



Masselli

- I RICOSTRUITI
- I CLASSICI
- I DRENANTI

PORFIDBLOC

MASSELLI E PIASTRE

PIETRE NATURALI

CORDOLI

MURI DI CONTENIMENTO

BLOCCHI PER MURATURE

ARREDO URBANO



■ Stabilimento produttivo, uffici e magazzini:
area di 35.000 Mq, di cui 6.000 coperti

indice

2	l'azienda
5	perché scegliere una pavimentazione Pavesmac
6	le finiture
7	caratteristiche tecniche dei masselli
8	destinazioni d'uso
9	MASSELLI
9	I RICOSTRUITI - caratteristiche generali
10	OPUS
16	VIA MAESTRA
24	TREPEZZI
32	VIA SALARIA
41	I CLASSICI - caratteristiche generali
42	TRIS
50	MATTONE
56	MATTONE PER PISTE CICLABILI
58	CUBETTO
60	QUADRO
64	LISTELLO
66	PAVIMENTAZIONI MODULARI
70	UNI
72	LOSANGA
76	PIETRINO
78	TRESEI
81	I DRENANTI - caratteristiche generali
82	OPUS
84	PARKING
86	GRIGLIATO
88	come raggiungerci



l'azienda

Pavesmac S.r.l. nasce nel 1987 a Peveragno (CN) con l'intento iniziale di impiegare le proprie risorse nella fabbricazione di masselli autobloccanti in calcestruzzo per pavimentazioni esterne.

Nell'arco di pochi anni Pavesmac si specializza, inoltre, nella produzione di cordolature, blocchi per murature interne ed esterne e inizia anche lo sviluppo di PORFIDBLOC®, cubetto a spacco di pietra ricostruita per il quale l'azienda detiene un Brevetto Europeo, che ne garantisce l'unicità.

Fin dalle origini, Pavesmac opera principalmente in Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta, Lombardia e Francia, trasportando il materiale con i propri mezzi e, grazie all'affiliazione di posatori che vantano una grande esperienza nel settore, è in grado di garantire la perfetta posa in opera a regola d'arte di tutti i suoi prodotti, compresa quella di cubetti, lastrame e cordolature in pietra naturale, quale, luserna, porfidi, marmi, ciottoli e graniti, provenienti dalle migliori cave di estrazione di tutto il mondo.



L'azienda attualmente si estende su una superficie di 35.000 Mq, di cui 6.000 coperti e vanta i migliori impianti di produzione ad oggi esistenti sul mercato.

Affidabilità, cortesia, attenzione al cliente, puntualità ed efficienza, garanzia sui prodotti, massima esperienza, studi tecnici e continui miglioramenti, fanno di Pavesmac quella che oggi è, e al contempo caratterizzano il nostro spirito d'avanguardia, atto a volere adottare tecniche sempre nuove per essere ogni giorno proiettati verso il futuro.





perché scegliere una pavimentazione Pavesmac

Porfidbloc®, Opus, i masselli, le piastre, le pietre naturali, i cordoli, i blocchi per murature, l'arredo urbano, sono alcuni dei prodotti della gamma Pavesmac, belli esteticamente, innovativi, più resistenti perché prodotti con nuove e moderne tecnologie.

Scegliere Pavesmac significa avere un **unico interlocutore**, il **preventivo gratuito** e soprattutto un **servizio CHIAVI IN MANO**, comprensivo di preparazione del sottofondo, fornitura del materiale e posa in opera.

Il **servizio chiavi in mano** diventa sinonimo, al termine dei lavori, di **pavimentazione MISURATA IN OPERA**; tagli, sfridi e pulizie di cantiere sono sempre a nostro carico garantendo così la **massima soddisfazione finale**.

Scegliere Pavesmac significa da sempre:

SERietà, TRASPARENZA E GARANZIA DI UN PRODOTTO DI QUALITÀ.



le finiture

MONOSTRATO

Masselli a “impasto unico”, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. La superficie si presenta più granulosa rispetto alle finiture doppio strato; ciò non costituisce difetto ma bensì una caratteristica del massello stesso.

DOPPIO STRATO BASE

Masselli “doppio impasto”, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli “doppio impasto”, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del “gelo/disgelo”. Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

lavorazioni particolari

ANTICHIZZAZIONE

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso **fascino** ed effetto **estetico di una pietra naturale**, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

caratteristiche tecniche

da normativa UNI EN 1338

MONOSTRATO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	$\geq 3,60$ Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna

DOPPIO STRATO BASE	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	$\geq 3,60$ Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna

DOPPIO STRATO QUARZO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	$\geq 3,60$ Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna



destinazioni d'uso



BASSA CARRABILITÀ: prodotto non idoneo al traffico veicolare



MEDIA CARRABILITÀ: prodotto idoneo al traffico veicolare mediamente pesante (fino a 35 Q.li)



ALTA CARRABILITÀ: prodotto idoneo al traffico veicolare pesante

Il verificarsi di eventuali efflorescenze (depositi superficiali biancastri) sulle superfici del prodotto non costituiscono difetto, in quanto trattasi di fenomeno naturale e assolutamente imprevedibile.

Sui prodotti che hanno subito il processo di antichizzazione le micro-abrasioni superficiali non costituiscono difetto, ma bensì caratteristica del prodotto stesso.

I colori dei prodotti visualizzati in questo elenco, essendo riproduzioni fotografiche, sono solo di riferimento e possono subire variazioni di tonalità. Pavesmac Srl si riserva di modificare il presente elenco ogni qual volta lo riterrà necessario e senza preavviso alcuno.

Tutti i colori dei masselli autobloccanti possono variare nella tonalità, anche nel medesimo imballo. Onde evitare concentrazioni di colore, si consiglia di prelevare i prodotti da più imballi contemporaneamente.

Pavesmac S.r.l., a suo insindacabile giudizio, può variare qualsiasi testo, dato tecnico e/o informazione, in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno.

TUTTI I PRODOTTI SONO MARCATI **CE**

Masselli

I RICOSTRUITI

Con "I RICOSTRUITI" Pavesmac presenta una nuova e innovativa gamma di masselli e piastre che evocano nella forma, nelle colorazioni e negli schemi di posa, le pavimentazioni realizzate attraverso l'impiego della pietra naturale.

OPUS

**VIA MAESTRA
TREPEZZI
VIA SALARIA**

A photograph of a modern house with a large stone-paved patio area. The patio features a pattern of irregular, light-colored stones with dark, recessed joints. In the background, there is a modern house with a white wall and a dark roof, and a tree with white blossoms. The sky is clear blue.

OPUS

OPUS color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia e cemento

I RICOSTRUITI

 **PAVESMAC**
Pavimentazioni esterne e murature

OPUS

MODELLO DEPOSITATO

FINITURE:

- doppio strato quarzo

OPUS rappresenta una concezione di pavimentazione esterna unica nel suo genere, in quanto in grado di soddisfare le esigenze delle committenze più svariate, utilizzando la medesima lastra.

OPUS può essere infatti utilizzata come PAVIMENTAZIONE DRENANTE, con percentuale di foratura pari al 14%, per risolvere il problema sempre più importante del drenaggio delle acque piovane, scegliendo di effettuare il riempimento delle fughe attraverso l'utilizzo di graniglie di cava nei colori più svariati o attraverso l'utilizzo di terra, sabbia e torba per consentire la crescita dell'erba tra le fughe.

OPUS può essere inoltre **impiegata attraverso l'utilizzo di altri sistemi di sigillatura del giunto**, ovvero attraverso l'impiego di sabbie polimere o di opportune miscele di sabbia e cemento.

In entrambi i casi, l'impressione visiva sarà quella di un insieme di forme irregolari casuali accostate l'una all'altra, secondo la disposizione tipica dell'**OPUS INCERTUM** di pietra naturale, conservando però inalterate le notevoli prestazioni che caratterizzano da sempre i nostri manufatti in calcestruzzo.

Mq/Fila	0,757	
SPESSORE (cm)	10	
DESTINAZIONE D'USO		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica		



Riproduzione fotografica di uno degli svariati elementi che compongono la pavimentazione.

