

FANTONI CORPORATE



fantonigroup



#1 Fantoni group

- 1.1 Vision e valori / *Vision & core values*
- 1.2 Il Gruppo Fantoni / *Fantoni Group*
- 1.3 Storia / *History*
- 1.4 Integrazione verticale / *Vertical integration*
- 1.5 Le eccellenze Fantoni / *Fantoni strong points*
- 1.6 Centro Ricerche Fantoni / *Fantoni Research Centre*

#2 Business overview

- 2.1 Pannelli truciolari e MDF grezzi e nobilitati / *MDF and particleboard raw and melamine faced*
- 2.2 Carte impregnate e laminati / *Melamine papers and laminates*
- 2.3 Sistemi ufficio / *Office systems*
- 2.4 Sistemi fonoassorbenti e radianti / *Sound deadening and radiant systems*
- 2.5 Impianto chimico / *Chemical plant*
- 2.6 Logistica e trasporti / *Logistics and transports*

#1 Fantoni Group

VISION E VALORI

Un ciclo unico dalla materia prima ai prodotti, per creare un mondo sempre più vivibile, positivo e innovativo. Una tradizione nella cultura dell'industria e del progetto che continua da cinque generazioni. Una continua creazione di materiali per l'architettura e soluzioni per l'arredo ufficio all'avanguardia nell'estetica, nelle funzioni e nella qualità. Un "campus industriale" che dal 1973 a oggi continua a crescere nelle dimensioni e nella produttività, rappresentando un punto di riferimento mondiale anche come esempio di architettura industriale in armonia con il paesaggio naturale. È il Gruppo Fantoni: sette aziende che formano una realtà leader a livello internazionale, nel quale la verticalizzazione dei processi, il total design, la ricerca di nuovi materiali, l'ecosostenibilità sono gli elementi distintivi di un'attività industriale ai massimi livelli e di una solida identità aziendale.

A single cycle from raw materials right through to the finished product, creating an increasingly liveable, positive and innovative world. A tradition of industrial culture and design that has been handed down through five generations. Constant creation of architectural materials and office furniture solutions that break new ground in terms of aesthetics, function and quality. An "industrial campus" that has grown continuously in size and productivity from 1973 to the present day, providing a worldwide point of reference as an example of industrial architecture in harmony with the natural landscape. This is Fantoni Group: seven companies that together form a leading international organization, where verticalization of processes, total design, research into new materials and ecosustainability are the distinguishing features of this top-class industrial activity and its solid corporate identity.



IL GRUPPO FANTONI



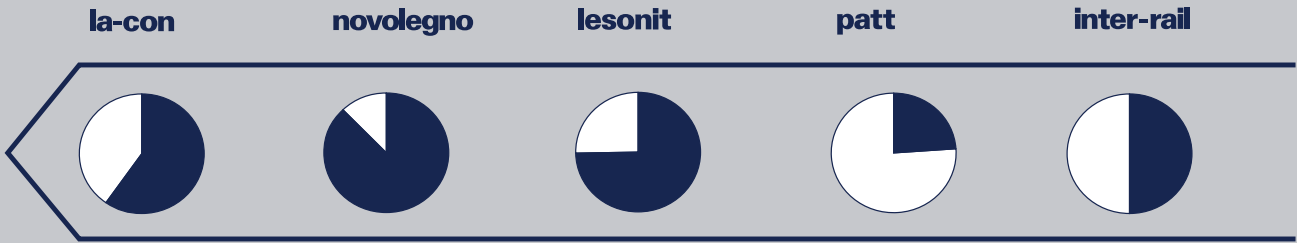
Fantoni, protagonista nel settore del Medium Density Fiberboard (Mdf) e dei mobili per ufficio. La-con, specializzata nella produzione di laminati e finiture per il design e l’architettura d’interni. Lesonit, importante produttore di pannelli a forte contenuto di ecologia e tecnologia. Novolegno, grande produttore di pannelli per ogni esigenza produttiva e di utilizzo. Patt, all’avanguardia nei pavimenti prefiniti e nei sistemi fonoassorbenti e radianti, per gli spazi collettivi e domestici. Spik Iverica, struttura integrata per la produzione di pannelli truciolari e semilavorati. Inter-rail, logistica integrata.

Fantoni, a key player in the field of Medium Density Fiberboard (MDF) and office furniture. La-con, specializing in the production of laminates and finishes for interior architecture and design. Lesonit, a major producer of panels with a strong propensity for ecology and technology. Novolegno, a large producer of panels for all production needs and uses. Patt, leading the field of prefinished flooring and radiant and sound-absorbent systems, for collective and domestic spaces. Spik Iverica, an integrated unit for the production of chipboard and semi-finished panels. Inter-rail, integrated logistics.

LA STORIA

*Die prima-Septem:
Ector Franciscus fil. L. et n. D. Solapki fil. Ectori, Hieronymi Fantoni
et D. Martie fil. D. Francisci Raffelli jun. natus die 29.
protestanti Augusti hor. 23 cum dimidio baptizatus fuit a mag. D.
Sergio Aloisio: Cu. Martino Nob. D. Antonio fil. Nob. Fran-
Javels de Julmetio, et abijente D. Joanne fil. D. Petri Por-
toli.*

fantoni



Fantoni S.p.A.*
Osoppo (Ud)
Capitale sociale EUR
50.000.000 / *Share capital* EUR
50,000,000
Holding gruppo Fantoni
Produzione mobili per l’ufficio,
produzione pannelli in MDF e
truciolare, produzione pannelli
nobilitati, produzione collanti
ureici ed energia.
*Fantoni group holding company
Production of office furniture,
production of MDF and
chipboard panels, production
of melamine faced boards,
production of urea formaldehyde
glues and energy.*

La-Con S.p.A.*
Villa Santina (Ud)
59,85%
Capitale sociale
EUR 3.500.000
**Produzione carte
impregnate,
laminati e nobilitati.**
*Share capital
EUR 3,500,000
Production of impregnated
paper, laminates and
melamine
faced boards.*

Novolegno S.p.A.*
Montefredane (Av)
88,00%
Capitale sociale
EUR 14.400.000
**Produzione di pannelli
MDF**
*Share capital
EUR 14,400,000
Production of MDF
panels.*

Lesonit d.o.o.*
Ilirska Bistrica (Slovenia)
74,34 %
Capitale sociale
EUR 12.000.000
**Produzione di pannelli
MDF**
*Share capital
EUR 12,000,000
Production of MDF
panels.*

Patt S.p.A.
Attimis (Ud)
24,20%
Capitale sociale
EUR 2.750.000
**Produzione di
pavimenti, produzione
pannelli fonoassorbenti.**
*Share capital
EUR 2,750,000
Production of flooring,
production of acoustic
panels.*

Inter-Rail S.p.A.
Udine (Ud)
50,00%
Capitale sociale
EUR 120.000
**Logistica,
coordinamento ed
organizzazione dei
trasporti negli
scali merci ferroviari.**
*Share capital
EUR 120,000
Logistics, coordination
and organisation of
transport in railway freight
terminals.*

***Società consolidate**
Consolidated companies



1.3 History

LA STORIA



1.



