



CONNECTICUT

long-life doors

2016



Introduzione

V Vetra-Uno

V Vetra-Pro

V Vetra-Lux

P Plana

L Linea

Q Quadra

R Radius

F Flexa

Appendice tecnica

Referenze

Colophon

	4
.....	
	6
.....	
	16
.....	
	22
.....	
	28
.....	
	42
.....	
	52
.....	
	62
.....	
	70
.....	
	78
.....	
	100
.....	
	104

Porte tecniche Connecticut

Dal 1955 al servizio dello spazio pubblico

Nata nel 1955 da un progetto di ricerca sulla lavorazione delle materie plastiche e delle resine sintetiche, sviluppato da Montecatini Edison, Connecticut è oggi tra le prime realtà industriali italiane specializzate nella progettazione e produzione di porte per interni destinate agli ambienti pubblici.

Le soluzioni Connecticut nascono dalla capacità di interpretare gli spazi pubblici secondo le esigenze di chi progetta e dell'utilizzatore finale. Per questo i nostri prodotti sanno rispondere alle necessità tecniche ed esprimere attenzione per il design e l'estetica.

Oggi, la produzione Connecticut utilizza le caratteristiche funzionali ed estetiche dell'alluminio, del cristallo temprato, del laminato decorativo HPL e del PVC per offrire un prodotto affidabile nel tempo e rispondere, in modo esemplare, alle complesse esigenze degli ambienti pubblici.

Una produzione che si realizza con standard qualitativi superiori, con l'attenzione alle normative vigenti in tema di sicurezza e igiene e con la ricerca di forme essenziali e pulite, personalizzabili nei colori, nei materiali e nelle finiture per adattarsi alle diverse sensibilità di chi progetta.

Un solo brand, molte destinazioni d'uso

- Ospedali
- Ambulatori
- Case di riposo
- Piscine
- Centri sportivi
- Docce
- Spogliatoi
- Servizi igienici
- Scuole e asili
- Industrie
- Ristoranti
- Mense
- Strutture sociali
- Centri benessere
- Esercizi pubblici
- Uffici
- Laboratori
- Residence
- Edifici comunitari in genere

Porte realizzate per durare nel tempo, apertura dopo apertura

Solo un processo progettuale e produttivo consolidato in anni di esperienza, e una profonda conoscenza dei materiali, possono rendere possibile la nostra visione di prodotto: realizzare *long-life doors*, porte capaci di resistere inalterate nel tempo, anche con un'elevata frequenza d'uso.

Per raggiungere questo obiettivo Connecticut ha sempre selezionato aziende e materie prime in grado di rispondere ai più severi processi di qualità. Solo in questo modo possiamo dare al mercato la garanzia di un risultato finale sempre all'altezza delle aspettative.

Sicurezza, affidabilità nel tempo e design sono i requisiti di tutti i nostri materiali, dai laminati HPL all'alluminio anodizzato, ai cristalli sottoposti a cicli di temperatura termica.

La qualità del nostro processo produttivo parte, dunque, da lontano, dalla condivisione con i nostri partner del principio della "qualità totale" al servizio del progettista e della comunità.



VETRA-UNO

La perfezione dell'essenziale

Essenzialità ed eleganza sono spesso sinonimi. L'alluminio e il vetro, combinati secondo il gusto del design moderno, permettono alla porta Vetra-Uno di enfatizzare la luce, restituendo all'ambiente circostante una luminosità diffusa e gradevole.

Lo stipite e il bordo anta sono realizzati in alluminio sabbiato e anodizzato per assicurare una finitura perfetta al tatto e alla vista e la massima durata nel tempo.





VETRA-UNO

Anta battente singola con cristallo temprato trasparente e stipite in alluminio sabbato, ossidato naturale. Nella foto con maniglia e serratura "all in one".

VETRA-UNO

Anta battente singola con cristallo temprato satinato. La finitura del cristallo può essere satinata su uno o su entrambi i lati.





1. Chiusura per scorrevole con nottolino e sblocco esterno / 2. Maniglia e serratura "all in one" per anta battente con nottolino e sblocco esterno / 3. Stipite senza cave a vista e con guarnizione *antislam* a copertura delle viti di fissaggio / 4. Cerniera con perno in acciaio inserito in guaina autolubrificante



1



2



3





VETRA-UNO

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite telescopico in lega d'alluminio
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
 - Senza cave a vista per una maggiore igiene.
- 2

Bordo perimetrale dell'anta in lega d'alluminio
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- 3

Anta in cristallo temprato float
 - Spessore 6 mm certificato UNI EN 12600 classe 1©2.
 - Temperatura termica per la massima resistenza alla flessione e allo shock termico certificata UNI EN 12150-1.
 - Massima sicurezza in caso di rottura con riduzione della lastra in piccoli frammenti non taglienti.
- 4

Guarnizione di battuta *antislam*
 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
 - Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.
- 5

Cerniere a vista
 - In alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

- Finiture**

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.
- Tipologie di anta disponibili**
 - Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo perimetrale dell'anta in alluminio.
- Pannello anta in cristallo temprato, trasparente o satinato.





VETRA-PRO

Stile e funzionalità

Vetra-Pro aggiunge alla luminosità e alla pulizia delle forme, tipiche della serie Vetra, una maggiore funzionalità, che la rende ancora più adatta a soddisfare le esigenze degli spazi non residenziali. Grazie al bordo maggiorato dell'anta, sul lato serratura e sul lato cerniere, Vetra Pro può montare qualsiasi sistema di chiusura standard, cerniere a scomparsa ed accessori quali chiudiporta e maniglione antipanico.

VETRA-PRO

Nella foto, Vetra Pro nella versione con cerniere a scomparsa, disponibili su richiesta e rinforzo su due lati.







