
- Succhi 



Ogni ambiente, a seconda dell'uso a cui è destinato, necessita di superfici con proprietà differenti. Questo vale anche per l'industria alimentare.

Consumatori sempre più attenti ed esigenti, nuove e stringenti regole sanitarie, igiene nell'ambiente di lavoro sono solo alcuni dei fattori che hanno permesso il crescere dell'attenzione nei confronti di questo settore.

Le superfici degli stabilimenti di produzione alimentare, tenendo conto di utilizzi e sistemi di pulizia, spesso rappresentano il luogo ideale per la proliferazione di batteri, muffe e microrganismi.

Realizzare quindi soluzioni in grado di garantire elevati standard di qualità e sicurezza è uno degli obiettivi di **mpm**.



TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

TECNOLOGIA ESCLUSIVA



La tecnologia utilizzata nei sistemi mpm è la soluzione originale ad esigenze specifiche.

È frutto di una ricerca costante che porta al miglioramento delle performance dei nostri prodotti.

TECNOLOGIA CERTIFICATA



I prodotti mpm sono in possesso delle certificazioni previste dalle normative vigenti e rispettano sia quelle cogenti che quelle volontarie, come dimostrano i rapporti di prova di severi test effettuati presso laboratori esterni accreditati.

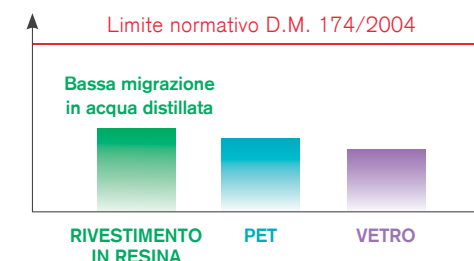


mpm

FOOD TECH

Sistemi specifici mpm ideali per locali nei quali vengono preparati, lavorati e trasformati prodotti alimentari, che garantiscono bassissimi livelli di migrazione globale delle sostanze in prodotti a contatto diretto.

Normative di riferimento: H.A.C.C.P.
D.M. 174/2004
REG. CE 852/2004



ANTIBACTERIAL TECHNOLOGY

I sistemi specifici mpm inibiscono la crescita e la proliferazione di batteri, muffe e microrganismi. Provvedono alla formazione di una efficace protezione anti-batterica e anti-microbica, in grado di assicurare una superficie libera da batteri nell'intervallo di tempo che intercorre fra i normali cicli di pulizia.



EXTREME

I sistemi specifici mpm sono capaci di adattarsi alle condizioni ambientali più estreme.

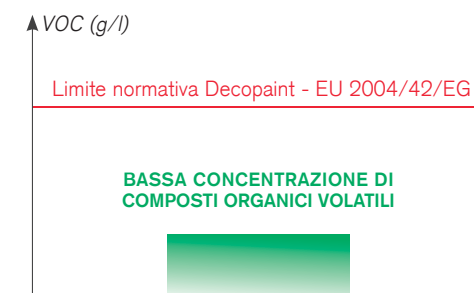
L'esigenza di tempi di posa ristretti richiede che i prodotti abbiano intervalli di sovrapposizione minimi e possano essere applicati in condizioni termo-igrometriche difficili (in termini di umidità o temperatura del supporto), garantendo comunque la resistenza ad un ampio range di temperature d'esercizio.

Bassa temperatura del supporto	+5°C
Umidità del supporto	Massima, senza acqua libera
Basso tempo di sovrapposizione	1 ora
Temperature di esercizio	da -40°C a +90°C (picchi 150°C)

ECO

I sistemi specifici mpm sono una soluzione ideale per ambienti chiusi grazie al bassissimo contenuto di VOC (sostanze organiche volatili).

mpm è impegnata da anni nella ricerca e utilizzo di prodotti ecologici praticamente esenti da emissioni, nel rispetto dei limiti imposti dalla direttiva EU 2004/42/EG ed in linea con l'importante tema della sostenibilità.





non solo PRODOTTI...

Un mondo di soluzioni, servizi esclusivi, tecnologie all'avanguardia e un'esperienza lunga 60 anni.

TUTTO QUESTO È **mpm**.

TUTTO QUESTO LO OFFRIAMO A TE.

A
R
T
I
C
O
L
I

LABORATORIO HIGH-TECH

mpm si distingue per le soluzioni innovative, frutto del lavoro di un laboratorio di R&D qualificato e tecnologicamente all'avanguardia.



SUPPORTO ALLA PROGETTAZIONE

mpm mette a disposizione un team di specialisti in grado di supportarti durante tutte le fasi della progettazione e la scelta dei sistemi.



ASSISTENZA TECNICA

Il team **mpm** è sempre al tuo servizio. Disponiamo di una squadra tecnica in grado di proporti la soluzione ideale, fornirti i prodotti migliori e aiutarti nella loro corretta applicazione.



GARANZIA

mpm ti fornisce la possibilità di usufruire di un'assicurazione postuma con primaria compagnia di assicurazione.



APPLICATORI FIDUCIARI

mpm si avvale di imprese applicatrici annoverate nell'Albo "Applicatori Fiduciari" messe a disposizione dei suoi clienti.