Colori disponibili



PORFIDO

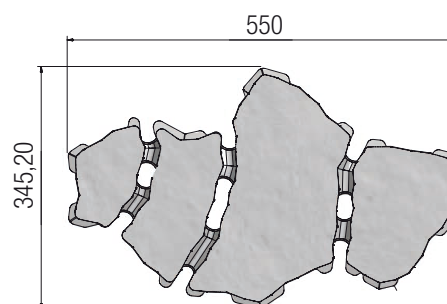


LUSERNA



MIX BIANCO

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



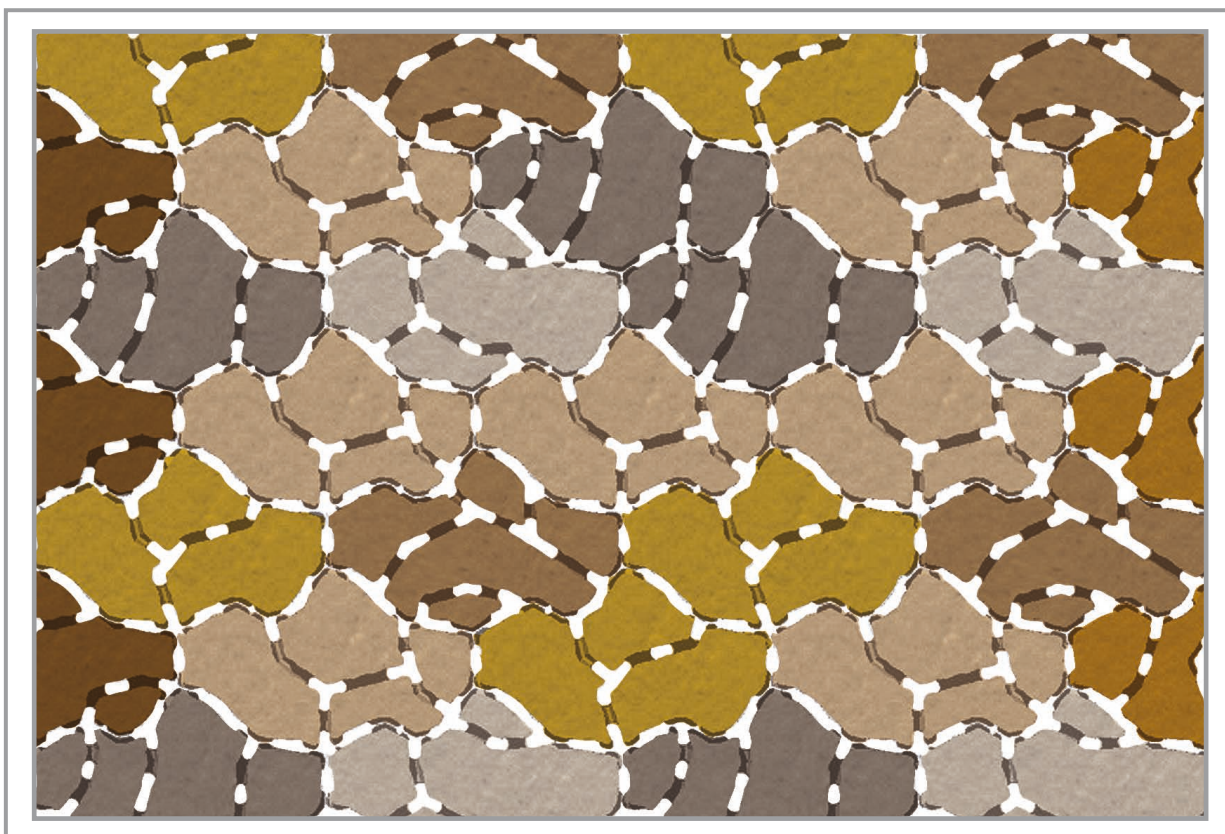
OPUS



Riproduzione fotografica di tutti gli elementi che compongono la pavimentazione.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature



Nello schema di posa, ognuno dei sette masselli è rappresentato con un colore differente. Tutti e sette gli elementi che compongono la pavimentazione OPUS sono caratterizzati dall'avere il medesimo perimetro e la medesima superficie di posa, in modo da poter essere perfettamente incastrati e sostituiti fra di loro per creare l'effetto irregolare caratterizzato dall'OPUS INCERTUM di pietra naturale.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Spessore (cm)	10		
Percentuale di foratura	14%	(Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.)	
Peso teorico (Kg/Mq)	195		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,757		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	7,57		
Peso bancale (Kg)	1430		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

SOLA FORNITURA

Lastre "doppio impasto", tipologia OPUS, ottenute mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzate secondo le normative UNI di riferimento, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire alle lastre una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori delle lastre stesse una maggior brillantezza nel tempo.

Lastra per pavimentazione, comprendente una superficie superiore sulla quale sono ricavate una o più scanalature estendentesi in modo tortuoso lungo tale superficie superiore della lastra, e una pluralità di cavità passanti ricavate in corrispondenza del fondo delle scanalature e distribuite lungo il percorso di esse, in cui la lastra comprende inoltre una pluralità di sporgenze distanziatrici ricavate lungo il bordo della lastra, le quali si estendono lateralmente dal bordo in modo tale da definire in uso interstizi di larghezza prestabilita fra lastre adiacenti.

La lastra presenta complessivamente una forma piana irregolare frastagliata e di conseguenza presenta perifericamente una pluralità di porzioni convesse e di porzioni concave atte a combaciare in uso rispettivamente con porzioni concave e porzioni convesse di lastre ad essa adiacenti.

La pavimentazione così ottenuta non dovrà così presentare fughe con andamento rettilineo, in modo che l'impressione visiva fornita dalla pavimentazione sia quella di avere un insieme di forme irregolari casuali accostate l'una all'altra, secondo la disposizione tipica dell' "opus incertum".

I colori delle lastre dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno delle medesime lastre.

Percentuale di foratura: la percentuale di foratura non dovrà essere inferiore al 14%. Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 10.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm (3/8 mm per pavimentazioni drenanti) per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- posa della pavimentazione.
- schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati
- vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI):

Sigillatura con effetto drenante: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm

Sigillatura con cemento: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di miscela liquida di sabbia/cemento opportunamente dosati.

Sigillatura con sabbia polimera: stesura del primo strato di sabbia fine, lavata, essiccata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale a innaffio della pavimentazione.

Sigillatura con semina successiva: riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)

(tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera)

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.

Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.



OPUS color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera



OPUS color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia e cemento

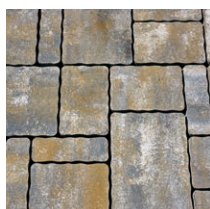
VIA MAESTRA

FINITURE:

- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

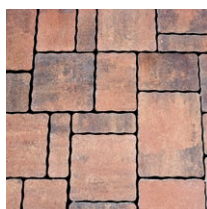
Colori disponibili



LUSERNA



MIX BIANCO



PORFIDO



MIX ARANCIO

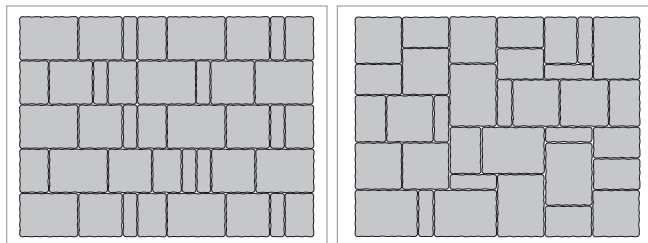


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4		
Spessore (cm)	6,5		
Peso teorico (Kg/Mq)	145		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,15		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	11,50		
Peso bancale (Kg)	1670		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



VIA MAESTRA color MIX ARANCIO - sigillatura del giunto con sabbia polimera



VIA MAESTRA color MIX ARANCIO - sigillatura del giunto con sabbia polimera

VIA MAESTRA

FINITURE:

- doppio strato quarzo

LAVORAZIONI PARTICOLARI:

- antichizzazione

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
19,3 x 25,7 19,3 x 19,3 19,3 x 12,8 19,3 x 6,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



LUSERNA



MIX BIANCO



PORFIDO



MIX ARANCIO

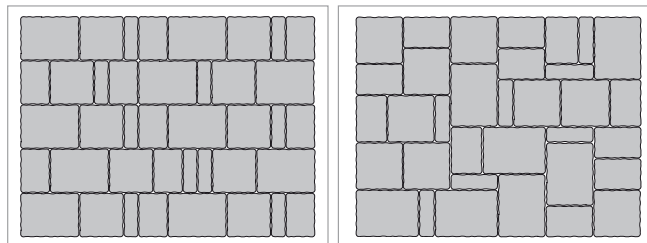


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	19,3 x 25,7 - 19,3 x 19,3 - 19,3 x 12,8 - 19,3 x 6,4		
Spessore (cm)	6,5		
Peso teorico (Kg/Mq)	145		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,15		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale*)	11,50		
Peso bancale* (Kg)	1670		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA MAESTRA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone però inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5.