VETRA-PRO

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite telescopico in lega d'alluminio
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
 - Senza cave a vista per una maggiore igiene.
- 2

Bordo perimetrale dell'anta in lega d'alluminio
 - bordo in alluminio maggiorato su uno, due (soluzione standard), tre o quattro lati dell'anta per applicazione sistemi di chiusura standard, cerniere a scomparsa e chiudiporta idraulico.
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- 3

Anta in cristallo stratificato
 - Pannello di serie: vetro stratificato 3+3 con interposta pellicola in PVB di 0,38, classe 2B2 a norma UNI EN12600. In caso di rottura i frammenti e le schegge sono trattenuti dal pvb, riducendo al minimo il rischio di caduta di frammenti pericolosi su cose o persone.
 - Pannelli disponibili su richiesta:
 - vetro stratificato 3+3 con PVB 0,76 classe 1B1 a norma UNI EN 12600 e classe P2A a norma UNI EN 356;
 - vetro stratificato 3+3 PVB 0,50 acustico, classe 1B1 a norma UNI EN 12600.
 - vetro temprato, 6 mm, certificato UNI EN 12600 classe 1©2, reazione al fuoco classe A1 (norma UNI EN 13501-1).

- 4

Guarnizione di battuta *antislam*
 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
 - Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.
- 5

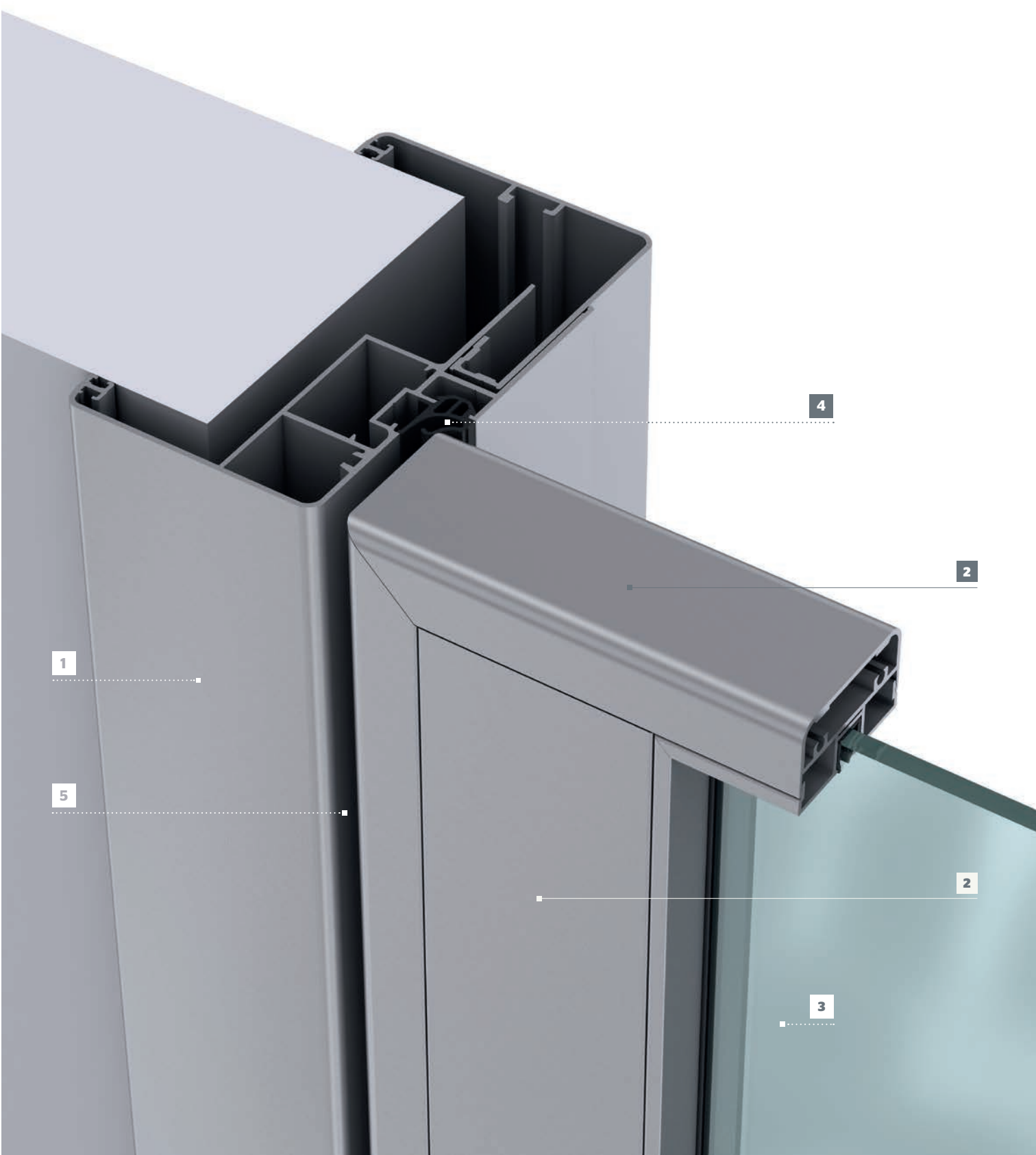
Cerniere disponibili in due varianti
 - Di serie: cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.
 - Su richiesta: cerniere a scomparsa regolabili sui 3 assi e apribili a 180°.

Finiture
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

- Tipologie di anta disponibili**
- Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo perimetrale dell'anta in alluminio, maggiorato su 1, 2 (soluzione standard), 3 o 4 lati.
- Pannello anta in cristallo stratificato 331, trasparente o satinato.