2.

1882

Achille Fantoni (1857 – 1925) fonda a Gemona il primo nucleo dell'azienda. *Achille Fantoni (1857-1925) established the first nucleus of the company, in Gemona.*

1903

Partecipazione all'Esposizione di Udine. *Udine exhibition. Arch. R. D'Aronco*

1920

"Fratelli Fantoni" Logo e pubblicità. *Logo and advertising. Prof. G. Barazzutti*

1923

Inizia la collaborazione con l'arch. R. D'Aronco e il Prof. G. Barazzutti. Partecipazione alla Fiera di Milano. *The collaboration with arch. R. D'Aronco and G. Barazzutti starts. Milan fair exhibition.*

1923-30

L'azienda firma numerosi arredi di studi, autorità e banche da Venezia a Milano. *The company furnished numerous private firms, public offices and banks from Venice to Milan.*

1928

Presentazione alla Fiera di Milano della prima collezione di arredi in stile moderno. *Presentation at the Milan Furniture Fair of the first collection of modern furnishings.*

1933

Triennale di Milano. Casa dell'Aviatore. Medaglia d'oro. *Aviator's House. Gold medal.*

1934

Fiera di Padova. Camera dello studente. *Padua's exhibition. Student's room. Arch. P. Zanini*

1950

Inizia la collaborazione con gli arch. C. Lucci ed E. Gellner. *The collaboration with architects C. Lucci ed E. Gellner starts.*

1950

Inizia la progettazione della "nuova" Fantoni a Gemona. *The project of a "new" Fantoni starts in Gemona. Arch. C. Lucci Photo 1-2*

1958

Gemona. Stabilimento Fantoni. *Fantoni's factory. Arch. C. Lucci*

1956-63

Borca di Cadore. Villaggio turistico ENI. 254 ville, chiesa, colonia, 2 alberghi, centro servizi. 254 houses, church, holiday home, 2 hotels and services pavillon. *Arch. E. Gellner.*



3.



5.

1962

Nasce la Plaxil. Inizia la costruzione del primo impianto di produzione di truciolare. *With Plaxil the first chipboard plant starts working. Photo 3*

1962-90

Piero Fantoni. AD Plaxil. *Plaxil CEO.*

1963

Viene costruito il mobilificio ad Osoppo. *Furniture factory construction starts in Osoppo.*

1968

Collezione Multipli. *Multipli collection. Arch. G. Valle, H. Ohl. Photo 4*

1973

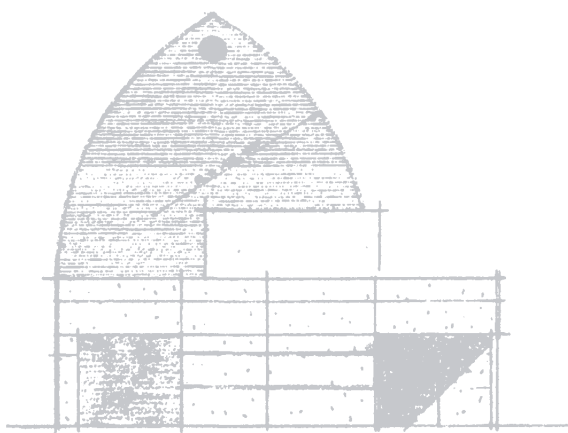
Stabilimento di Osoppo. *Osoppo's factory. Arch. G. Valle*

1979

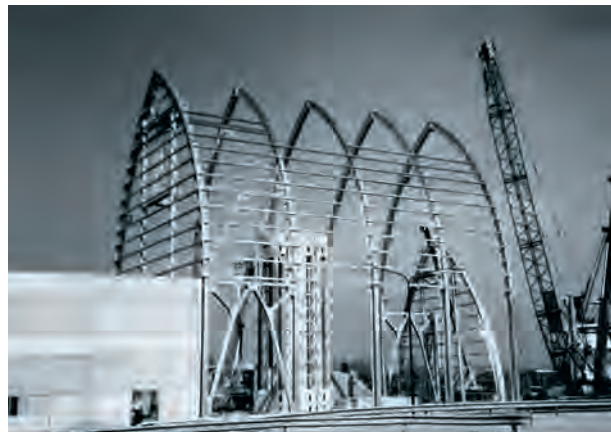
Entra in funzione il Plaxil 4. *Plaxil 4 production starts.*

1982-87

1982-1987. Costruzione di otto centrali idroelettriche in regione. *Eight hydroelectrical plants in the region.*



4.



6.

1984-89

Apertura delle showroom nelle città più importanti. *Showroom opening in the most important cities. Photo 5*

1985

Plaxil 5. L'arch. Gino Valle costruisce la sua "Cattedrale". *Gino Valle architect builds "the Cathedral". Photo 6*

1987

Avellino. Novolegno e impianto Novoxil. *Novolegno and Novoxil plant.*

1992

Osoppo. Impianto colla. *Glue plant.*

1995

Centro ricerche Fantoni. *Fantoni Research Centre.*

1997

Osoppo. Plaxil 6, impianto di produzione MDF. *Plaxil 6, MDF production plant. Photo 7*

1998

Compasso d'Oro alla carriera. *"Compasso d'Oro" international award.*

1999

Osoppo. Entrano in funzione due nuove linee di nobilitazione. *Osoppo. Two new facing lines brought into operation.*

2000

La Patt avvia la produzione di sistemi fonoassorbenti. *Patt starts the production of sound sound-absorbing systems.*

2001

Osoppo. Plaxil 7, impianto di produzione di pannelli in truciolare. *Plaxil 7, chipboard production plant.*



7.

2005

Slovenia. Lesonit, impianto per la produzione di MDF sottile. *Lesonit, thin MDF production plant.*

2007

Climacoustic, il primo sistema fonoassorbente e radiante. *Climacoustic, the first radiant and sound sound-absorbing system.*

2009

Installazione di una centrale di cogenerazione a servizio degli impianti Plaxil 4 e 5 dotata delle BAT (Best available techniques). Potenza espressa: 172 megawatt. *Installation of a cogeneration plant serving the Plaxil 4 and 5 plants equipped with BAT (best available techniques). Power output: 172 MW.*

2016

La-con, installazione di una centrale a biomassa. *La-con, biomass power plant installed.*