Dimensioni modulari: 193x257; 193x193; 193x128; 193x64 mm.

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

* a partire da fine settembre 2014



VIA MAESTRA ANTICIZZATO color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera



VIA MAESTRA ANTICIZZATO color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera

TREPEZZI

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
15 x 14,9 15 x 18,65 15 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



PORFIDO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX BIANCO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8

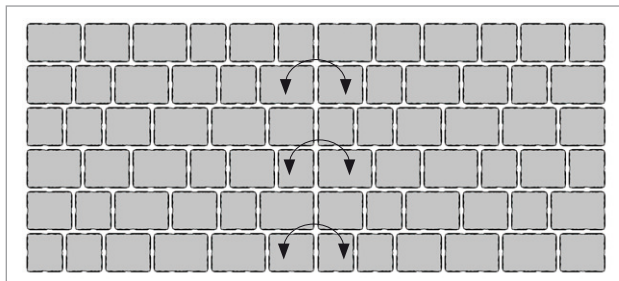


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	15 x 14,9 - 15 x 18,65 - 15 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	145	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,0403	1,0403	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale)	10,40	8,32	
Peso bancale (Kg)	1450	1440	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 150x149; 150x186,5; 150x224

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 150x149; 150x186,5; 150x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TREPEZZI color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera



TREPEZZI

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

LAVORAZIONI PARTICOLARI:

- antichizzazione

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
15 x 14,9 15 x 18,65 15 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



PORFIDO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX BIANCO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8

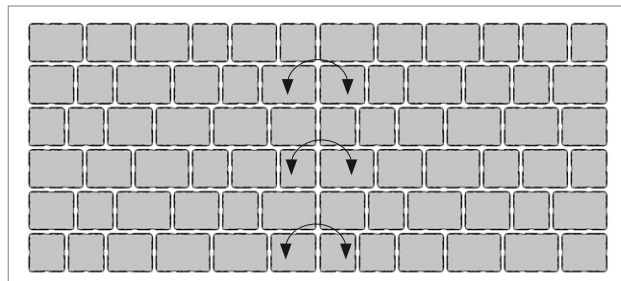


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità dei masselli indicati dalle frecce, per omogeneizzare le linee e le varie stampate e per non creare discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	15 x 14,9 - 15 x 18,65 - 15 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	145	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,0403	1,0403	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale*)	10,40	8,32	
Peso bancale* (Kg)	1450	1440	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TREPEZZI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie dovrà apparire leggermente convessa (2 mm) in modo da conferire al massello le particolarità di alcune pietre naturali. I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 149x149; 149x186; 149x224 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI) (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TREPEZZI ANTICHIZZATO color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera



TREPEZZI ANTICHIZZATO color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera

VIA SALARIA

FINITURE:

- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
15 x 14,9 15 x 18,65 15 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



PORFIDO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX BIANCO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8

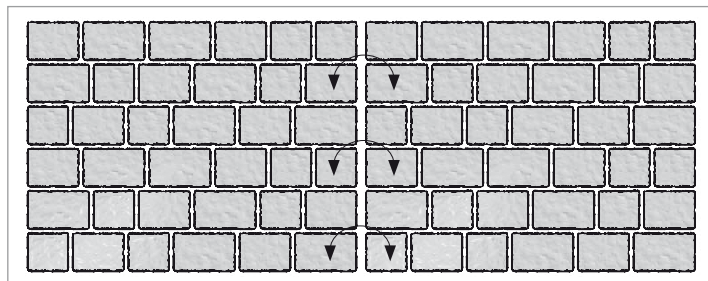


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità
dei masselli indicati dalle frecce,
per omogeneizzare le linee e le
varie stampate e per non creare
discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	15 x 14,9 - 15 x 18,65 - 15 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	145	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,0403	1,403	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale)	10,40	8,32	
Peso bancale (Kg)	1450	1440	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 150x149;140x186,5;150x224

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.





VIA SALARIA color PORFIDO - sigillatura del giunto con sabbia polimera

VIA SALARIA

FINITURE:

- doppio strato quarzo

LAVORAZIONI PARTICOLARI:

- antichizzazione

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
15 x 14,9 15 x 18,65 15 x 22,4	6,5		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



LUSERNA	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX ARANCIO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



PORFIDO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8



MIX BIANCO	
disponibilità	
sp. 6,5	sp. 8

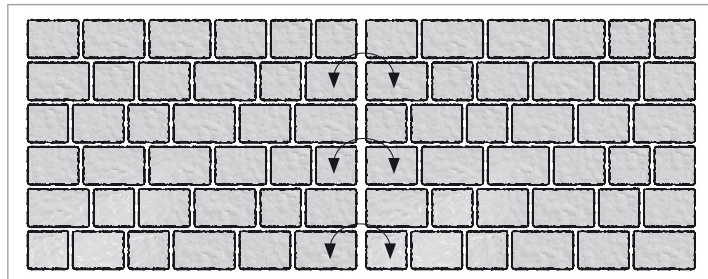


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I RICOSTRUITI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



Per la posa meccanica:
lo schema indica l'intercambiabilità
dei masselli indicati dalle frecce,
per omogeneizzare le linee e le
varie stampate e per non creare
discontinuità.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	15 x 14,9 - 15 x 18,65 - 15 x 22,4		
Spessore (cm)	6,5	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	145	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,0403	1,0403	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale*)	10,40	8,32	
Peso bancale* (Kg)	1450	1440	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia VIA SALARIA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello stesso una maggior brillantezza nel tempo.

I lati dei masselli dovranno avere andamento curvilineo e la superficie sarà caratterizzata da rilievi che richiamano l'andamento irregolare della pietra.

I colori dei masselli dovranno essere a effetto "pietra naturale" e cioè presentare più sfumature all'interno del medesimo massello.

Trattamento superficiale che, attraverso un'attenta lavorazione meccanica, è in grado di conferire al massello lo stesso fascino ed effetto estetico di una pietra naturale, mantenendone, però, inalterate caratteristiche e prestazioni.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6,5/8

Dimensioni modulari: 150x149; 150x186,5; 150x224

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

* a partire da fine settembre 2014



VIA SALARIA ANTICIZZATO color LUSERNA - sigillatura del giunto con sabbia polimera



VIA SALARIA ANTICIZZATO color MIX ARANCIO - sigillatura del giunto con sabbia polimera



VIA SALARIA ANTICHIZZATO color PORFIDO - sigillatura del giunto con sabbia polimera

I RICOSTRUITI



Masselli

I CLASSICI

Con "I CLASSICI" Pavesmac ripropone le forme più tradizionali dei masselli autobloccanti, rivisitati però nei colori e nella combinazione dei vari elementi, al fine di ottenere pavimentazioni dalle geometrie e dalle gamme cromatiche sempre più originali e personalizzate.