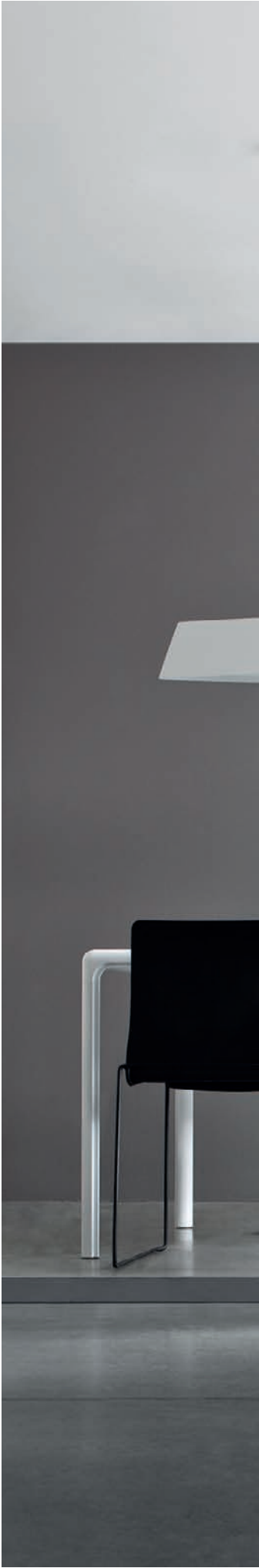
VETRA-LUX

L'eleganza della luce

Nulla valorizza e rende confortevole ogni spazio quanto la luce. Per questo Connecticut ha creato la serie Vetra Lux, essenziale nelle forme, sicura ed affidabile nei materiali e nelle soluzioni costruttive. Le ante in vetro temprato con bordo molato a filo, rendono unico il carattere degli ambienti professionali e pubblici. Lo stipite, realizzato in alluminio sabbiato e anodizzato, assicura una finitura perfetta al tatto e alla vista e la massima durata nel tempo.

VETRA-LUX

Nella foto, Vetra-LUX con anta in vetro
temprato senza bordo.







VETRA-LUX

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite telescopico in lega d'alluminio

 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
 - Senza cave a vista per una maggiore igiene.
- 2

Anta in vetro temprato

 - Pannello di serie: vetro temprato 10 mm molato a filo, a norma UNI EN12600 classe 102.
 - In caso di rottura riduzione della lastra in piccoli frammenti non taglienti.
- 3

Guarnizione di battuta *antislam*

 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
 - Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

- 4

Cerniere a vista

 - In alluminio 6060 con perno in acciaio inox AISI 303 apribile a 180° guidato da boccole in nylon autolubrificante e rondelle inox.
- Finiture**

Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.
- Tipologie di anta disponibili**

 - Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.
 - Va e vieni singola o doppia con cerniere ad alta resistenza 0° +90° -90°.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta vetro molato a filo.
- Pannello anta in vetro temprato 10 mm, trasparente o effetto satinato.





PLANA

Linee perfette, funzioni evolute

Personalità unica grazie al design essenziale, Plana è la linea ideale per tutti quei contesti dove la qualità funzionale deve coniugarsi con la capacità di arredare gli spazi.

Plana si differenzia per il particolare bordo anta con profilo in alluminio a "C" complanare alla superficie del pannello e disponibile su uno, due o tre lati. Un vero e proprio rinforzo strutturale che diviene elemento di qualità estetica e garanzia di affidabilità.

La complanarità delle superfici e l'assenza di zone di accumulo, la rendono funzionalmente adatta anche agli ambienti che richiedono una particolare attenzione all'aspetto igienico, come le strutture sanitarie, le scuole o i locali cucina e ristorazione.

Disponibile anche nella versione rototraslante che garantisce la perfetta funzionalità lungo le vie di fuga, riducendo gli ingombri e offrendo un passaggio agevolato ai portatori di handicap.





PLANA

Porta battente singola con bordo anta in alluminio complanare al pannello sui tre lati. Alluminio anodizzato acciaio e cerniere a scomparsa.

1





2

1. Eleganza e pulizia delle linee con la totale complanarità tra anta, bordo anta e stipite
2. Dettaglio della cerniera a scomparsa regolabile su tre assi e guarnizione di battuta a copertura delle viti di fissaggio dello stipite / 3. In questa versione maniglia a combinazione numerica
4. Rinforzo strutturale del bordo anta

3



4

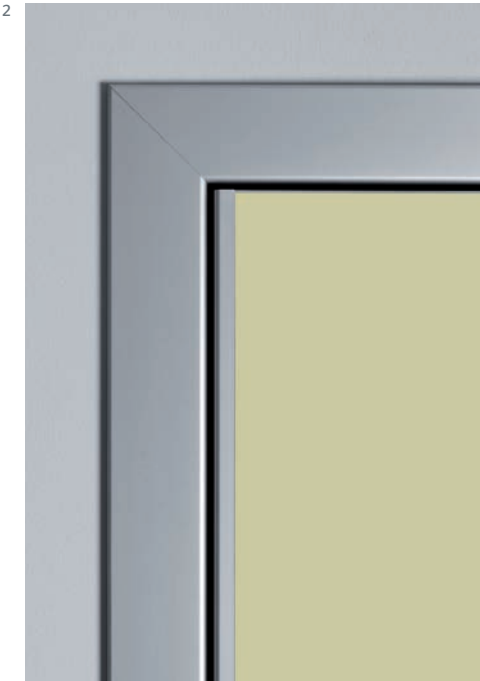




PLANA

Porta battente singola con bordo in alluminio sui due lati e cerniere a vista. Stipite e bordi anta in alluminio sabbiato anodizzato naturale.





1. Dettaglio del dispositivo di chiusura con segnalatore libero/occupato
2. Complanarità tra anta, bordo anta e stipite / 3. Bordo anta in alluminio complanare al pannello per una maggior protezione dell'anta
4. Dettaglio della cerniera a vista



Plana Rototraslante

Grazie ad un singolo movimento di rotazione può essere aperta in entrambi i sensi mantenendo un ingombro ridotto e garantendo la perfetta funzionalità lungo vie di fuga e un passaggio agevolato per i portatori di handicap.