2017

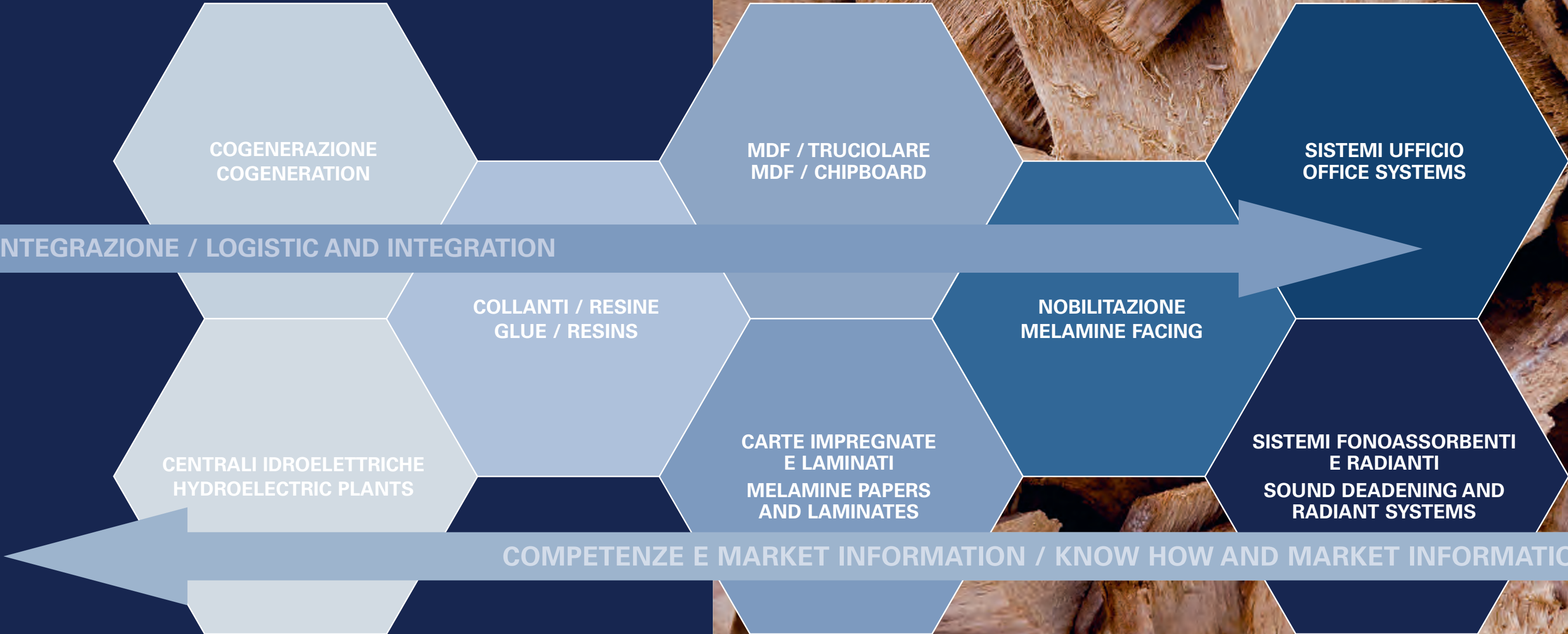
Osoppo. Plaxil 8, impianto di produzione MDF. *Plaxil 8, MDF production plant.*

Entra in funzione una nuova linea di nobilitazione. *New facing line brought into operation.*

INTEGRAZIONE VERTICALE

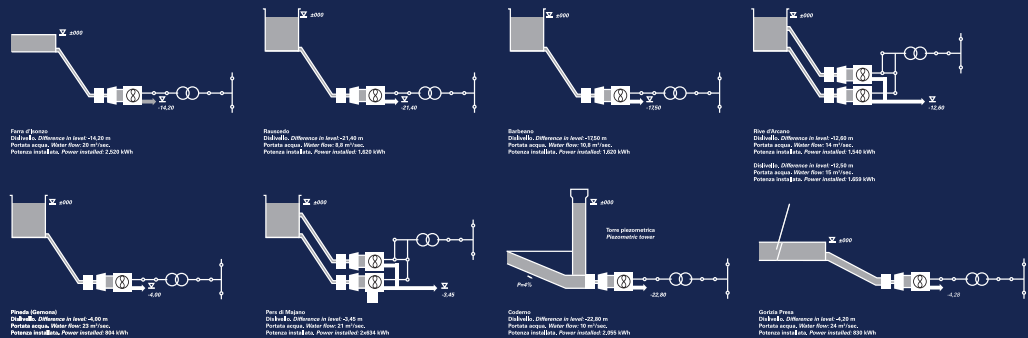
Dall'autoproduzione di energia alla selezione della materia prima, dalla ricerca sull'ergonomia, il comfort acustico, le tendenze estetiche e di mercato, al total design di materiali, spazi e sistemi ufficio dalla gestione dei processi produttivi alla logistica internazionale, il Gruppo Fantoni è caratterizzato da un approccio globale dal quale nascono soluzioni ad alto contenuto di innovazione, versatilità e qualità.

The Fantoni Group takes a global approach, which leads to solutions rich in innovation, versatility and quality: from self-produced energy to the selection of raw materials; research into everything from ergonomics and acoustic comfort to aesthetic and market trends; total design of materials; spaces and office systems; and management of everything from production processes through to international logistics.

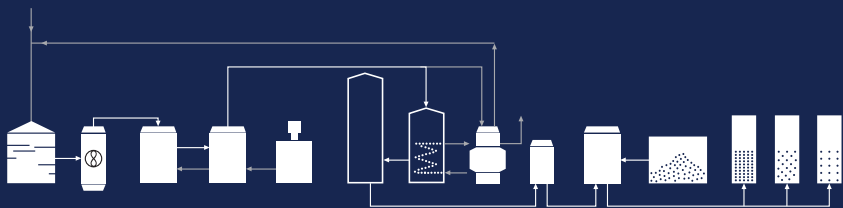


LE ECCELLENZE FANTONI

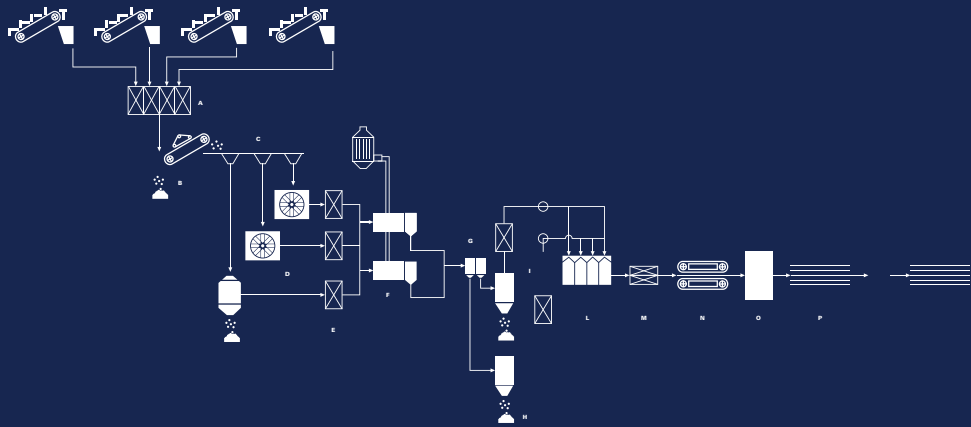
Produzione di energia Power plants



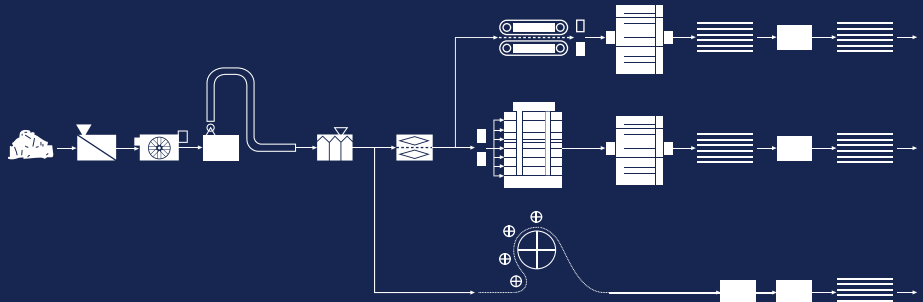
Produzione colla e resina Glue and resin production