NORMATIVE E CERTIFICAZIONI

mpm propone soluzioni e prodotti certificati da organismi internazionali e conformi alle normative vigenti in materia di sicurezza, qualità e performance.





FOOD



Vino

INDEX

Intro	pag.9
Map Systems	pag.10
Crete System	pag.12
Duroglass ML	pag.14
Duroglass Multi Rapid	pag.16
Duroglass Screed	pag.18
Duroglass HCR	pag.20
Duroglass P	pag.22
Duroglass CFW	pag.24
Elastostar CP	pag.26



INTRO



Gli ambienti destinati alla lavorazione del vino prevedono alti standard in fatto di qualità, igiene e sicurezza.

Le pavimentazioni utilizzate in questo settore sono sollecitate ogni giorno da stress meccanici e termici, contatti con liquidi organici e presenza di elevata umidità.

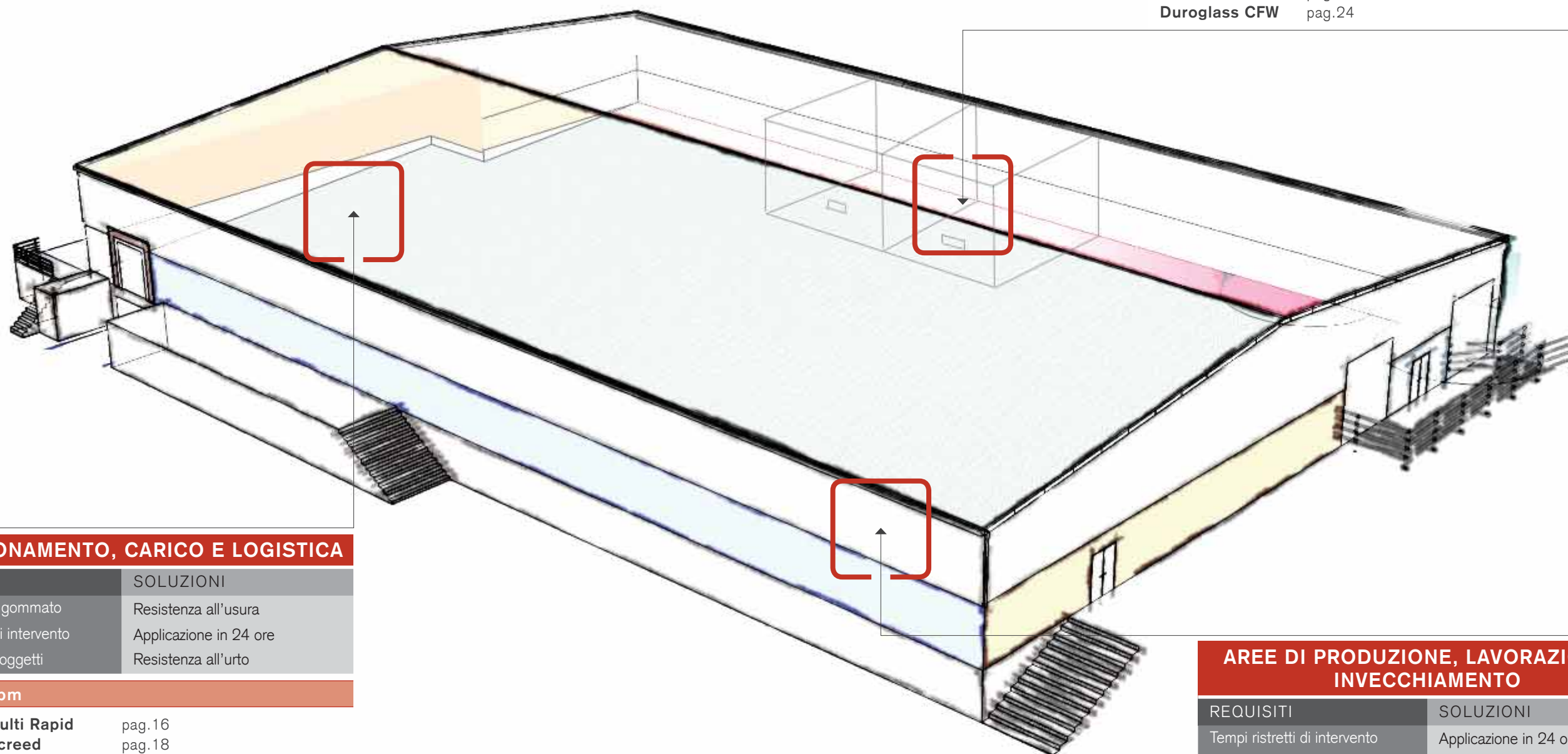
mpm offre, a tal proposito, delle soluzioni mirate in grado di garantire tutti i requisiti richiesti in questo settore, ovvero:

- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche e agli urti.
- Resistenza all'abrasione.
- Resistenza all'umidità e agli shock termici.
- Resistenza agli agenti chimici e ai liquidi organici.
- Impermeabilità ai liquidi e agli oli.
- Planarità e continuità della superficie.
- Antisdrucchiolo.
- Facilità di pulizia.