PLANA

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite telescopico in lega d'alluminio

 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
 - Senza cave a vista per una maggiore igiene.
- 2

Bordo anta in lega d'alluminio

 - Bordo in lega d'alluminio con sezione a "C", complanare alla superficie dell'anta e disponibile in tre varianti:
 - A1.** Bordo in alluminio su lato serratura.
 - A2.** Bordo in alluminio su lato serratura e lato cerniere.
 - A3.** Bordo in alluminio su lato serratura, lato cerniere e lato superiore.
 - Bordo in resina sintetica a filo dell'anta sui restanti lati.
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- 3

Anta modello Heavy, rivestita in laminato decorativo HPL

 - Resistenza ad urti, graffi e abrasioni.
 - Laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente o vapore.
 - Ampia gamma cromatica.
 - Laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1.
 - Stabilità dei colori alla luce.
 - Antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.
- 4

Guarnizione di battuta *antislam*

 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
 - Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.
- 5

Cerniere disponibili in due varianti

 - Cerniere a scomparsa regolabili sui 3 assi e apribili a 180°.
 - Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

- Finiture**

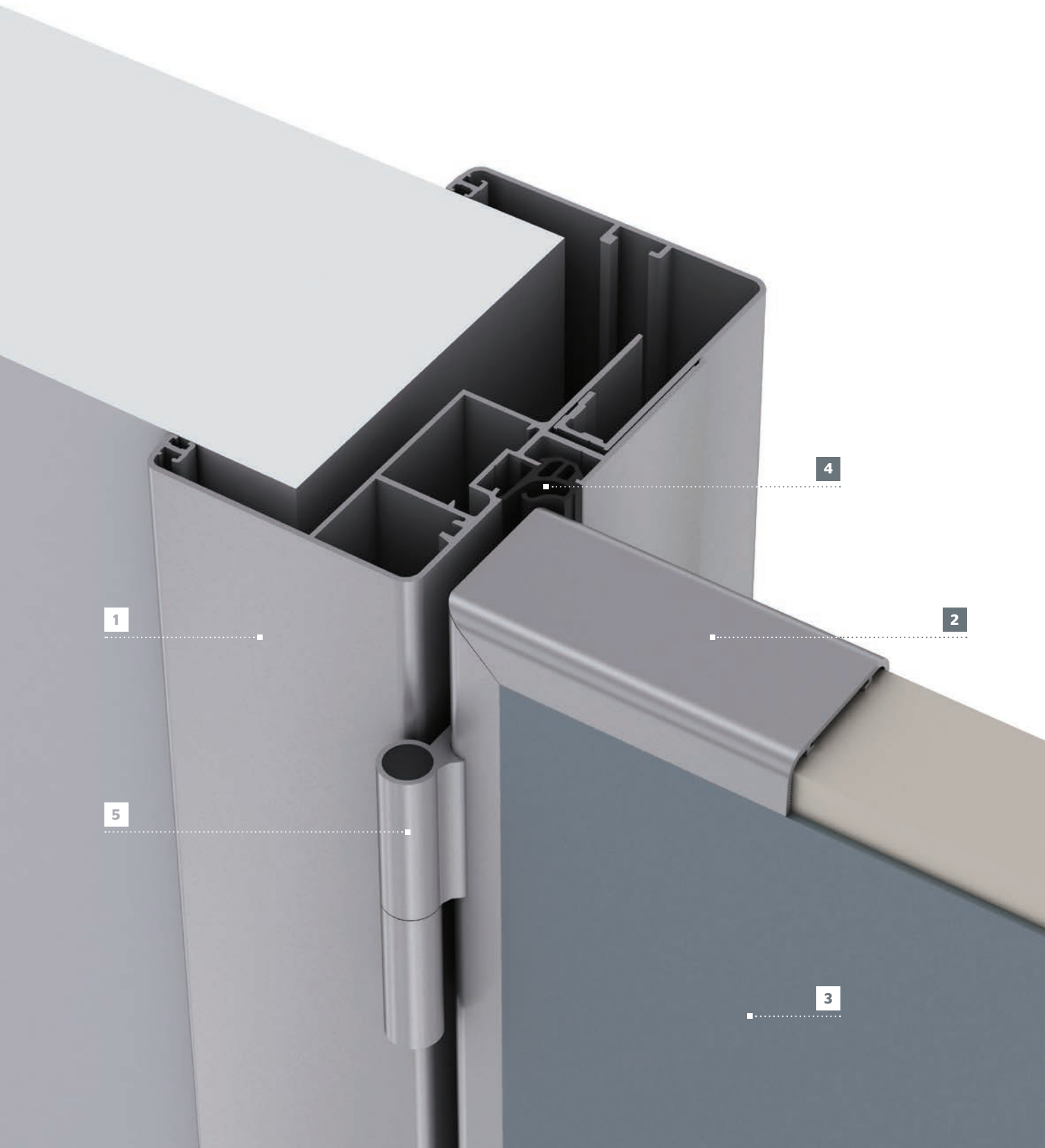
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.
- Tipologie di anta disponibili**

 - Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.
 - Ventola singola o doppia.
- Rototraslante**

 - Disponibile nel modello Plana **A2**, ad anta singola o doppia, con bordo anta in alluminio su due lati.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in alluminio complanare alla superficie del pannello su uno, due o tre lati e in resina sintetica sui rimanenti.
- Struttura anta disponibile nella versione **HEAVY**, rivestita in laminato HPL.





LINEA

L'idea di porta

Leggera, affidabile, con un'estetica essenziale Linea è la serie Connecticut che si adatta a contesti d'utilizzo pubblico creando un ambiente accogliente e domestico.