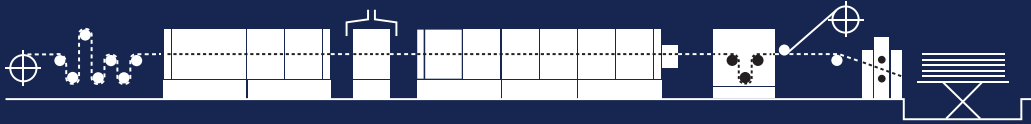
Truciolare Chipboard



Pannelli in MDF MDF boards



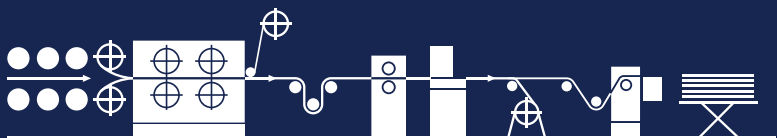
Carte impregnate Melamine papers



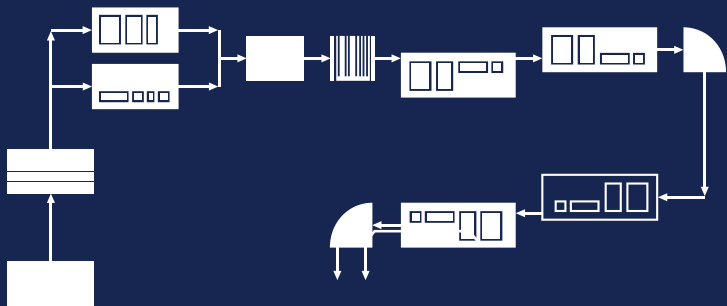
Pannelli nobilitati Melamine faced boards



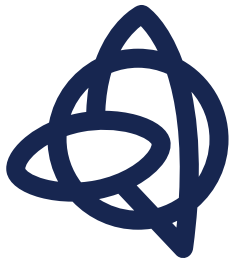
Laminati Laminates



Linea flessibile Flexible technologies



CENTRO RICERCHE FANTONI



Centro Ricerche Fantoni: una delle espressioni più significative della filosofia aziendale e del suo rapporto con l'architettura contemporanea.

Fantoni Research Centre: one of the most striking expressions of the corporate philosophy and of its relationship with contemporary architecture.



Nello stabilimento di Osoppo, progettato insieme a Gino Valle, maestro dell'architettura del XX secolo, il Centro Ricerche Fantoni è uno spazio nel quale le conoscenze e le competenze delle aziende del Gruppo, si incontrano con esponenti del mondo scientifico, aziendale e del progetto, affrontando i temi più diversi: dall'economia all'etica, dall'ecologia alla sociologia, dal design alla tecnologia. Un contributo alla cultura del settore che è stato riconosciuto anche dal prestigioso Compasso d'Oro alla Carriera e da numerosi altri premi nel campo del design e dell'innovazione.

At the factory in Osoppo, designed together with Gino Valle, one of the great architects of the 20th century, the Fantoni Research Centre is a space where the knowledge and skills of the companies in the Group come together with those of key players from the worlds of science, business and design, to tackle a vast range of topics: from economics to ethics, sociology to ecology, and design to technology. Its contribution to the culture of this sector has been acknowledged in the form of the prestigious Compasso d'Oro award for lifetime achievement, as well as numerous other accolades for design and innovation.

#2 Business areas



AREE DI BUSINESS

2.1

Pannelli truciolari e in MDF grezzi e nobilitati

Pannelli in MDF e truciolare, di diversi spessori e tipologie, per usi specifici, da quello strutturale all'ultraflessibile, dall'imballaggio alla pantografatura profonda, tutti caratterizzati da alti standard qualitativi e dotati delle certificazioni ambientali più restrittive.

MDF and chipboard raw and melamine faced

MDF and chipboard panels, of various thicknesses and types for specific uses, from structural to ultraflexible, packaging to deep routing, and all characterised by high quality standards and with the most restrictive environmental certifications.

2.4

Sistemi fonoassorbenti e radianti

Sistemi modulari fonoassorbenti per migliorare l'estetica, il comfort acustico e la vivibilità degli spazi.

Sound deadening and radiant systems

Modular sound-absorbent systems that improve the aesthetics, acoustic comfort and livability of spaces.

2.2

Carte impregnate e laminati

Prodotti altamente tecnologici, frutto della ricerca più avanzata in termini di flessibilità e post-forming. Laminati super opachi, finiture che aggiungono ulteriori dimensioni alle superfici e anticipano i trend dell'arredo.

Melamine papers and laminates

Extremely technological products deriving from the most advanced research in terms of flexibility and post-forming. Extra-matt laminates, finishes that add a new dimension to surfaces and anticipate new furnishing trends.

2.5

Impianto chimico

Produzione di collanti e resine per la realizzazione di pannelli e carte melamminiche.

Chemical plant

Production of adhesives and resins for the production of melamine panels and papers.

2.3

Sistemi ufficio

Sviluppo di nuovi concept per l'arredo ufficio che rispondono alle esigenze di smart working e lavoro flessibile integrando innovazioni tecnologiche (internet of things) per ambienti più collaborativi che facilitano l'interazione e la creatività.

Office systems

Development of new office furnishing concepts that satisfy the requirements of smart-working and flexible jobs, harnessing technological innovations (the internet of things) for more collaborative settings that favour interaction and creativity.

2.6

Logistica e trasporti

Gestione della logistica dalla materia prima al prodotto finito.

Logistics and Transports

Management of logistics from raw materials to finished products.