wine

system

MAP



VASCHE DI STOCCAGGIO

REQUISITI	SOLUZIONI
Contenimento vino e uve	Certificazione contatto alimentare
Tempi ristretti di intervento	Applicazione in 24 ore

SISTEMI mpm

Elastostar CP	pag.26
Duroglass CFW	pag.24

CONFEZIONAMENTO, CARICO E LOGISTICA

REQUISITI	SOLUZIONI
Elevato traffico gommato	Resistenza all'usura
Tempi ristretti di intervento	Applicazione in 24 ore
Rischio caduta oggetti	Resistenza all'urto

SISTEMI mpm

Duroglass Multi Rapid	pag.16
Duroglass Screed	pag.18
Duroglass P	pag.22

AREE DI PRODUZIONE, LAVORAZIONE E INVECCHIAMENTO

REQUISITI	SOLUZIONI
Tempi ristretti di intervento	Applicazione in 24 ore
Presenza di acqua	Resistenza allo scivolamento
Produzione di vino	Resistenza chimica
Lavaggi ad alte temperature	Resistenza a shock termico

SISTEMI mpm

Crete System	pag.12
Duroglass ML	pag.14
Duroglass HCR	pag.20
Duroglass P	pag.22



CRETE SYSTEM

Sistema ad alta resistenza a base di resine poliuretaniche e leganti idraulici.

Crete System è un sistema autolivellante, ad alta resistenza, a base di resine poliuretaniche in dispersione acquosa e leganti idraulici. Garantisce un rapido indurimento e un'ottima resistenza agli shock termici. Si contraddistingue inoltre per l'elevata resistenza meccanica e chimica. È un sistema specifico per rivestimento di superfici in cemento soggette a forte aggressione chimica.

Possibilità di realizzare rivestimenti da 3 a 12 mm.

IDEALE PER:

- Aree di VINIFICAZIONE
- Aree di IMBOTTIGLIAMENTO



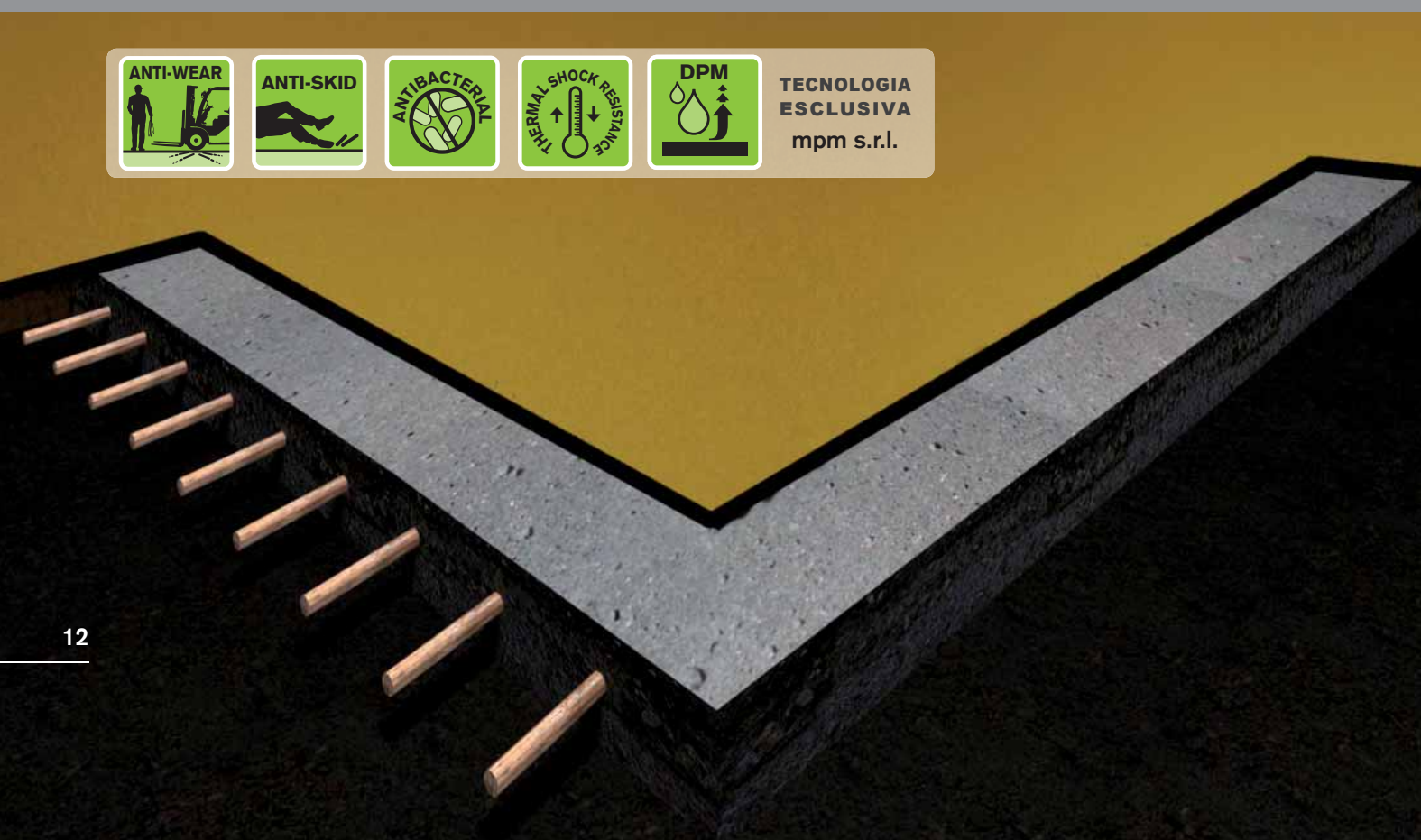
TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.