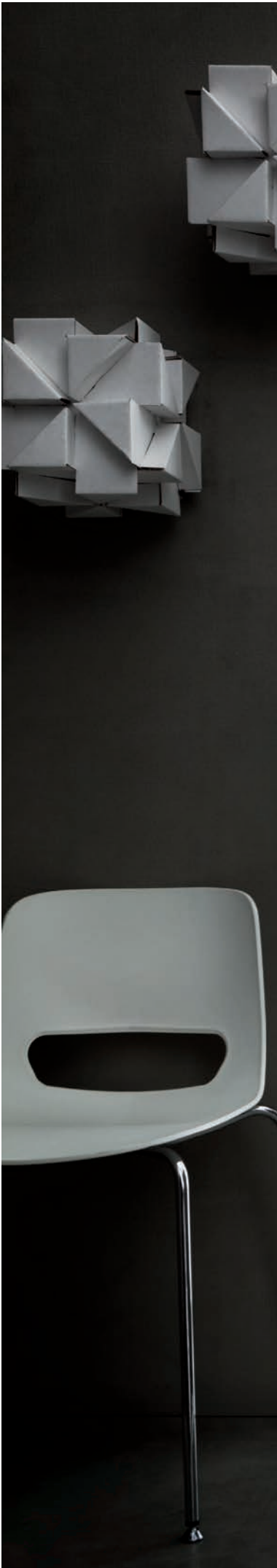
Caratterizzata dal bordo anta in resina sintetica a filo sui quattro lati, Linea riprende gli stilemi tipici dei prodotti destinati all'uso residenziale abbinando un'estetica sobria all'affidabilità nel tempo richiesta alle porte tecniche.

Curata in ogni dettaglio per rispondere in pieno alle esigenze igieniche e di sicurezza, Linea è una porta adatta ad essere inserita anche in strutture ospedaliere, zone cucina e ristorazione.

Linea è disponibile su richiesta nella versione fonico isolante, con certificazione 28, 29, 34, 40 decibel (anta singola) o 36 decibel (anta doppia), per la prevenzione dell'inquinamento acustico.

LINEA

Porta battente singola con stipite in alluminio sabbiato e anodizzato naturale e bordo anta in resina sintetica a filo del pannello sui quattro lati. Superficie dell'anta in laminato decorativo HPL effetto legno, in questa versione con cerniere a vista.







1. Perfetta complanarità tra superficie dell'anta e stipite / **2-3.** Bordo anta in resina sintetica a filo del pannello / **4.** Particolare della cerniera a vista

2



3



4





LINEA

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite telescopico in lega d'alluminio
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
 - Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
 - Senza cave a vista per una maggiore igiene.

- 2

Bordo anta in resina sintetica
 - Bordo in resina sintetica a filo del pannello sui quattro lati.

- 3

Anta modello Heavy, rivestita in laminato decorativo HPL
 - Resistenza ad urti, graffi e abrasioni.
 - Laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente o vapore.
 - Ampia gamma cromatica.
 - Laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1.
 - Stabilità dei colori alla luce.
 - Antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

- 4

Guarnizione di battuta *antislam*
 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
 - Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

- 5

Cerniere disponibili in due varianti
 - Cerniere a scomparsa regolabili sui 3 assi e apribili a 180°.
 - Cerniere a vista in alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

Finiture
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

- Tipologie di anta disponibili**
- Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.
 - Ventola singola o doppia.

- Isolamento acustico**
Disponibile a richiesta con anta fono isolante nella tipologia a battente singola o doppia nelle seguenti versioni:
- 1 battente: certificata 28, 29, 34 e 40 decibel
 - 2 battenti: certificata 36 decibel.

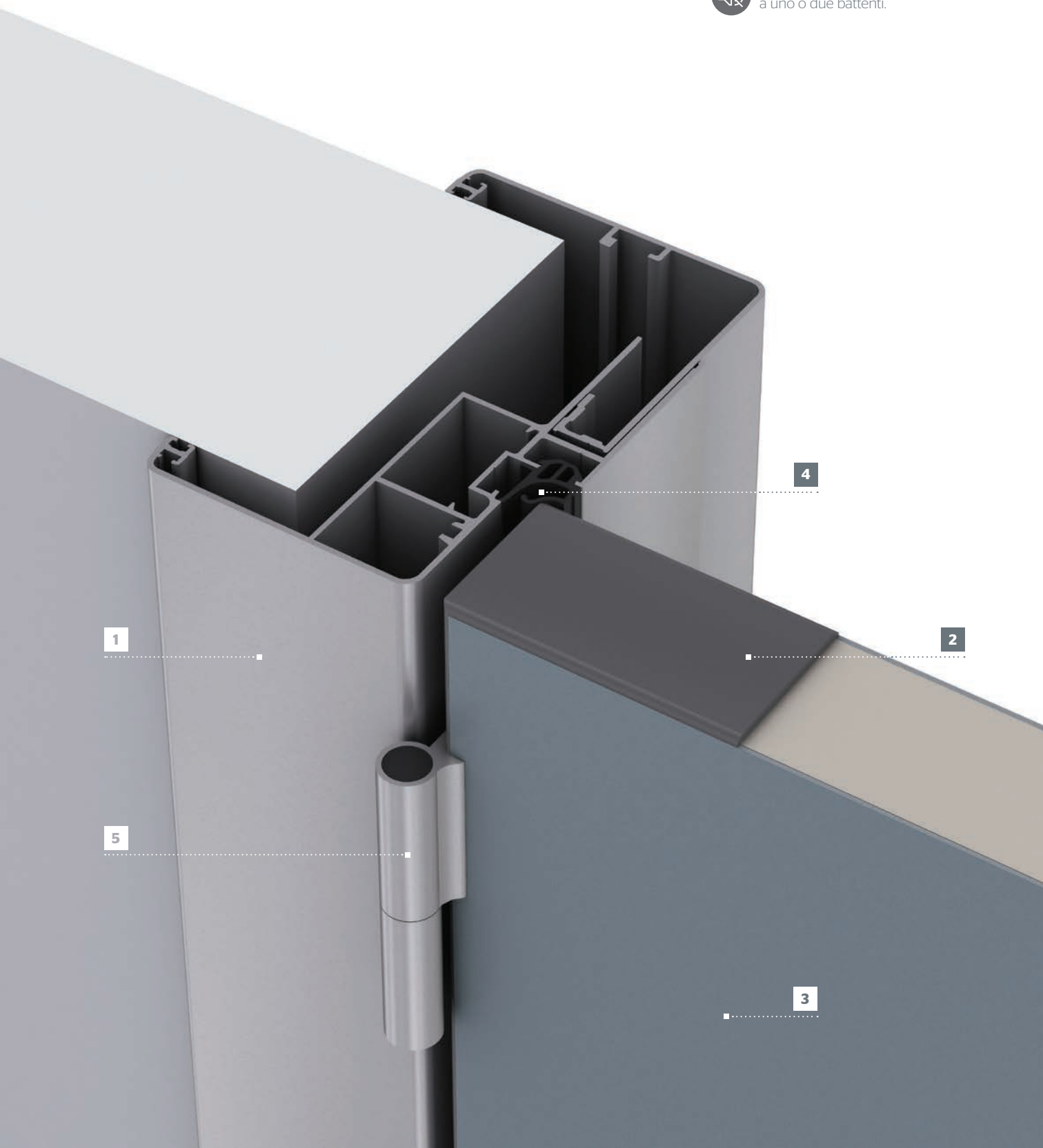
Certificazione di fono isolamento eseguita da laboratorio indipendente e accreditato (vedi capitolo "Certificazioni e processi di qualità a pag. 98).