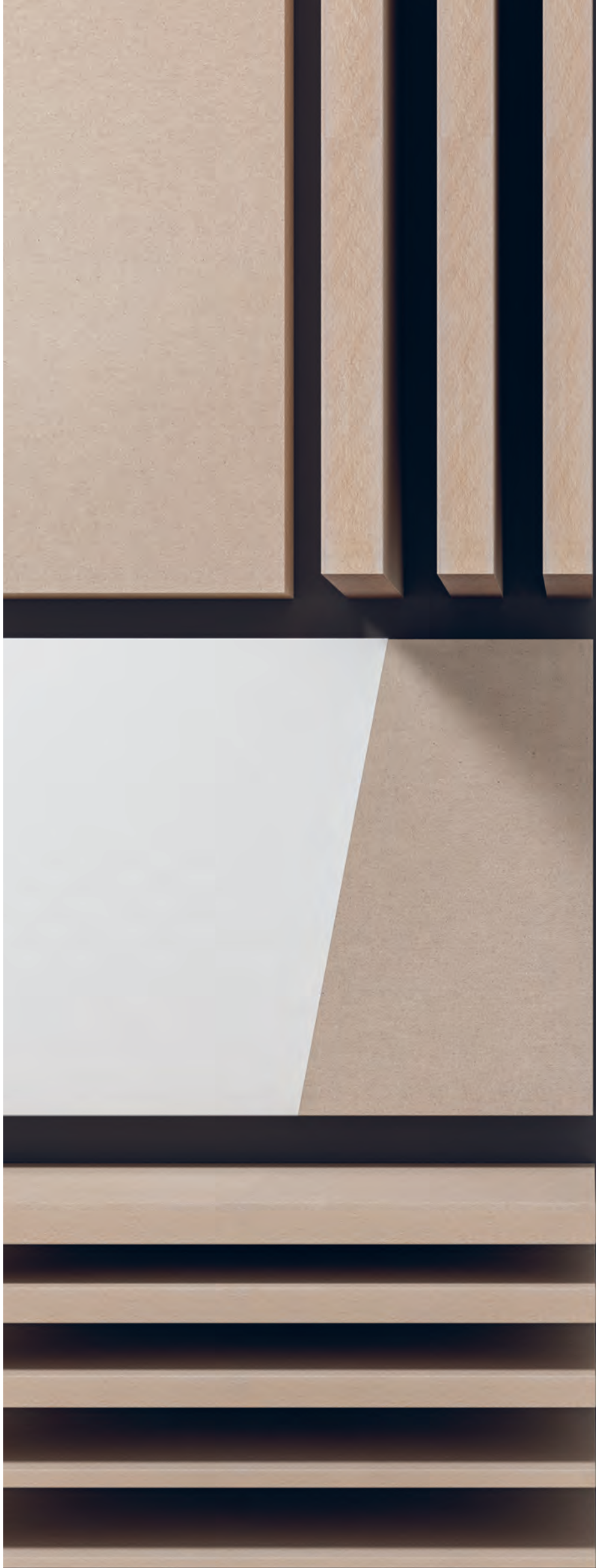
IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 6



IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 6

Il Plaxil 6 è un impianto di produzione di MDF la cui pressa vanta una lunghezza di circa 40 m e può produrre pannelli con una larghezza che può andare dai 2200 ai 2800 mm e una lunghezza che può variare dai 3100 ai 5600mm e di uno spessore di 6mm fino a un massimo di 30mm. L'impianto produce diversi tipi di mdf suddivisi in classi di peso: ultraleggeri, leggeri, media e alta densità. Il Plaxil 6 produce circa 1000 mq di pannelli al giorno lavorando su 3 turni.

Plaxil 6 is an MDF-production system. The press is around 40 metres long, and can produce panels from 2200 to 2800 mm wide, between 3100 and 5600 mm long, and with a thickness ranging from 6 mm up to a maximum of 30 mm. The system produces various types of MDF, across the range of weight categories: ultralight, light, medium and high-density. Plaxil 6 produces approximately 1000 m² of panels per day, working in three shifts.



MDF - Medium density fiberboard

Melamine faced boards

2.1 Plaxil 7 chipboard plant

IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI TRUCIOLARE PLAXIL 7



IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI TRUCIOLARE PLAXIL 7

Il Plaxil 7 con i suoi 900 motori consente di produrre pannelli di diverse tipologie, in molteplici dimensioni e con l'utilizzo di tutta la gamma dei materiali lignei. Un processo di alta tecnologia trasforma il legno riciclabile proveniente da imballaggi, pallets, scarti di segheria e pulizia di sottobosco, segatura, recupero di demolizioni edili oltre che dalla raccolta differenziata, in materia prima.

The Plaxil 7 with its 900 motors, enables panels of different types to be produced in different sizes using the whole range of wood materials. A high technology process converts recyclable wood from packaging, pallets, sawmill scrap and cleaning of undergrowth, sawdust, demolition salvage and sorted waste collection into a raw material.



Chipboards



Melamine faced boards

2.1 Plaxil 8 MDF plant

IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 8



2.1 Plaxil 8 MDF plant

IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 8



2.1 Plaxil 8 MDF plant

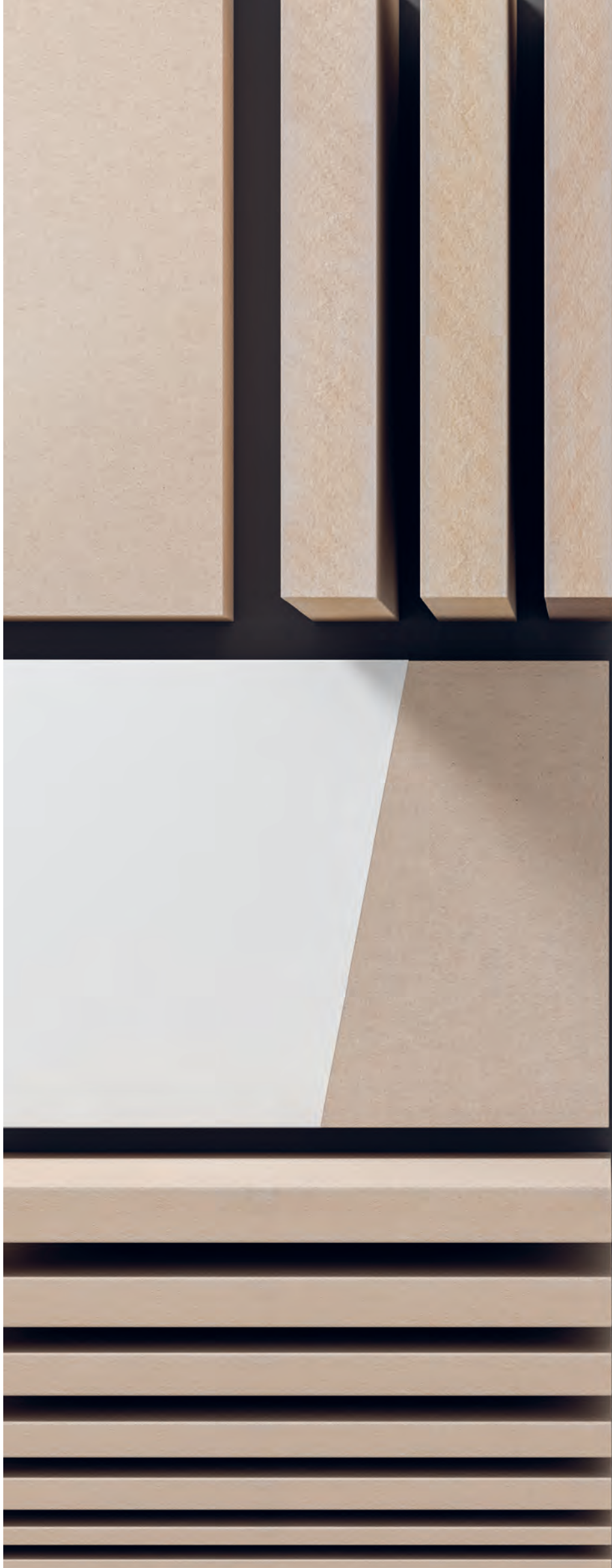
IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 8



IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF PLAXIL 8

Il Plaxil 8 nasce dalla sintesi di decenni di esperienza del Gruppo Fantoni nella produzione di MDF. Un impianto unico nel suo genere, vanta una pressa dalla lunghezza record di 65.5m capace di esercitare una forza pari a circa 55'000 tonnellate e può contare su di una linea di formazione che semplicemente non ha paragoni nel settore. Capace di produrre pannelli da 6 a 55 mm di spessore, nei formati da 1830 mm a 2280 mm di larghezza e da 2800 mm a 5650 mm di lunghezza, l'impianto Plaxil 8 definisce nuovi limiti e concetti tecnologici per questo prodotto.

Plaxil 8 is the distillation of decades of experience by the Fantoni Group in the production of MDF. Unmatched in the industry, the plant includes a press with a record length of 65.5m, capable of exerting a pressure of 55,000 tonnes, and can count on a forming line which simply has no comparable competitor. Capable of producing panels ranging from 6 to 55 mm in thickness, and in sizes from 1830 mm to 2280 mm in width and from 2800 mm to 5650 mm in length, the Plaxil 8 plant redefines the boundaries and the technological concepts for this type of product.



MDF - Medium density fiberboard

Melamine faced boards

2.1 Lesonit MDF plant

LESONIT IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF

LESONIT IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF

In seguito all’acquisizione da parte del Gruppo Fantoni, l’azienda è stata sottoposta a un forte processo di modernizzazione degli impianti e della struttura stessa che, in diverse fasi, si è concluso nel 2007 con un investimento complessivo di circa 65 milioni di euro. L’azienda si estende oggi su un’area di 220mila mq dei quali 36mila coperti e, forte di una posizione geografica strategica, è un importante presidio produttivo per un’area di sempre maggiore importanza economica e commerciale.

After the acquisition by the Fantoni Group, the company’s plant and structure underwent a deep modernisation process in several phases which ended in 2007 with an overall investment of about 65 million euros. The company covers an area of about 220,000 square metres of which 36,000 under shelter and, thanks to its strategic location represents an important stronghold in a region of growing economical and commercial influence.



Melamine faced boards

Thin MDF

2.1 Novolegno MDF plant

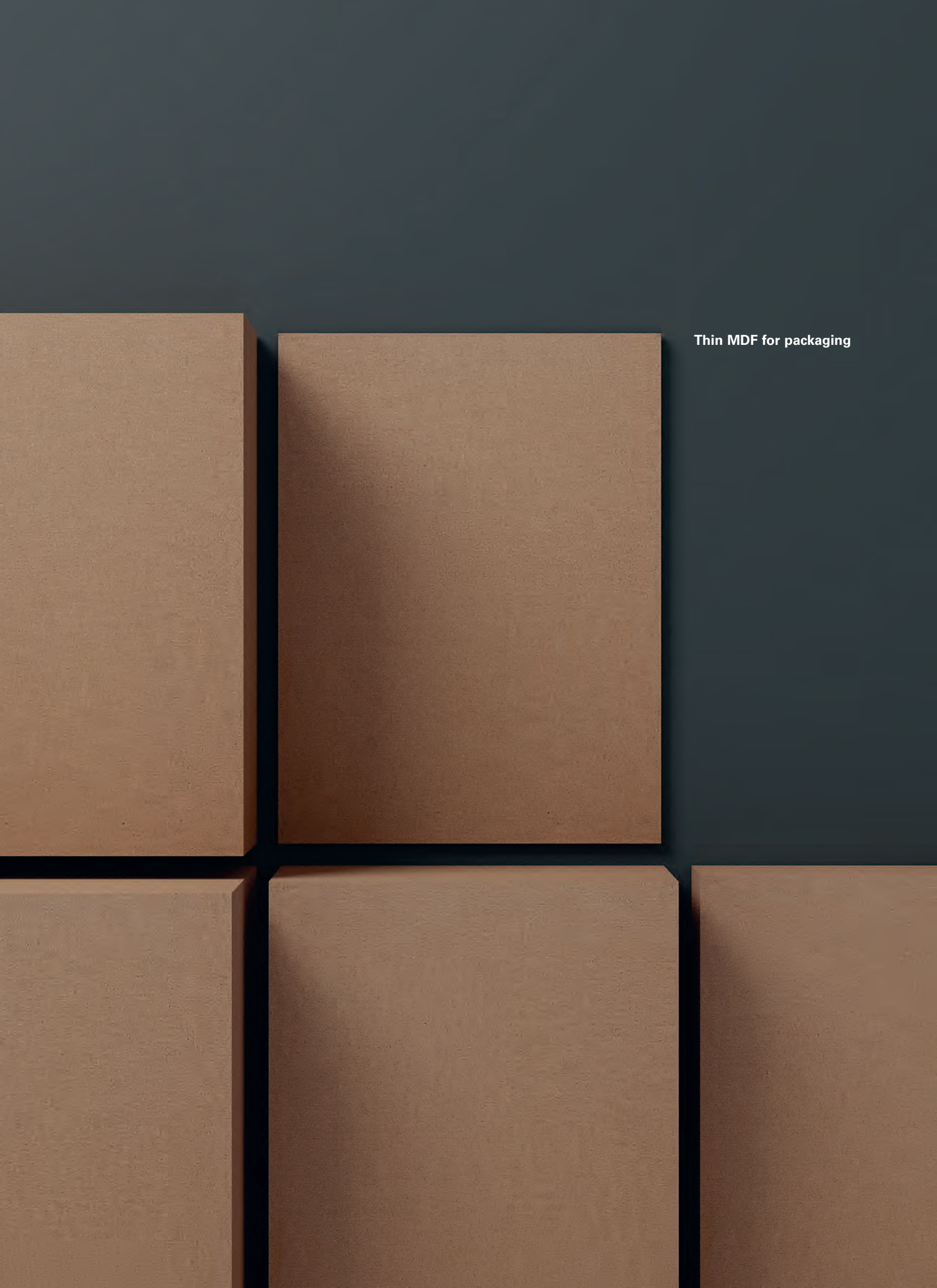
NOVOLEGNO IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF



NOVOLEGNO IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI MDF

La Novolegno, con sede a Montefredane in provincia di Avellino, è interamente dedicata alla produzione di pannelli MDF. Fondata nel 1980, si estende su una superficie di 140mila mq ed è specializzata nella produzione di MDF specifico per gli imballaggi. Molto ben collegata con le principali vie di comunicazione stradali e marittime, l'azienda, contribuisce al mantenimento di una produttività globale ai massimi livelli in grado di soddisfare a pieno le più diversificate richieste del mercato nazionale ed estero.