DETTAGLIO STRATIGRAFIA

1. DUROGLASS CRETE



Sistema	Spessore (mm)		Tipo	Superficie	Texture	Colori disponibili per tutte le texture
	min	max				
DUROGLASS CRETE HT	6	12	Massetto	Antiscivolo		↓
DUROGLASS CRETE MT	4	6	Autolivellante	Liscia		↓
DUROGLASS CRETE LT	3	4	Autolivellante	Liscia		↓
DUROGLASS CRETE FM	6	9	Autolivellante	Leggermente antiscivolo		↓
DUROGLASS CRETE MULTI	4	-	Multistrato	Antiscivolo		↓





DUROGLASS ML

Sistema continuo ad alta resistenza con finitura antiusura, specifico per ambienti a basse temperature.

Duroglass ML è un sistema continuo ad alta resistenza, specifico per ambienti interni con alti livelli di umidità e variazioni termiche. Elevata durezza e resistenza all'abrasione. La capacità di resistere ad agenti chimici e ai liquidi organici lo rendono idoneo al settore alimentare. Igienizzabile, esente da solventi, odori e facile da pulire. Rapidità di posa anche su superfici fortemente umide e in contropinta.

IDEALE PER:

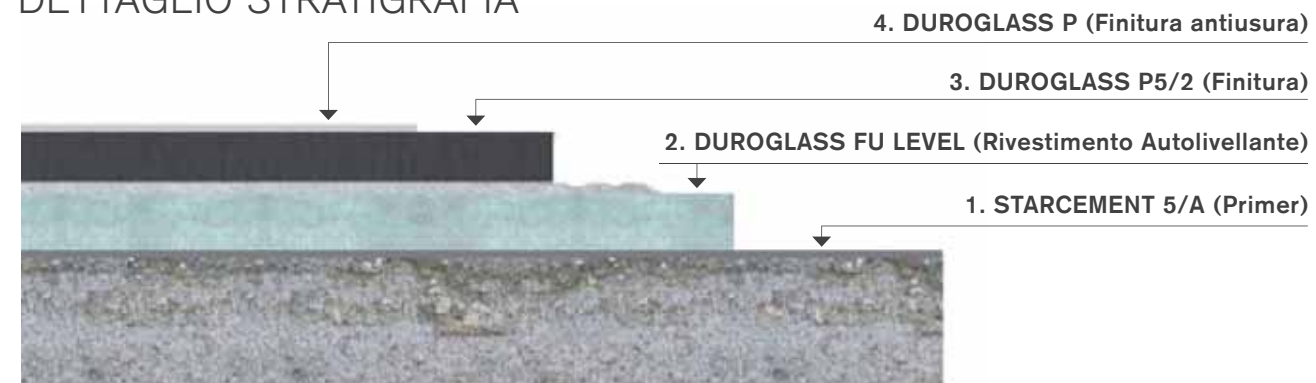
- >> Aree di VINIFICAZIONE
- >> Aree di IMBOTTIGLIAMENTO



TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.



DETTAGLIO STRATIGRAFIA



CARATTERISTICHE TECNICHE

- > Spessore 4,7 mm.
- > Durezza elevata.
- > Resistenza alla temperatura -35°C / +90°C.
- > Resistenza chimica elevata.
- > Resistenza all'abrasione elevata.
- > Colore: cartella colori.





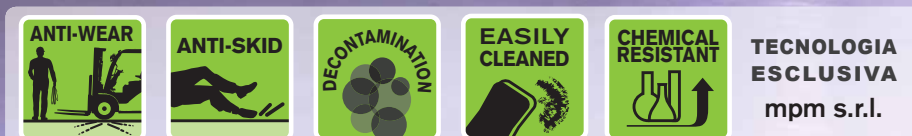
DUROGLASS MULTI RAPID

Sistema protettivo, antiskid e antiusura
a base di resine epossidiche, igienizzabile.