TRIS

MATTONE

MATTONE PER PISTE CICLABILI

CUBETTO

QUADRO

LISTELLO

PAVIMENTAZIONI MODULARI

UNI

LOSANGA

PIETRINO

TRESEI

TRIS

FINITURE:

- monostrato

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
11,6 x 17,5 11,6 x 11,6 11,6 x 5,7	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



COTTO



PROVENZA



MARRONE



ANTRACITE

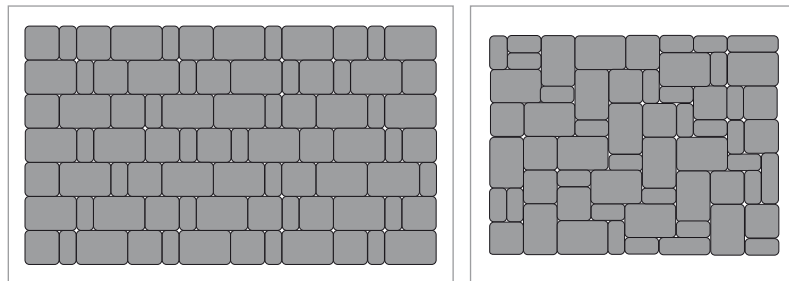


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	11,6 x 17,5 - 11,6 x 11,6 - 11,6 x 5,7		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,11		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	13,22		
Peso bancale (Kg)	1733		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	MONOSTRATO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa	
Carico di rottura	250 N/mm	
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	
Assorbimento dell'acqua	6 %	
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA MONOSTRATO

Masselli a "impasto unico", tipologia TRIS, ottenuti mediante vibrocomprensione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. La superficie si presenta più granulosa rispetto alle finiture doppio strato; ciò non costituisce difetto ma bensì una caratteristica del massello stesso.

Spessore: 6 cm

Dimensioni modulari: 116x175; 116x116; 116x57 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.





TRIS

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO
11,6 x 17,5 11,6 x 11,6 11,6 x 5,7	6	 MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



COTTO



PROVENZA



MARRONE



ANTRACITE



GRIGIO



VERDE



BIANCO



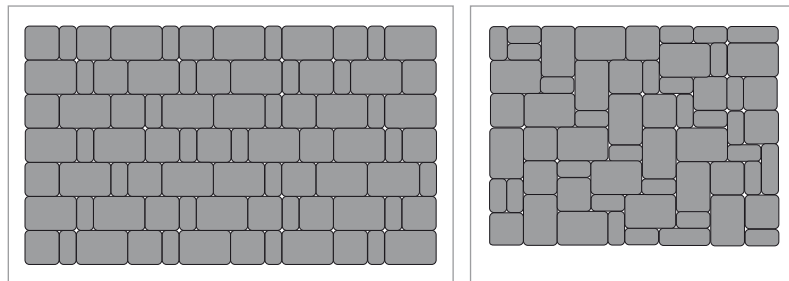
MIX CLASSICO

I CLASSICI



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	11,6 x 17,5 - 11,6 x 11,6 - 11,6 x 5,7		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,998		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	11,98		
Peso bancale (Kg)	1620		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TRIS, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 116x175; 116x116; 116x57 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TRIS, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 116x175; 116x116; 116x57 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TRIS

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature



MATTONE

FINITURE:

- monostrato

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



COTTO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

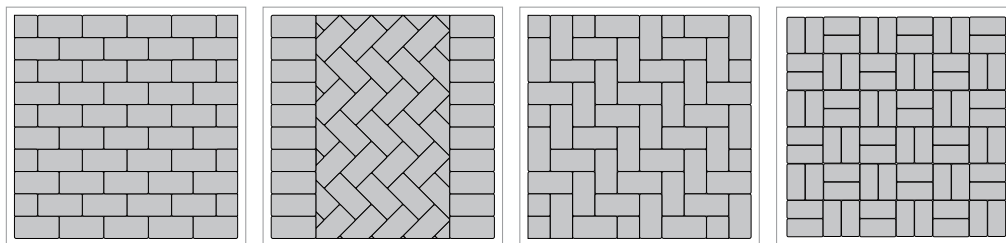


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	135	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,226	1,226	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale)	12,26	9,81	
Peso bancale (Kg)	1607	1715	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	MONOSTRATO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA MONOSTRATO

Masselli a "impasto unico", tipologia MATTONE, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. La superficie si presenta più granulosa rispetto alle finiture doppio strato; ciò non costituisce difetto ma bensì una caratteristica del massello stesso.

Spessore: 6/8 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

MATTONE

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO
10,5 x 21	6	 MEDIA CARRABILITÀ
	8	 ALTA CARRABILITÀ

Colori disponibili



COTTO
disponibilità
sp. 6 sp. 8



PROVENZA
disponibilità
sp. 6 sp. 8



MARRONE
disponibilità
sp. 6 sp. 8



ANTRACITE
disponibilità
sp. 6 sp. 8



GRIGIO
disponibilità
sp. 6 sp. 8



ROSSO
disponibilità
sp. 6 sp. 8



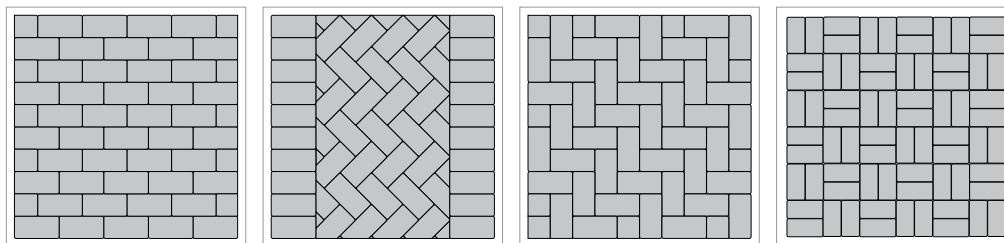
MIX CLASSICO
disponibilità
sp. 6 sp. 8

I CLASSICI



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	135	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,226	1,226	
File/bancale	10	8	
Imballo (Mq x bancale)	12,26	9,81	
Peso bancale (Kg)	1607	1715	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6/8 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6/8 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura).
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

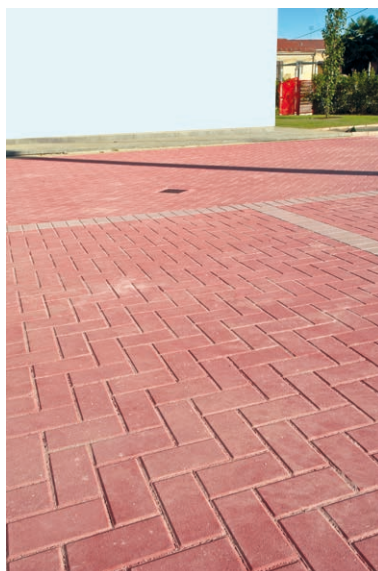
Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



MATTONI

I CLASSICI

**PAVESMAC**
Pavimentazioni esterne e rifiniture





MATTONI PER PISTE CICLABILI

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



ROSSO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

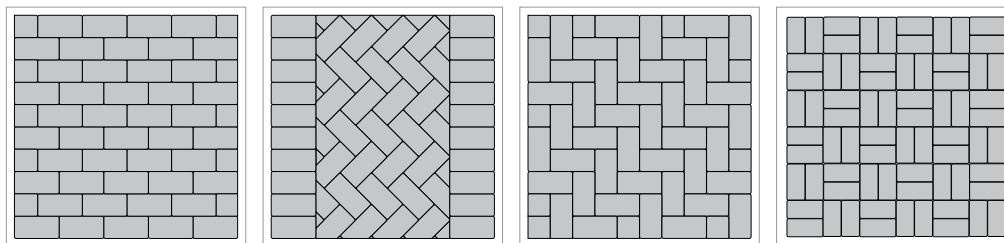


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 x 21		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,226		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	12,26		
Peso bancale (Kg)	1607		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	6 %	6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE PER PISTE CICLABILI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia MATTONE PER PISTE CICLABILI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 105x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

CUBETTO

FINITURE:

- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
10,5 x 10,5	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



PROVENZA



ANTRACITE



GRIGIO



BIANCO

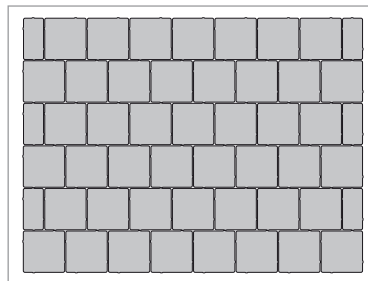
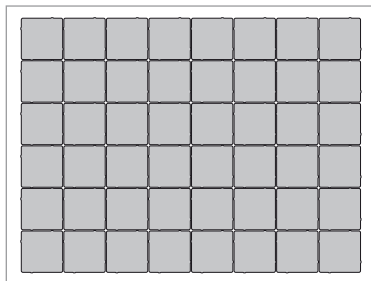


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	10,5 X 10,5		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9991		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	9,99		
Peso bancale (Kg)	1310		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
		DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio		≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura		≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione		4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento		soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti		3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua		≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia CUBETTO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6

Dimensioni modulari: 105x105 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.