Novolegno, with headquarters in Montefredane (Avellino province) is totally devoted to the production of MDF panels. Established in 1980, it covers an area of 140,000 square metres and specializes in the production of packaging-specific MDF. With its strategic location and easy access to major road and maritime routes, the company helps maintain some of the highest productivity levels and meets the most varied kinds of demand from Italy and abroad.



Thin MDF for packaging

ŠPIK IVERICA IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI TRUCIOLARE

L'azienda serba fondata nel 1977 è stata acquisita dal gruppo Fantoni nel 2006 e soggetta ad una forte ristrutturazione tecnologica. Rappresenta l'unica realtà produttiva di questo tipo in Serbia ed è specializzata nella produzione di truciolare grezzo, nobilitato e pellet, servendo principalmente il mercato locale e paesi limitrofi.

The Serbian company established in 1977 was bought by Fantoni Group in 2006 and underwent a thorough technological reorganisation. It is the only firm of its type in Serbia and specialises in the manufacture of raw or melamine-faced chipboard and pellets. It mainly serves the local market and neighbouring countries.



Chipboard

2.2 La-Con, Melamine papers and laminates

LA-CON, CARTE IMPREGNATE E LAMINATI



LA-CON, CARTE IMPREGNATE E LAMINATI

Dal 1991, anno in cui il Gruppo Fantoni acquisisce l'azienda, la La-con con sede a Villa Santina in provincia di Udine veste i pannelli traducendo le nuove tendenze estetiche selezionate dal total design del Gruppo Fantoni. Specializzata nella produzione in continuo di laminati, carte finish e carte melamminiche, oltre che nella nobilitazione di pannelli per l'arredamento e l'edilizia, è un laboratorio sperimentale che interpreta le mode facendone stile.

Since its acquisition by the Fantoni Group in 1991, with headquarters in Villa Santina in the province of Udine, La-con has been interpreting the latest aesthetic trends by way of the wood looks selected for the Fantoni Group's philosophy of total design. Specialized in the continuous production of laminates, finishing papers and melamine papers, as well as in the melamine facing of panels used in furnishings and construction, it is an experimental laboratory that turns fashions into style.



Impregnated papers

Laminates

FANTONI SISTEMI UFFICIO



FANTONI SISTEMI UFFICIO

L'ufficio come un sistema aperto, libero, in continuo movimento e trasformazione. Un concetto che è alla base della filosofia Fantoni, dalla serie Multipli disegnata nel 1968 da Gino Valle con Gerbert Ohl ed esposto al MOMA di New York, ai sistemi contemporanei per l'arredo ufficio che si integrano con il "total design" Fantoni, per progettare spazi sempre più abitati dal benessere, dall'armonia e dall'innovazione.

The office is a free, open system, in a state of constant movement and transformation. This is the concept at the root of the Fantoni philosophy, from the Multipli series designed in 1968 by Gino Valle with Gerbert Ohl and exhibited at the MOMA in New York, to the contemporary office furnishing systems that fit in with Fantoni's "total design", to create spaces increasingly filled with well-being, harmony and innovation.



- 1. Multipliceo, executive office system
- 2. Sistema 28, operative office system
- 3. Framework, operative office system
- 4. I-wllspace, partition system
- 5. HUB, design Matteo Ragni