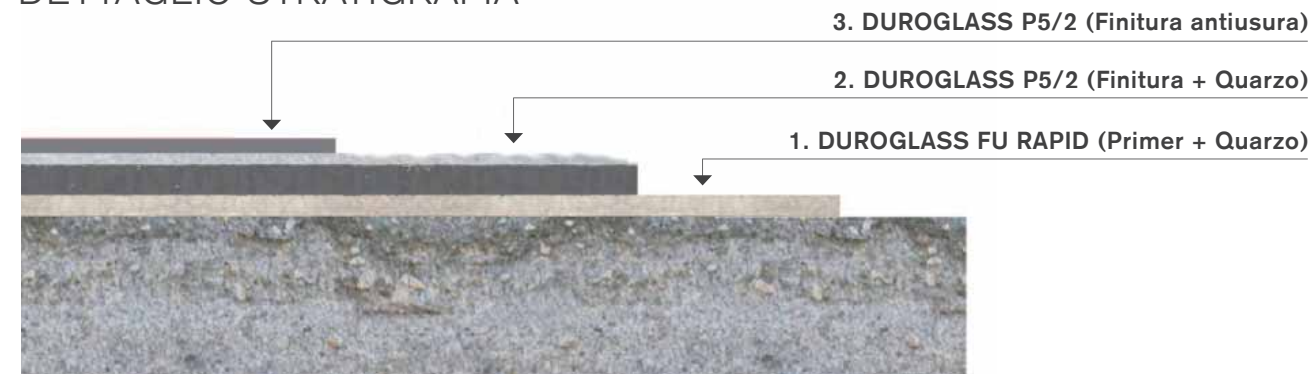
Duroglass Multi Rapid è un sistema ad alta resistenza, a base di resine epossidiche, antiskid e antiusura. Presenta ottime caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura. Ideale per gli spazi in cui avviene la lavorazione del cibo grazie alla facilità di pulizia che garantisce e alla decontaminazione.

IDEALE PER:

➤ Aree di CONFEZIONAMENTO
e STOCCAGGIO



DETTAGLIO STRATIGRAFIA



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 2,2 mm.
- Durezza elevata.
- Resistenza alla temperatura
-25°C / +60°C.
- Resistenza chimica buona.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Finitura: lucido/opaco.
- Colore: cartella colori.





DUROGLASS SCREED

Sistema continuo antiusura
a base di resine epossidiche, igienizzabile.

Duroglass Screed è un sistema a base di resine epossidiche, igienizzabile. È composto da prodotti ecologici che non emettono odori o vapori irritanti durante l'applicazione. Garantisce un rapido indurimento e un'ottima resistenza meccanica, all'acqua e agli agenti chimici. È specifico per rivestimento di superfici soggette a pedonamento intenso e traffico con ruote gommate.

IDEALE PER:

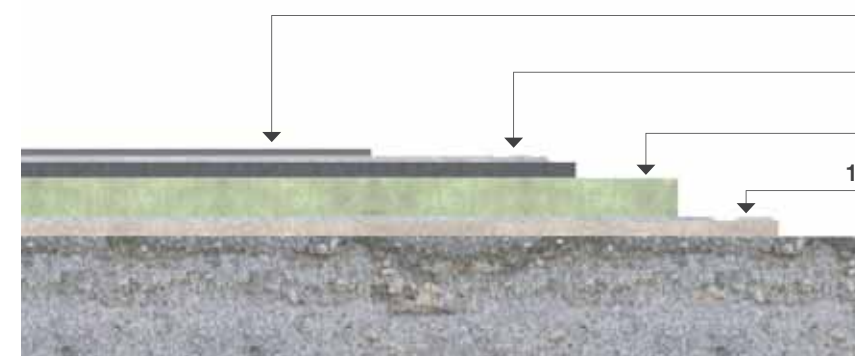
» Aree adibite al **CONFEZIONAMENTO**
e alla **LOGISTICA**



TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.



DETTAGLIO STRATIGRAFIA



4. DUROGLASS P (Finitura antiusura)

3. DUROGLASS P (Finitura + Quarzo)

2. DUROGLASS P1/1 (Massetto)

1. DUROGLASS P1/1 (Primer + Quarzo)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 7,9 mm.
- Durezza elevata.
- Resistenza alla temperatura
-35°C / +90°C.
- Resistenza chimica elevata.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Finitura: lucido.
- Colore: cartella colori.





DUROGLASS HCR

Sistema continuo antiacido a base di resine epossidiche.

Duroglass HCR è un sistema continuo antiacido a base di resine epossidiche. Garantisce elevata resistenza meccanica e all'usura ma anche agli aggressivi chimici.

Si caratterizza per la facilità di pulizia e decontaminazione e per la sua finitura antisdrucchiolo. Inoltre si presenta come sistema in grado di garantire un buon mantenimento dell'aspetto estetico.

IDEALE PER:

- Aree di LAVORAZIONE soggette ad AGGRESSIVI CHIMICI
- Rivestimento VASCHE ACQUE con concentrazioni di SOSTANZE AGGRESSIVE



TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.

DETTAGLIO STRATIGRAFIA

2. DUROGLASS P6 (Finitura antiacido)

1. DUROGLASS P6 (Primer)



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 0,3 mm.
- Durezza elevata.
- Resistenza alla temperatura -20°C / +80°C.
- Resistenza chimica elevata.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Finitura: lucido.
- Colore: cartella colori.