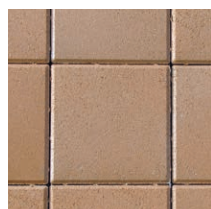
QUADRO

FINITURE:

- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
21 x 21	4,5		BASSA CARRABILITÀ
	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



PROVENZA	
disponibilità	
sp. 4,5	sp. 6



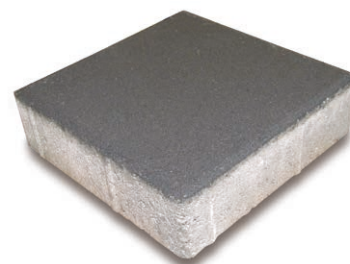
ANTRACITE	
disponibilità	
	sp. 6



GRIGIO	
disponibilità	
	sp. 6



MIX BIANCO	
disponibilità	
	sp. 6

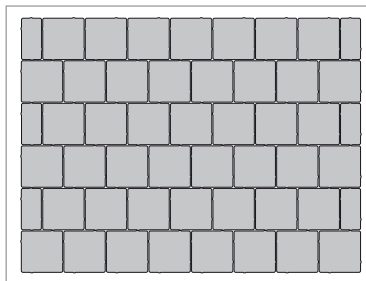
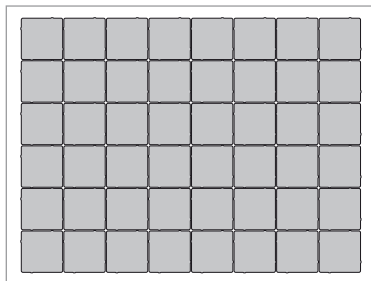


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	21 x 21		
Spessore (cm)	4,5	6	
Peso teorico (Kg/Mq)	100	135	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	1,0815	1,0815	
File/bancale	14	12	
Imballo (Mq x bancale)	15,14	12,98	
Peso bancale (Kg)	1470	1701	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa		
	UNI EN 1339	UNI EN 1338
	DOPPIO STRATO QUARZO (4,5 cm)	DOPPIO STRATO QUARZO (6 cm)
Resistenza a trazione indiretta per taglio	--	≥ 3,60 Mpa
Resistenza a flessione	2 - T (≥ 4 Mpa)	--
Carico di rottura	70 - 7 (> 7 N/mm)	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	4 - I (≤ 20 mm)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO (sp. 4,5 cm)

Masselli "doppio impasto", tipologia QUADRO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1339, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 4,5

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO (sp. 6 cm)

Masselli "doppio impasto", tipologia QUADRO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a cm 6

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

QUADRO

I CLASSICI





LISTELLO

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
7 x 21	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



COTTO

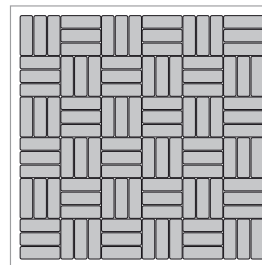
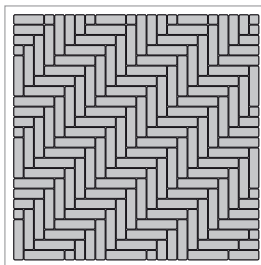
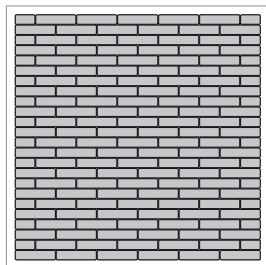


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	7 X 21		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,1742		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	11,74		
Peso bancale (Kg)	1539		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia LISTELLO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 70x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia LISTELLO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 70x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

PAVIMENTAZIONI MODULARI

Cubetto, Quadro, Mattone e Listello possono essere combinati insieme per realizzare effetti cromatici e geometrici personalizzati.



CUBETTO

Dim. 10,5 x 10,5 cm
Sp. 6 cm



QUADRO

Dim. 21 x 21 cm
Sp. 6 cm



MATTONE

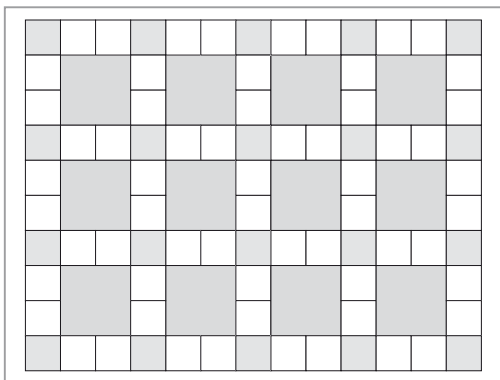
Dim. 10,5 x 21 cm
Sp. 6 cm



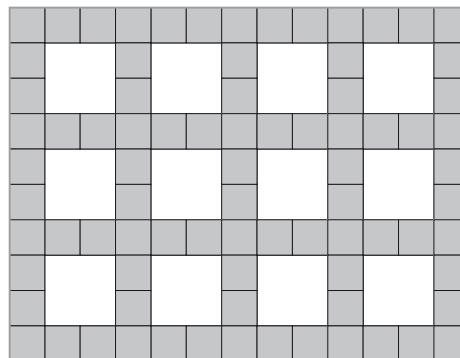
LISTELLO

Dim. 7 x 21 cm
Sp. 6 cm

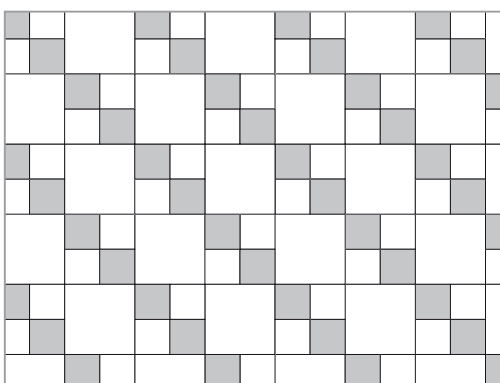
alcune possibili combinazioni



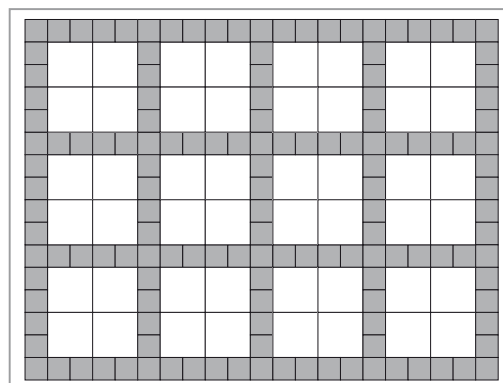
Quadro + Cubetto



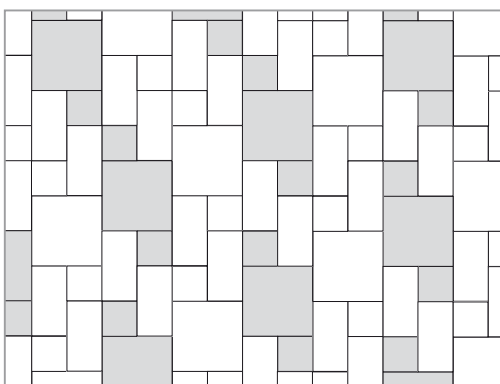
Quadro + Cubetto



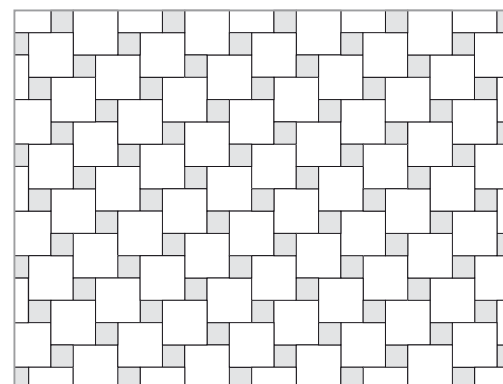
Quadro + Cubetto



Quadro + Cubetto



Quadro + Cubetto + Mattone



Quadro + Cubetto

È sconsigliato effettuare combinazioni di masselli di diverso formato con colori uguali, in quanto si potrebbero evidenziare in modo importante eventuali cambi di tonalità.