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in resina sintetica a filo del pannello sui quattro lati.
- Struttura anta disponibile nella versione **HEAVY**, rivestita in laminato HPL.



Su richiesta anta fono isolante a uno o due battenti.





QUADRA

Affidabilità superiore, sempre

La serie di Connecticut progettata e realizzata per battere le insidie del tempo e dell'usura, resistendo alle più severe sollecitazioni d'uso, senza mai deludere le aspettative.

Semplicità, robustezza, sicurezza, Quadra si adatta perfettamente agli ambienti di lavoro e alle sollecitazioni più dure, grazie alla resistenza e indeformabilità dell'anta garantita dal bordo in alluminio portante sui quattro lati e a sormonto del pannello.





QUADRA

Porta a doppio battente con finestratura.
Stipite e bordi anta in alluminio sabbato
e anodizzato naturale.



1



2



3

1. Bordo anta in alluminio a sormonto sui quattro lati per la massima protezione del pannello / 2. Stipite senza cave a vista e con guarnizione di battuta a copertura delle viti di fissaggio / 3. Particolare della cerniera a vista

4. Complanarità tra bordo anta e stipite



QUADRA

Qui nella tipologia doppia anta a ventola con finestratura a oblò. Il bordo in alluminio è maggiorato sul lato libero e le cerniere sono a doppio senso di apertura tipo "Bommer".







1-2. Obliò con telaio in alluminio pressofuso e vetro stratificato di sicurezza. / **3.** Profilo in alluminio maggiorato / **4.** Cerniera tipo "Bommer" a doppio senso di apertura





QUADRA

Caratteristiche tecniche

1 Stipite telescopico in lega d'alluminio

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in lega d'alluminio sui quattro lati

- Bordo anta in lega d'alluminio portante e a sormonto del pannello sui quattro lati.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.

3 Anta disponibile in quattro tipologie

LIGHT Struttura in tamburato rivestito in laminato melaminico, per chi cerca leggerezza e massima accessibilità al prodotto.

HEAVY Struttura in tamburato rivestito in laminato decorativo HPL (High Pressure Laminate):

- resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
- laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
- ampia gamma cromatica;
- laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
- stabilità dei colori alla luce;
- antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

HYDRO Struttura a doghe di PVC assemblate a vista, studiata per la massima resistenza in ambienti estremamente umidi.

HYDRO HPL H.T. Anta modello Heavy con bordo sintetico ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR: impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.

4 Guarnizione di battuta *antislam*

- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere a vista

- In alluminio estruso con perno in acciaio apribile a 180° inserito in guaina di nylon autolubrificante.

Finiture

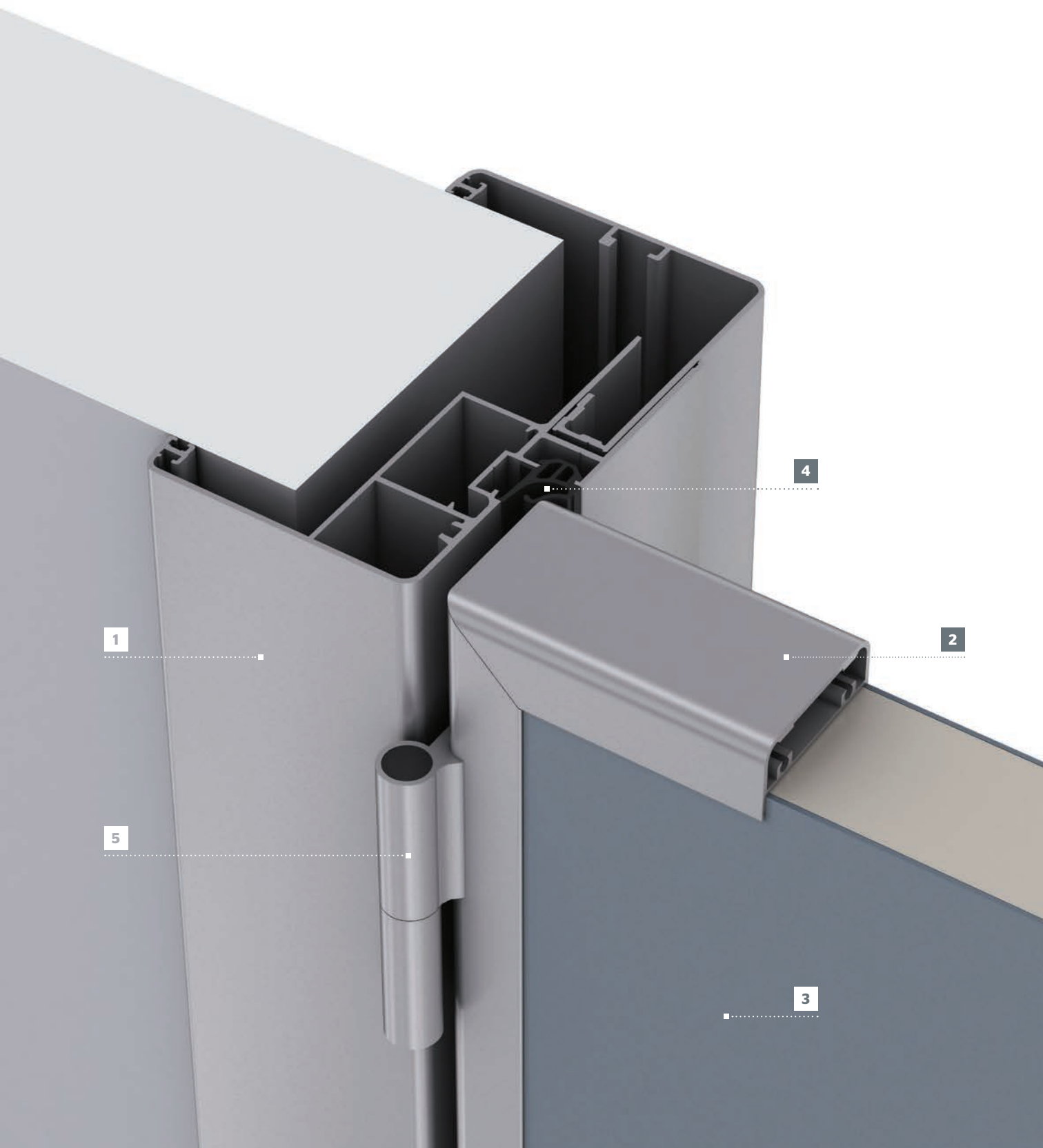
Trattamento della superficie in alluminio mediante sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.
- Ventola singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio.
- Bordo anta in alluminio a sormonto della superficie del pannello sui quattro lati.
- Struttura anta disponibile nelle versioni **LIGHT / HEAVY / HYDRO / HYDRO HPL H.T.**