2.4 Patt, sound deadening and radiant systems

PATT, SISTEMI FONOASSORBENTI E RADIANTI



PATT, SISTEMI FONOASSORBENTI E RADIANTI

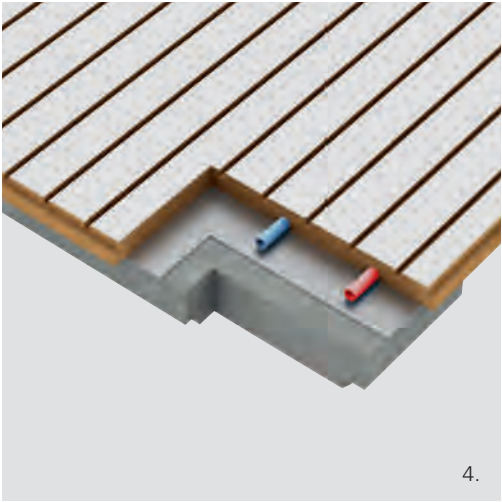
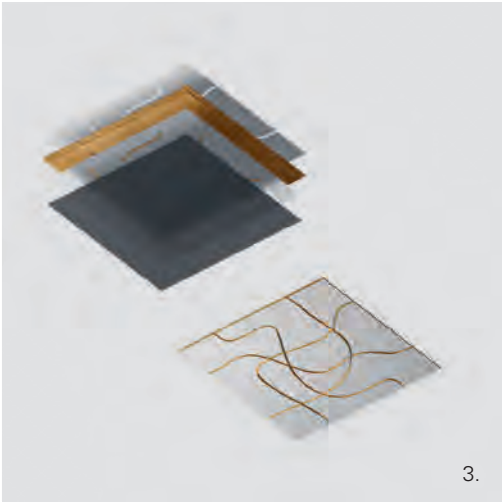
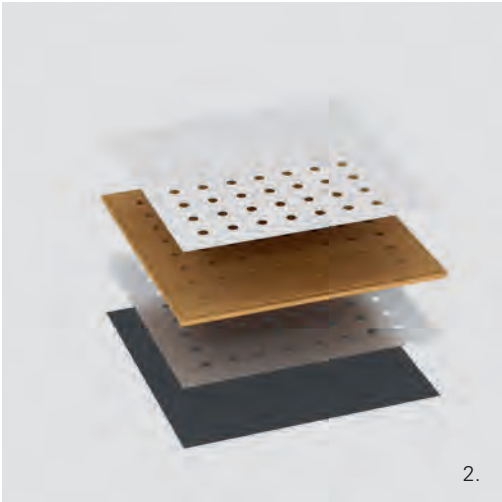
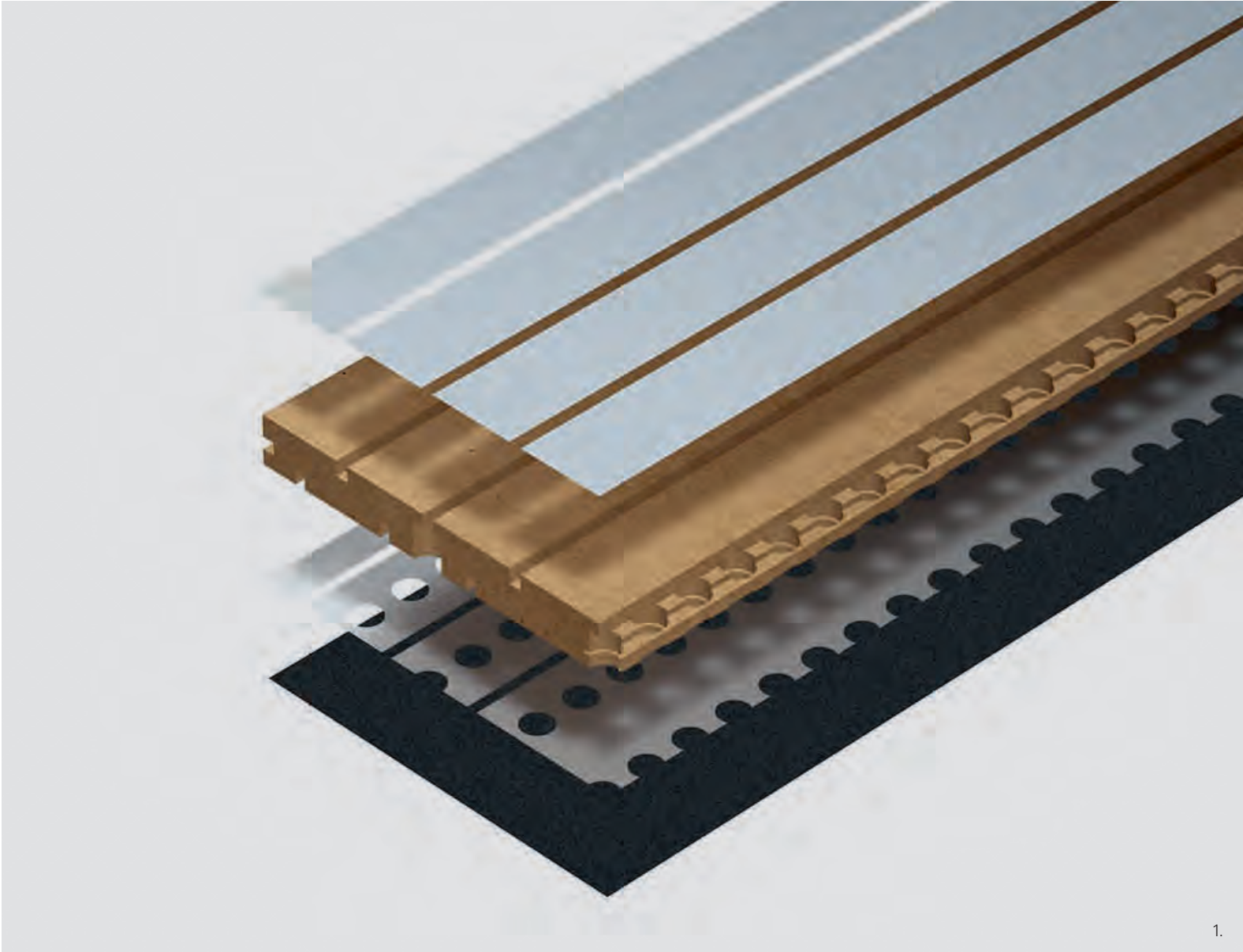
Forte delle tecnologie e del know how del Gruppo Fantoni, dal 1995 la Patt, azienda con sede ad Attimis in provincia di Udine, è specializzata nella produzione di pannelli fonoassorbenti e pavimenti prefiniti melaminici caratterizzati da una elevata funzionalità, versatilità e forte impatto estetico. L'azienda è cresciuta sin dai primi anni sviluppando, oltre alla divisione pavimenti, una divisione acustica che rappresenta il fiore all'occhiello del Gruppo. Grazie ad un team di esperti ogni progetto acustico viene analizzato realizzando soluzioni di volta in volta personalizzate per ogni ambiente. Climacustic, l'ultimo prodotto made in Patt, rappresenta la massima espressione tecnologica unendo le potenzialità dell'impianto radiante - che consente un abbattimento dei costi di gestione del 30 per cento rispetto ai sistemi tradizionali - con le proprietà fonoassorbenti dei sistemi Patt, frutto del know-how acquisito dall'azienda nel settore dell'acustica architettonica.

On the strength of the Fantoni Group's technologies and know-how, Patt, with headquarters in Attimis, in the province of Udine, has specialized in the production of sound absorption panels and pre-finished melamine flooring which feature high functionality and a strong visual impact. Ever since the start, the company has been growing developing a new acoustical division, besides the flooring division, which represents the flagship of the Group. A team of specialists analyses each acoustic project and designs

customized solutions for every setting. The latest of Patt's product – Climacustic – represents the state-of-the-art of technology, combining the specifications of a radiant plant with a decrease of running costs of 30% compared to traditional systems, to the sound-absorption specifications of Patt's systems which, in their turn, are the result of the know-how acquired by the company in the field of architectural acoustics.



- 1. 4akustik, sound-absorbing system
- 2. 60x60 wall and ceiling system
- 3. Letwood wall and ceiling system
- 4. Climacustic, radiant and sound-absorbing system



PATT, SISTEMI FONOASSORBENTI E RADIANTI



1. Salone d'Onore, La Triennale di Milano, IT
2. Ente Spaziale Europeo, area ristoro, Roma, IT
3. Shaikh Ebrahim Bin Mohammed Al-Khalifa Center for Culture & Research - Muharraq - Kingdom of Bahrain



IMPIANTO CHIMICO

In un'ottica di verticalizzazione dei processi produttivi, di indipendenza da fornitori terzi e di riduzione della materia prima trasportata su gomma, la sede di Osoppo ha sviluppato un impianto chimico per la produzione di collanti e resine, che rende autosufficiente le sette aziende del gruppo.

In order to verticalise production processes, become independent of third-party suppliers and reduce the volume of road-transported raw material, the Osoppo-based company developed a chemical plant for making glues and resins, which makes the Group's seven companies self-sufficient.





2.6 Inter-rail - logistics and transportation

INTER-RAIL, LOGISTICA E TRASPORTI

Dato il ruolo fondamentale della logistica nel proprio settore e il posizionamento strategico dell'azienda nelle vicinanze di vari porti, il gruppo ha sviluppato assieme ad altre aziende del territorio una realtà specializzata nella logistica integrata, valorizzando principalmente il trasporto ferroviario e movimentando circa 15.000 vagoni all'anno.

In view of the crucial role that logistics play in its sector and the company's strategic location near to various ports, the Group developed – in alliance with other local firms – an integrated-logistics company that mainly deals with rail transport and handles 15,000 wagons per year.





Fantoni Spa

l-33010 Osoppo / Udine
t +39 0432 9761
f +39 0432 976266
info@fantoni.it
www.fantoni.it