Pavimentazione modulare:
QUADRO color Antracite + CUBETTO color Provenza



I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature



Pavimentazione modulare:
QUADRO color Grigio + CUBETTO color Bianco e Antracite

UNI

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
11 x 22	6		MEDIA CARRABILITÀ

Colori disponibili



GRIGIO



ROSSO

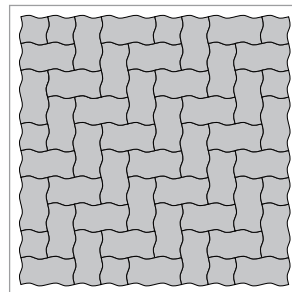
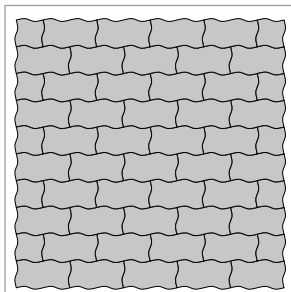
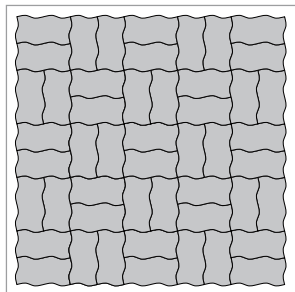


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	11 x 22		
Spessore (cm)	6		
Peso teorico (Kg/Mq)	135		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,03		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	12,36		
Peso bancale (Kg)	1620		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	3,60 Mpa	3,60 Mpa
Carico di rottura	250 N/mm	250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	4 – I (20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	6 %	6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia UNI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 110x220 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia UNI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 6 cm

Dimensioni modulari: 110x220 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

LOSANGA

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
14 x 25	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



ANTRACITE



GRIGIO



PROVENZA

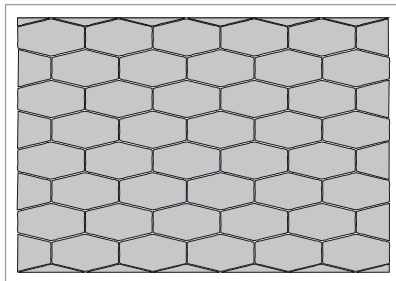


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	14 X 25		
Spessore (cm)	8		
Peso teorico (Kg/Mq)	180		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,0094		
File/bancale	8		
Imballo (Mq x bancale)	8,07		
Peso bancale (Kg)	1411		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia LOSANGA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 140x250 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia LOSANGA, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 140x250 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.

LOSANGA



PIETRINO

FINITURE:

- monostrato

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
13,5 x 17,5	6		MEDIA CARRABILITÀ
	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8



ROSSO	
disponibilità	
sp. 6	sp. 8

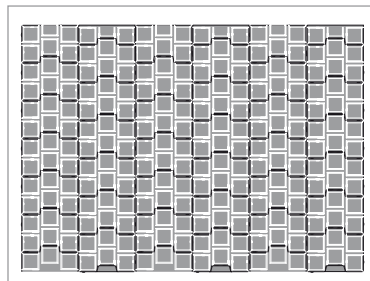
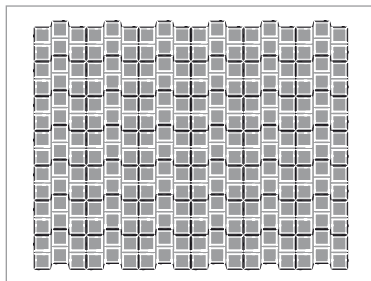


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	13,5 X 17,5		
Spessore (cm)	6	8	
Peso teorico (Kg/Mq)	135	180	
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200	> 2.200	
Mq/fila	0,8961	0,8961	
File/bancale	12	10	
Imballo (Mq x bancale)	10,75	8,96	
Peso bancale (Kg)	1409	1566	

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	MONOSTRATO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA MONOSTRATO

Masselli a "impasto unico", tipologia PIETRINO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. La superficie si presenta più granulosa rispetto alle finiture doppio strato; ciò non costituisce difetto ma bensì una caratteristica del massello stesso.

Spessore: 6/8 cm

Dimensioni modulari: 135x175 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
Ipotesi A: attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
Ipotesi B: attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a inaffio, della pavimentazione.

TRESEI

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
20 x 20	8		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO



ROSSO

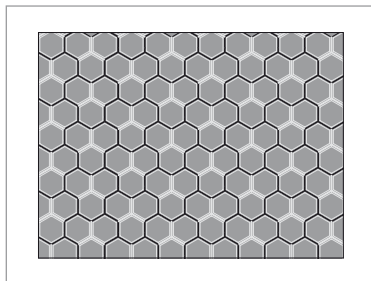


Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I CLASSICI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	20 x 20		
Spessore (cm)	8		
Peso teorico (Kg/Mq)	180		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9373		
File/bancale	10		
Imballo (Mq x bancale)	9,37		
Peso bancale (Kg)	1638		

CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia TRESEI, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm.

Dimensioni modulari: 200x200 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da inerti lavati, non calcarei, aventi granulometrie 0/4 - 0/5 - 0/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, staggiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo.
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco.
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo).

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura standard: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

La sigillatura dei giunti dopo la stesura della sabbia, non sarà a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera.

Sigillatura con motospazzatrice: Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Sigillatura definitiva del giunto attraverso l'impiego di apposita motospazzatrice (con sovrapprezzo).

Sigillatura con sabbia polimera: Stesura del primo strato di sabbia fine naturale di fiume, lavata, granulometria 0/2, su tutta la pavimentazione.

Riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia stesa in superficie.

Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

Stesura della sabbia polimera in superficie e riempimento delle fughe attraverso scopatura della sabbia medesima.

Lavaggio finale, a innaffio, della pavimentazione.