RADIUS

Massima sicurezza, anche contro i pericoli invisibili

Connecticut ha messo a disposizione il proprio *know-how* per realizzare una linea di porte e visive per la tutela delle persone in ambienti ove si utilizzano radiazioni ionizzanti.

La porta Radius è schermata con lamina in piombo disponibile in diversi spessori conformemente alle norme UNI 6450. La visiva Radius è prodotta con speciali cristalli trasparenti anti-raggi X in diversi spessori, secondo le necessità di utilizzo.

Dall'impiego sanitario a quello industriale, Radius garantisce la massima tutela e un'elevata cura in ogni dettaglio costruttivo.

RADIUS

Versione doppia anta, stipite e bordo anta in alluminio sabbiato e anodizzato naturale. Cerniere a tre ali e pannello rivestito in laminato HPL. Anta e stipite con lamina interna in piombo anti-raggi X.



1. Doppia guarnizione, su battuta dell'anta e dello stipite / 2. Bordo anta in alluminio, sui tre lati, a sormonto del pannello e con battuta riportata / 3. Particolare dello scambio battuta del modello a due ante / 4. Cerniera a tre ali con perno in acciaio maggiorato



1



2



R

RADIUS

Caratteristiche tecniche

PORTA

1 Stipite in lega d'alluminio schermato con lamina in piombo

- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Superficie dell'alluminio sabbiata e anodizzata.
- Senza cave a vista per una maggiore igiene.

2 Bordo anta in lega d'alluminio

Bordo anta in lega d'alluminio sui tre lati, a sormonto del pannello e con battuta riportata.

3 Anta schermata con lamina in piombo

- Anta con interposta lamina in piombo puro a titolo 99,9% prodotta secondo le direttive Euratom e disponibile in diversi spessori conformemente alle norme UNI 6450.
- Rivestimento anta in laminato decorativo HPL (High Pressure Laminate):
 - resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
 - laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
 - ampia gamma cromatica;
 - laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
 - stabilità dei colori alla luce;
 - antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

4 Doppia guarnizione di battuta

- Doppia guarnizione: su battuta dell'anta e su battuta dello stipite.
- Attenuazione dei rumori di chiusura.
- Blocco degli spifferi.
- Miglioramento dell'isolamento acustico.
- Copertura delle viti di fissaggio dello stipite.

5 Cerniere maggiorate

Cerniere a tre ali con perno maggiorato in acciaio inserito in boccole autolubrificanti.

Finiture

- Lamina in piombo puro a titolo 99,9%.
- Trattamento della superficie in alluminio conforme alle norme EN AW-6060 - UNI EN 573-3: sabbiatura con microsfere di acciaio a garanzia dell'omogeneità e dell'assenza di difetti e processo di anodizzazione per la massima protezione e resistenza nel tempo.

Tipologie di anta disponibili

- Battente singola o doppia.
- Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
- Scorrevole esterna singola o doppia.