DUROGLASS P

Sistema continuo antiusura a base di resine epossidiche, igienizzabile, idoneo al contenimento di acqua.

Duroglass P è un sistema a base di resine epossidiche, igienizzabile. È composto da prodotti ecologici che non emettono odori o vapori irritanti durante l'applicazione.

Si caratterizza per l'elevata resistenza meccanica e chimica e per la facilità di indurimento. È inoltre resistente all'acqua, ai detersivi, ai disinfettanti, alle soluzioni diluite acide ed alcaline, ai carburanti e lubrificanti. Questo lo rende idoneo al rivestimento anticorrosivo di vasche di impianti di depurazione.

È utilizzabile sia su pavimentazioni che su superfici verticali.

IDEALE PER:

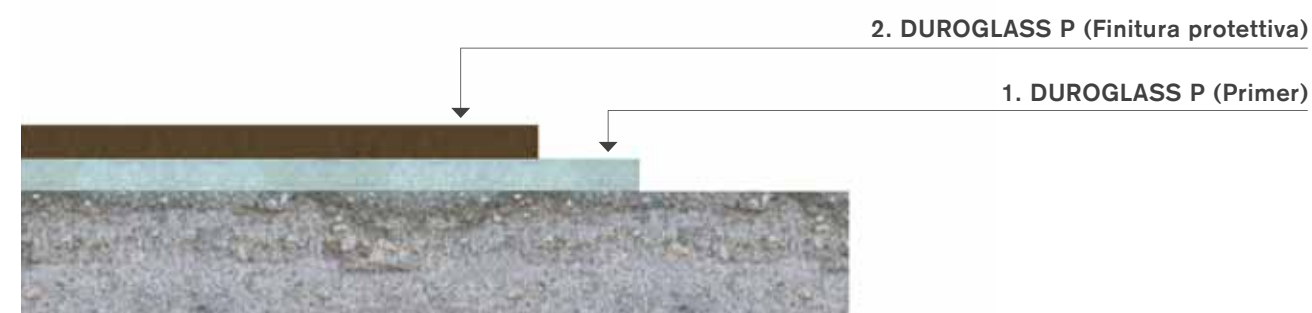
- PAVIMENTAZIONI e PARETI aree industriali
- Contenimento ACQUE



TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.

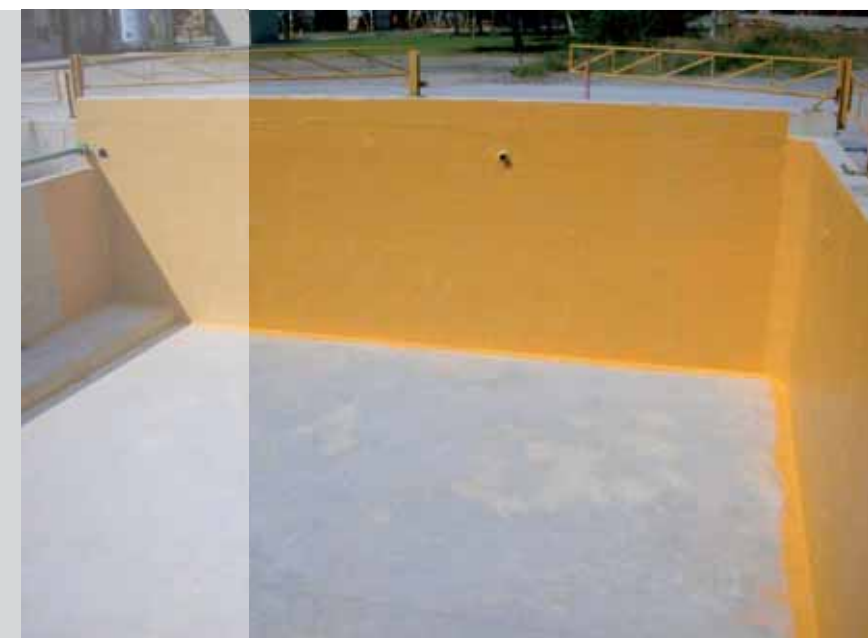


DETTAGLIO STRATIGRAFIA



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 0,2 mm.
- Durezza elevata.
- Resistenza alla temperatura -35°C / +90°C.
- Resistenza chimica elevata.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Colore: cartella colori.





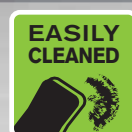
DUROGLASS CFW

Sistema continuo a base di resine epossidiche, idoneo al contenimento di acqua e sostanze alimentari solide per vasche in cemento armato.

Duroglass W è un sistema continuo ad alta resistenza a base di resine epossidiche, idoneo al contenimento di acqua e sostanze alimentari solide. Si caratterizza per le elevate caratteristiche meccaniche e le elevate resistenze chimiche agli acidi e agli alcali. È un rivestimento idoneo al contenimento di acqua, anche clorata, e certificato per il contenimento di acqua potabile. Garantisce brillantezza, facilità di pulizia e manutenzione. Aderisce sia su supporti compatti sia porosi, anche umidi, e su calcestruzzo non stagionato.