TRE SEI

I CLASSICI

**PAVESMAC**
Pavimentazioni esterne e murature

Masselli

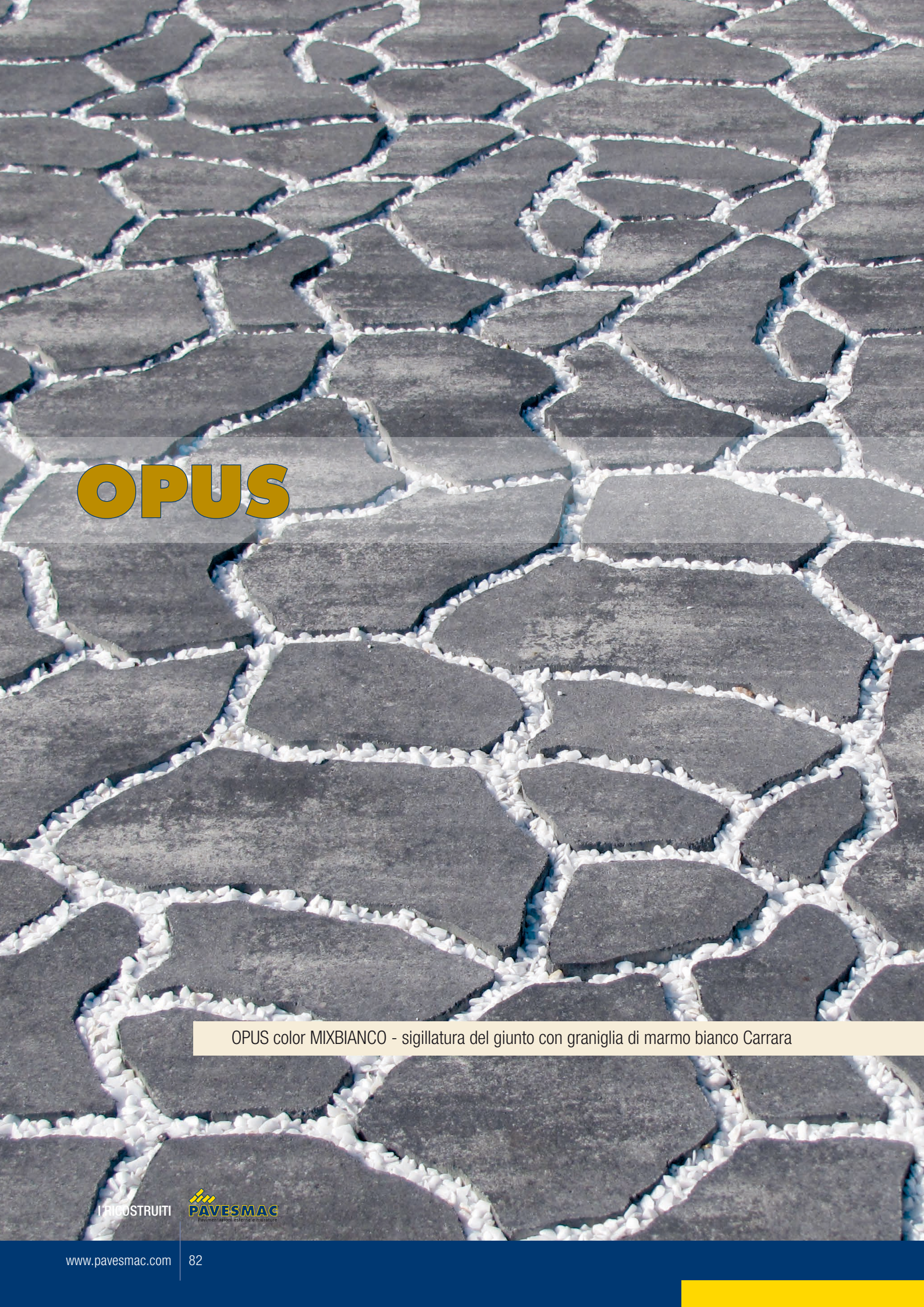
I DRENANTI

Con "I DRENANTI" Pavesmac offre una gamma di soluzioni all'importante problema dello smaltimento delle acque piovane, offrendo pavimentazioni in grado di garantire il passaggio dell'acqua attraverso di esse, pur mantenendo un alto livello di funzionalità ed estetica.

OPUS

PARKING

GRIGLIATO



OPUS

OPUS color MIXBIANCO - sigillatura del giunto con graniglia di marmo bianco Carrara

I RICOSTRUITI

**PAVESMAC**
Pavimentazioni esterne e interne

FINITURE:

- doppio strato quarzo

OPUS rappresenta una concezione di pavimentazione esterna unica nel suo genere, in quanto in grado di soddisfare le esigenze delle committenze più svariate, utilizzando la medesima lastra.

OPUS può essere infatti utilizzata come PAVIMENTAZIONE DRENANTE, con percentuale di foratura pari al 14%, per risolvere il problema sempre più importante del drenaggio delle acque piovane, scegliendo di effettuare il riempimento delle fughe attraverso l'utilizzo di graniglie di cava nei colori più svariati o attraverso l'utilizzo di terra, sabbia e torba per consentire la crescita dell'erba tra le fughe.

OPUS può essere inoltre **impiegata attraverso l'utilizzo di altri sistemi di sigillatura del giunto**, ovvero attraverso l'impiego di sabbie polimere o di opportune miscele di sabbia e cemento.

In entrambi i casi, l'impressione visiva sarà quella di un insieme di forme irregolari casuali accostate l'una all'altra, secondo la disposizione tipica dell'**OPUS INCERTUM** di pietra naturale, conservando però inalterate le notevoli prestazioni che caratterizzano da sempre i nostri manufatti in calcestruzzo.

Mq/Fila	0,757	
SPESSORE (cm)	10	
DESTINAZIONE D'USO		ALTA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica		



Riproduzione fotografica di uno degli svariati elementi che compongono la pavimentazione.

Colori disponibili



PORFIDO

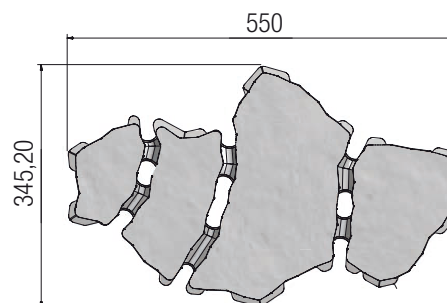


LUSERNA



MIX BIANCO

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.



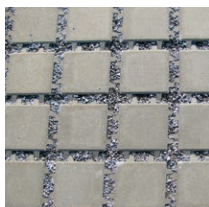
Caratteristiche tecniche, schemi di posa e voci di capitolato (da pag. 12)

PARKING

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
21 x 21	8		MEDIA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

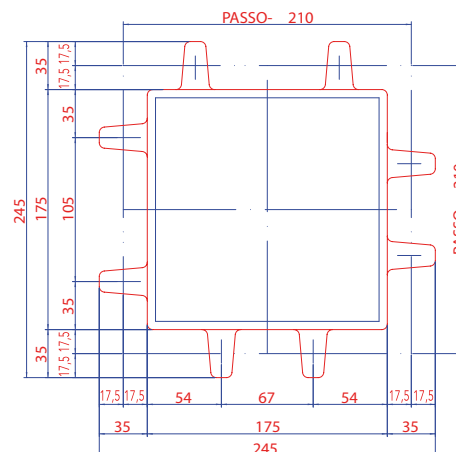
Colori disponibili



GRIGIO

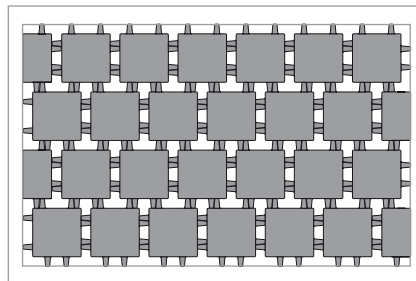
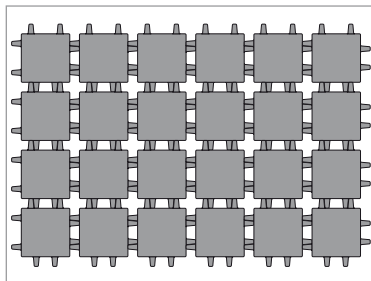


ROSSO



Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

Schemi di posa



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	21 x 21		
Spessore (cm)	8		
Percentuale di foratura	20%	(Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastri tra un massello e l'altro.)	
Peso teorico (Kg/Mq)	148		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	0,9064		
File/bancale	12		
Imballo (Mq x bancale)	10,87		
Peso bancale (Kg)	1560		
CARATTERISTICHE TECNICHE da normativa UNI EN 1338			
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO	
Resistenza a trazione indiretta per taglio	≥ 3,60 Mpa	≥ 3,60 Mpa	
Carico di rottura	≥ 250 N/mm	≥ 250 N/mm	
Resistenza all'abrasione	1 – F (NPD)	4 – I (≤ 20 mm)	
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente	
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)	
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %	
Emissioni di amianto	nessuna		

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia PARKING, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Massello avente due distanziali su ognuno dei quattro lati. Tali distanziali dovranno essere strutturati e posizionati in modo da potersi incastrare tra loro per poter creare un perfetto allineamento in fase di posa in opera, oltre che un perfetto bloccaggio della pavimentazione stessa.

Percentuale di foratura: 20%. Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastrati tra un massello e l'altro.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia PARKING, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, realizzati secondo le normative UNI 1338, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Massello avente due distanziali su ognuno dei quattro lati. Tali distanziali dovranno essere strutturati e posizionati in modo da potersi incastrare tra loro per poter creare un perfetto allineamento in fase di posa in opera, oltre che un perfetto bloccaggio della pavimentazione stessa.

Percentuale di foratura: 20%. Tale percentuale si intende calcolata tenendo conto e quindi al netto degli incastrati tra un massello e l'altro.

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 210x210 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da ghiaie di frantoio aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo)
- Vibrocompattazione della pavimentazione a mezzo di idonea piastra vibrante munita di apposito tappetino di protezione.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura con effetto drenante: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm.

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Sigillatura con semina successiva: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.

Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.