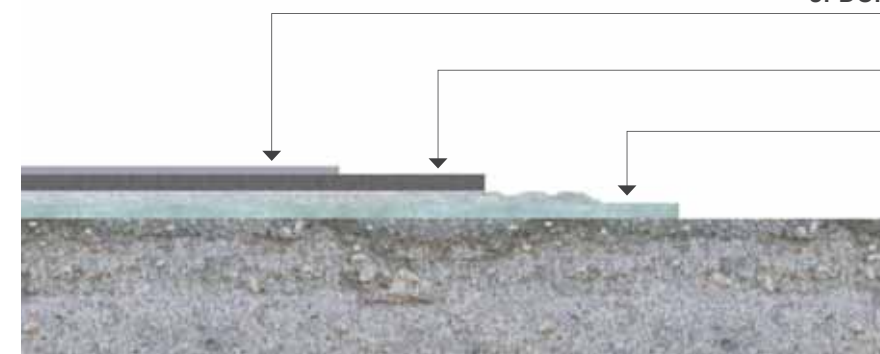
IDEALE PER:

- Rivestimento interno di **SERBATOI, CONDUTTURE, IMPIANTI e SILOS** in cemento armato per il contenimento ed il trasporto di **ACQUA POTABILE** e **LIQUIDI ALIMENTARI**



TECNOLOGIA ESCLUSIVA
mpm s.r.l.

DETTAGLIO STRATIGRAFIA



3. DUROGLASS R 16 N (Finitura protettiva)

2. DUROGLASS R 16 N (Finitura)

1. DUROGLASS FU RAPID (Primer)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 1,7 mm.
- Durezza elevata.
- Resistenza alla temperatura -30°C / +90°C.
- Resistenza chimica elevata.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Aspetto: lucido/opaco.
- Colore: cartella colori.





ELASTOSTAR CP

Sistema continuo ad elevata elasticità,
resistente agli agenti atmosferici.

Elastostar CP è un sistema continuo ad elevata elasticità e resistenza all'attacco di muffe.

Grazie alla sua resistenza agli agenti atmosferici e a quelli industriali, questo sistema si presta al rivestimento esterno di serbatoi, vasche e silos idonei al contenimento di acqua e sostanze alimentari solide. Garantisce inoltre l'anticarbonatazione ed un'ottima facilità di pulizia e manutenzione.

IDEALE PER:

➤➤ Rivestimento esterno di **SERBATOI, CONDUTTURE, SILOS** e **VASCHE** in cemento armato



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore 0,2 mm.
- Elasticità elevata.
- Resistenza alla temperatura -35°C / +90°C.
- Resistenza chimica elevata.
- Resistenza all'abrasione elevata.
- Colore: cartella colori.

ELASTOSTAR

CP

DETTAGLIO STRATIGRAFIA



1. ELASTOMUR (Rivestimento)

2. ELASTOMUR (Rivestimento)



TECNOLOGIA
ESCLUSIVA
mpm s.r.l.

DETTAGLI COSTRUTTIVI

LA PROGETTAZIONE DELLA PAVIMENTAZIONE

La progettazione è da sempre un processo critico a cui spesso non si presta sufficiente attenzione, nonostante l'efficienza della pavimentazione industriale sia un fattore strategico nell'intero processo produttivo.

IL SOTTOFONDO IN CALCESTRUZZO

Un pavimento industriale in calcestruzzo deve essere progettato per resistere alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche previste dall'esercizio, in funzione della destinazione d'uso dell'ambiente. Il rivestimento in resina ne garantisce una protezione continua e ne migliora le prestazioni.

Progettazione, posa e maturazione del calcestruzzo sono tutte fasi che determinano la corretta esecuzione del supporto, per cui devono soddisfare precisi requisiti indicati dalla normativa vigente in materia.

LA PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima della posa del rivestimento, una verifica delle condizioni del supporto è essenziale per determinare la corretta preparazione da eseguire.

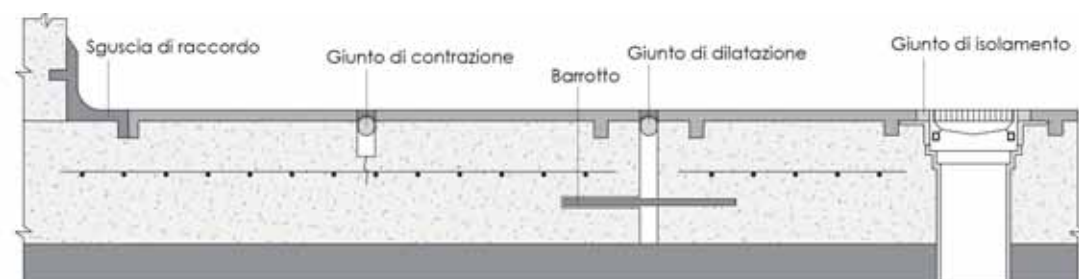
Sia su sottofondi esistenti che nuovi, è sempre necessario effettuare una preventiva preparazione meccanica, tale da irruvidire la superficie ed eliminare eventuali contaminazioni presenti in superfice e possibili imperfezioni. La scelta tra levigatura, pallinatura o fresatura è da effettuarsi in funzione delle condizioni del supporto e del tipo di sistema che si intende applicare.