GRIGLIATO

FINITURE:

- doppio strato base
- doppio strato quarzo

DIMENSIONI MODULARI (cm)	SPESSORE (cm)	DESTINAZIONE D'USO	
60 x 40	8		MEDIA CARRABILITÀ
Prodotto idoneo alla posa meccanica			

Colori disponibili



GRIGIO



VERDE

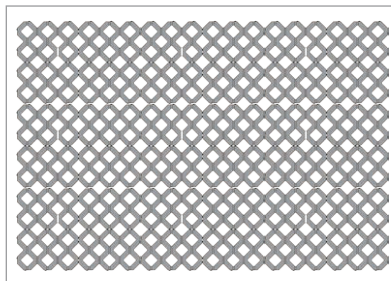


ATTENZIONE: si raccomanda, onde evitare eventuali rotture del manufatto, di effettuare l'intasamento dei giunti prima di procedere alla battitura a mezzo piastra vibrante.

Rivolgersi sempre in azienda per verificare disponibilità di modelli, finiture e colori.

I DRENANTI

PAVESMAC
Pavimentazioni esterne e murature



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI			
Dimensioni modulari (cm)	60 X 40		
Spessore (cm)	8		
Percentuale di foratura	40%		
Peso teorico (Kg/Mq)	105		
Massa volumica (Kg/Mc)	> 2.200		
Mq/fila	1,236		
File/bancale	11		
Imballo (Mq x bancale)	13,59		
Peso bancale (Kg)	1386		

CARATTERISTICHE TECNICHE		
	DOPPIO STRATO BASE	DOPPIO STRATO QUARZO
Resistenza a trazione indiretta per taglio	non richiesta	non richiesta
Resistenza a flessione	non richiesta	non richiesta
Resistenza all'abrasione	1 - F (NPD)	4 - I (≤ 20 mm)
Resistenza allo scivolamento	soddisfacente	soddisfacente
Resistenza al gelo/disgelo in presenza di sali disgelanti	NPD	3 - D (perdita in massa ≤ 1 Kg/Mq in media)
Assorbimento dell'acqua	≤ 6 %	≤ 6 %
Emissioni di amianto	nessuna	

Voci di Capitolato

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO BASE

Masselli "doppio impasto", tipologia GRIGLIATO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, scegliendo cementi ad alte prestazioni e inerti selezionati. Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di mm 5 e sarà realizzato attraverso l'impiego di inerti silicei aventi una pezzatura massima di 2 mm.

Percentuale di foratura: 40%

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 600x400 mm

Colori: vedi catalogo

SOLA FORNITURA DOPPIO STRATO QUARZO

Masselli "doppio impasto", tipologia GRIGLIATO, ottenuti mediante vibrocompressione di calcestruzzo, scegliendo cementi di alte prestazioni e inerti selezionati.

Lo strato di riporto dovrà avere uno spessore minimo di 5 mm e sarà realizzato attraverso l'utilizzo di quarzi selezionatissimi e in grado di conferire al massello una maggiore resistenza all'abrasione, nonché alle sollecitazioni provocate dal fenomeno del "gelo/disgelo".

Le elevate prestazioni di tale finitura garantiscono ai colori del massello una maggior brillantezza nel tempo.

Percentuale di foratura: 40%

Spessore: lo spessore non dovrà essere inferiore a 8 cm

Dimensioni modulari: 600x400 mm

Colori: vedi catalogo

FORNITURA E POSA

- Eventuale stesura di geotessuto sopra il piano di sottofondo della pavimentazione, laddove venga ritenuto necessario.
- Stesura dello strato superiore di allettamento costituito da ghiaie di frantoio aventi granulometrie 3/8 mm per uno spessore di 4/5 cm, stagiato secondo le quote e pendenze richieste.
- Posa della pavimentazione (vedi voce della sola fornitura)
- Schema di posa: come da progetto o da schemi in catalogo
- Tagli di finitura della pavimentazione da realizzare:
 - Ipotesi A:** attraverso l'impiego di apposita taglierina a spacco
 - Ipotesi B:** attraverso l'impiego di flessibile o sega da banco muniti di appositi dischi diamantati (con sovrapprezzo)
- Eventuale livellamento della pavimentazione attraverso idoneo martello in gomma.

OPERAZIONE CONCLUSIVA (SIGILLATURA DEI GIUNTI)

Sigillatura con effetto drenante: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di graniglie di cava aventi granulometria indicativa 3/8 mm.

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Sigillatura con semina successiva: Riempimento delle fughe attraverso l'impiego di:

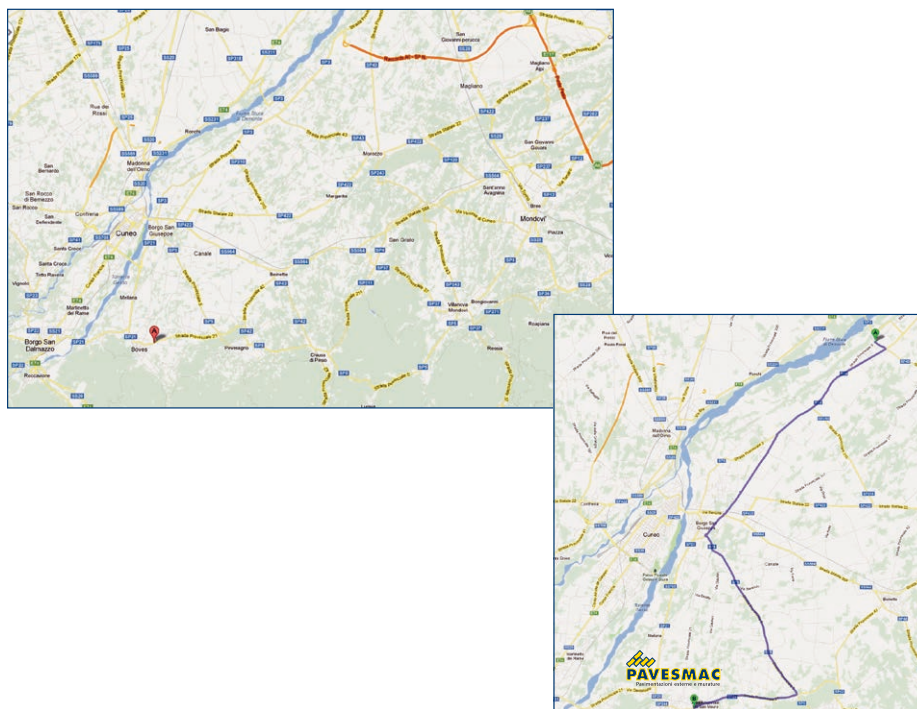
- terriccio (20%)
- sabbia (50%)
- torba (30%)

(Tale operazione non è da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori di posa in opera).

Prima di effettuare la semina è consigliato irrigare abbondantemente a pioggia la pavimentazione.

Immediatamente dopo la semina è opportuno effettuare una concimazione e prevedere regolari innaffiature.

come raggiungerci



La sede Pavesmac si trova nel Comune di Peveragno (Cn), nella zona industriale, in via Boves 55.
Dista circa 12 Km da Cuneo, 22 Km da Mondovì e circa 15 Km dall'uscita del casello autostradale "Cuneo est" dell'A33.

In auto da Savona

Prendere l'autostrada A6 in direzione Torino. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

In auto da Torino

Prendere l'autostrada A6 in direzione Savona. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

In auto da Milano

Prendere l'autostrada A4 in direzione Torino, seguire poi sull'A6 in direzione Savona. All'altezza di Castelletto Stura prendere il raccordo per l'autostrada A33 in direzione Cuneo; uscire a Cuneo est e seguire le indicazioni per Cuneo. Dopo circa 6 Km (in loc. Borgo San Giuseppe), alla rotonda, svoltare a sinistra in direzione Peveragno. Dopo circa 6 Km, alla rotonda, svoltare a destra in direzione Boves. La sede Pavesmac si trova sulla sinistra dopo circa 1 Km.

COORDINATE GEOGRAFICHE: 44° 19' 52" N 7° 33' 39" E





www.pavesmac.com

PAVESMAC srl
Via Boves, 55
12016 - PEVERAGNO (Cn)

Tel. +39 0171 383543
Fax +39 0171 383913

e-mail: info@pavesmac.com

PORFIDBLOC®

MASSELLI E PIASTRE

PIETRE NATURALI
CORDOLI
MURI DI CONTENIMENTO
BLOCCHI PER MURATURE
ARREDO URBANO