I GIUNTI

La pavimentazione in calcestruzzo non è una superficie continua a causa della presenza dei giunti. I giunti possono essere di diversi tipi e assolvere a diverse funzioni.

Identificare il tipo e la funzione dello specifico giunto è fondamentale per trattare in modo ottimale questi punti di criticità del sottofondo, in modo che se ne possa mantenere la funzionalità, pur garantendo la continuità del rivestimento.

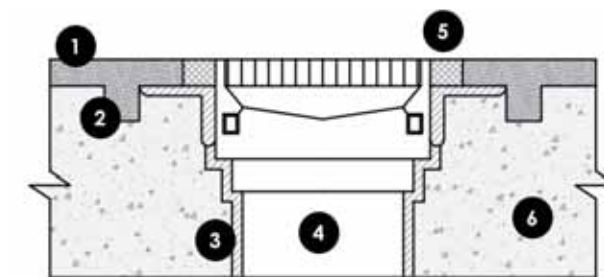
Di seguito sono riportati i giunti tipici delle pavimentazioni industriali e gli accorgimenti da adottare per il loro corretto trattamento.



GIUNTI DI ISOLAMENTO

Sono giunti realizzati per isolare gli elementi di discontinuità (tombini, basamenti per macchine, ecc.) e quelli strutturali in elevazione o in fondazione (pilastri, fondazioni, vasche, ecc.) con lo scopo di consentire i movimenti verticali e torsionali della struttura.

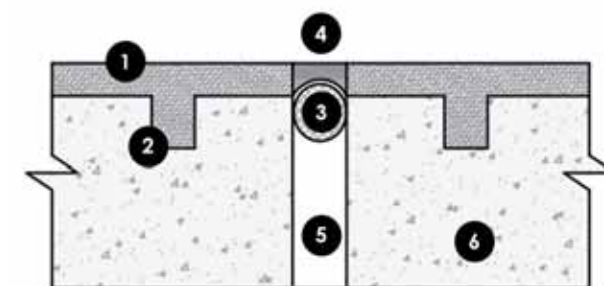
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Rivestimento mpm | 4. Tombino |
| 2. Taglio di ancoraggio | 5. Sigillatura |
| 3. Cassero a perdere | 6. Sottofondo esistente |



GIUNTI DI DILATAZIONE

Sono giunti realizzati per assecondare movimenti della costruzione, dovuti alle variazioni di umidità e di temperatura. Possono coincidere con i giunti di costruzione, che si realizzano per delimitare il getto giornaliero del calcestruzzo e interessano tutto lo spessore della pavimentazione.

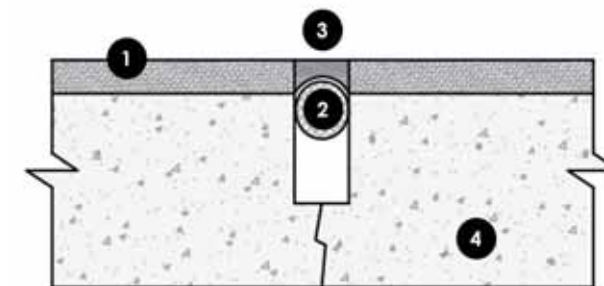
- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Rivestimento mpm | 4. Sigillatura |
| 2. Taglio di ancoraggio | 5. Giunto di dilatazione |
| 3. Cordone | 6. Sottofondo esistente |



GIUNTI DI CONTRAZIONE

Sono giunti che devono essere realizzati il prima possibile dopo la posa del calcestruzzo per evitare che il ritiro in fase di indurimento del materiale possa provocare fessure incontrollate.

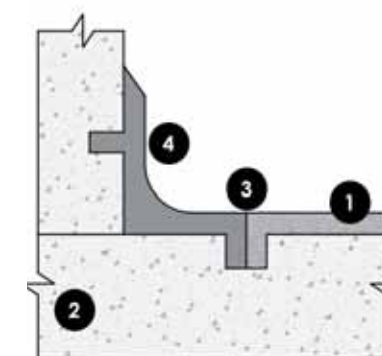
- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Rivestimento mpm | 3. Sigillatura |
| 2. Cordone | 4. Sottofondo esistente |



SGUSCE DI RACCORDO

Le sgusce di raccordo tra pavimento e parete sono elementi fondamentali per garantire un'adeguata condizione igienica in ospedali, industrie alimentari, ecc. in conformità ai requisiti di manutenzione sanitaria.

- | | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| 1. Rivestimento mpm | 3. Taglio di ancoraggio |
| 2. Sottofondo esistente | 4. Sguscia prefabbricata in opera |



CONTACT

head office

mpm s.r.l.

via adda, 15

20090 opera (milano) - Italy

tel. +39 02 57609116

info@mpmsrl.com

www.mpmsrl.com



SETTORE FOOD Vino



CATALOGO SETTORI