VISIVA

Telaio

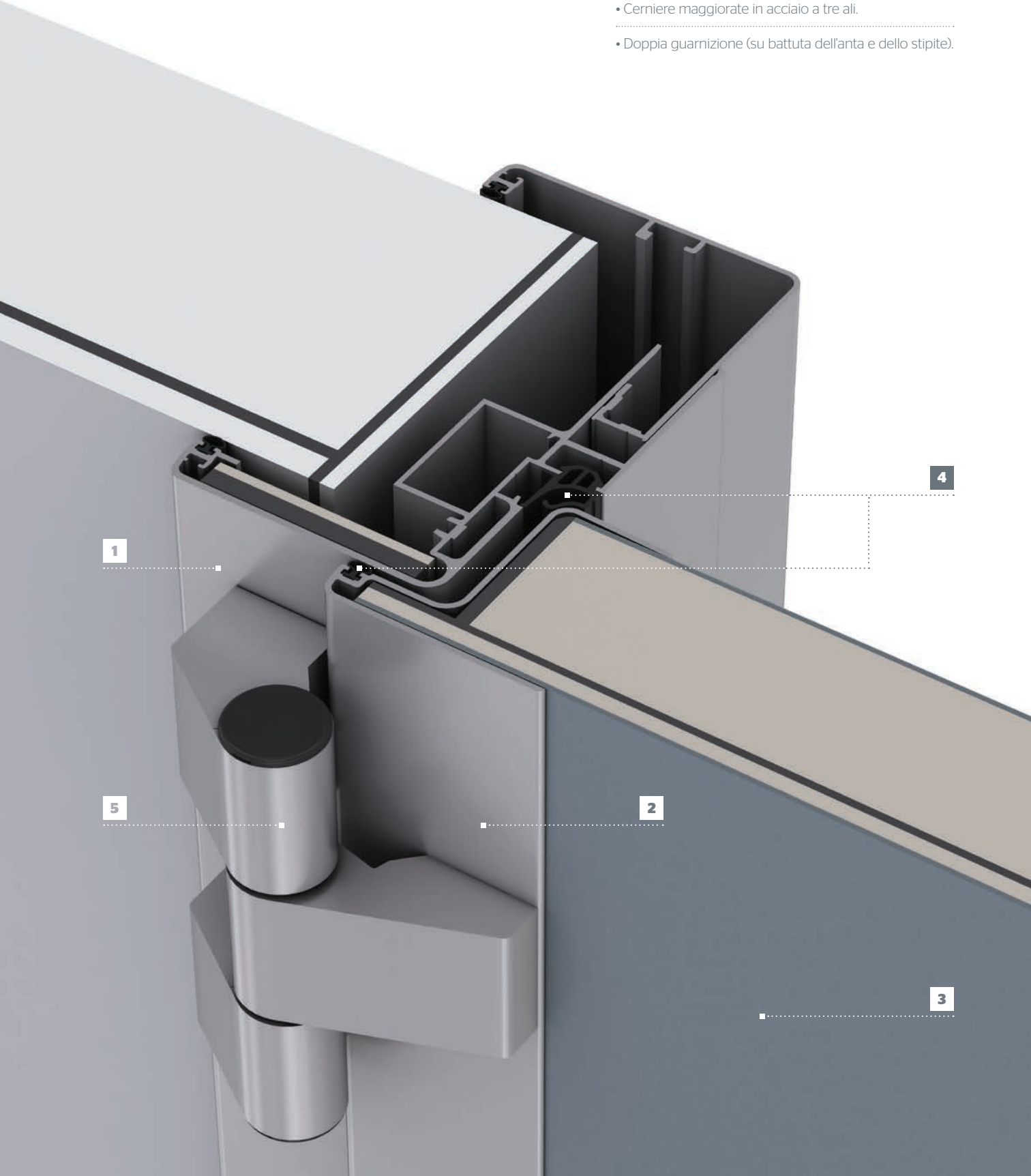
- Telaio telescopico in lega d'alluminio 6060 (EN 573-3) schermato con lamina in piombo.
- Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio 5 mm.
- Nessuna vite di fissaggio del telaio a vista.

Cristallo

La visiva Radius è prodotta con speciali cristalli ad elevata protezione ai raggi ionizzanti, disponibili in diversi spessori secondo le necessità di utilizzo.

IN SINTESI

- Stipite in alluminio schermato con lamina in piombo.
- Bordo anta in alluminio sui tre lati a sormonto dell'anta e con battuta riportata.
- Pannello schermato con lamina in piombo.
- Cerniere maggiorate in acciaio a tre ali.
- Doppia guarnizione (su battuta dell'anta e dello stipite).





FLEXA

Accessibile, versatile e funzionale

Flexa è la porta in PVC di Connecticut, ideale per chi cerca una soluzione accessibile e funzionale, veloce da installare e durevole nel tempo. Affidabile in tutti gli utilizzi comunitari, Flexa è il risultato di un attento processo di ottimizzazione tra qualità, versatilità e convenienza.

Contraddistinta dall'inconfondibile profilo in PVC, Flexa continua a caratterizzare gli allestimenti di molti edifici, testimoniando un successo che perdura dal 1950 e che Connecticut non ha mai cessato di innovare in un percorso di costante miglioramento delle materie prime e dei processi produttivi.

FLEXA

Porta battente singola con stipite
e bordo anta in PVC, qui con maniglia
a pomolo “premiapri”.



1



1. Dettaglio di maniglia a pomolo "premiapri"
2. Particolare della cerniera in acciaio plastificato tipo Anuba / 3. Dettaglio del bordo anta con battuta riportata in PVC a sormonto del pannello
4. Dettaglio del coprigiunto angolare in PVC

2



4



3





FLEXA

Caratteristiche tecniche

- 1

Stipite in PVC
 - Stipite e coprifili in PVC anti-urto.
 - Coprifili fissati a scatto.
 - Assenza di spigoli vivi: spigoli raggiati anti-infortunio.
 - Assenza di cave a vista per una maggiore igiene.
- 2

Bordo anta in PVC

Bordo anta con battuta riportata in PVC a sormonto del pannello sui quattro lati.
- 3

Anta disponibile in quattro tipologie

LIGHT Struttura in tamburato rivestito in laminato melaminico, per chi cerca leggerezza e massima accessibilità al prodotto.

HEAVY Struttura in tamburato rivestito in laminato decorativo HPL (High Pressure Laminate):

 - resistenza ad urti, graffi e abrasioni;
 - laminato con superficie non porosa a cellula chiusa, resistente ai comuni solventi e detersivi di uso domestico, ai disinfettanti ospedalieri, lavabile anche con acqua bollente e vapore;
 - ampia gamma cromatica,
 - laminati HPL prodotti secondo le norme europee UNI-EN 438-1;
 - stabilità dei colori alla luce;
 - antistaticità rispetto ai tradizionali nobilitati.

HYDRO Struttura a doghe di PVC assemblate a vista, studiata per la massima resistenza in ambienti estremamente umidi.

HYDRO HPL H.T. Anta modello Heavy con bordo sintetico ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR: impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.

- 4

Guarnizione di battuta
 - Attenuazione dei rumori di chiusura.
 - Blocco degli spifferi.
 - Miglioramento dell'isolamento acustico.
- 5

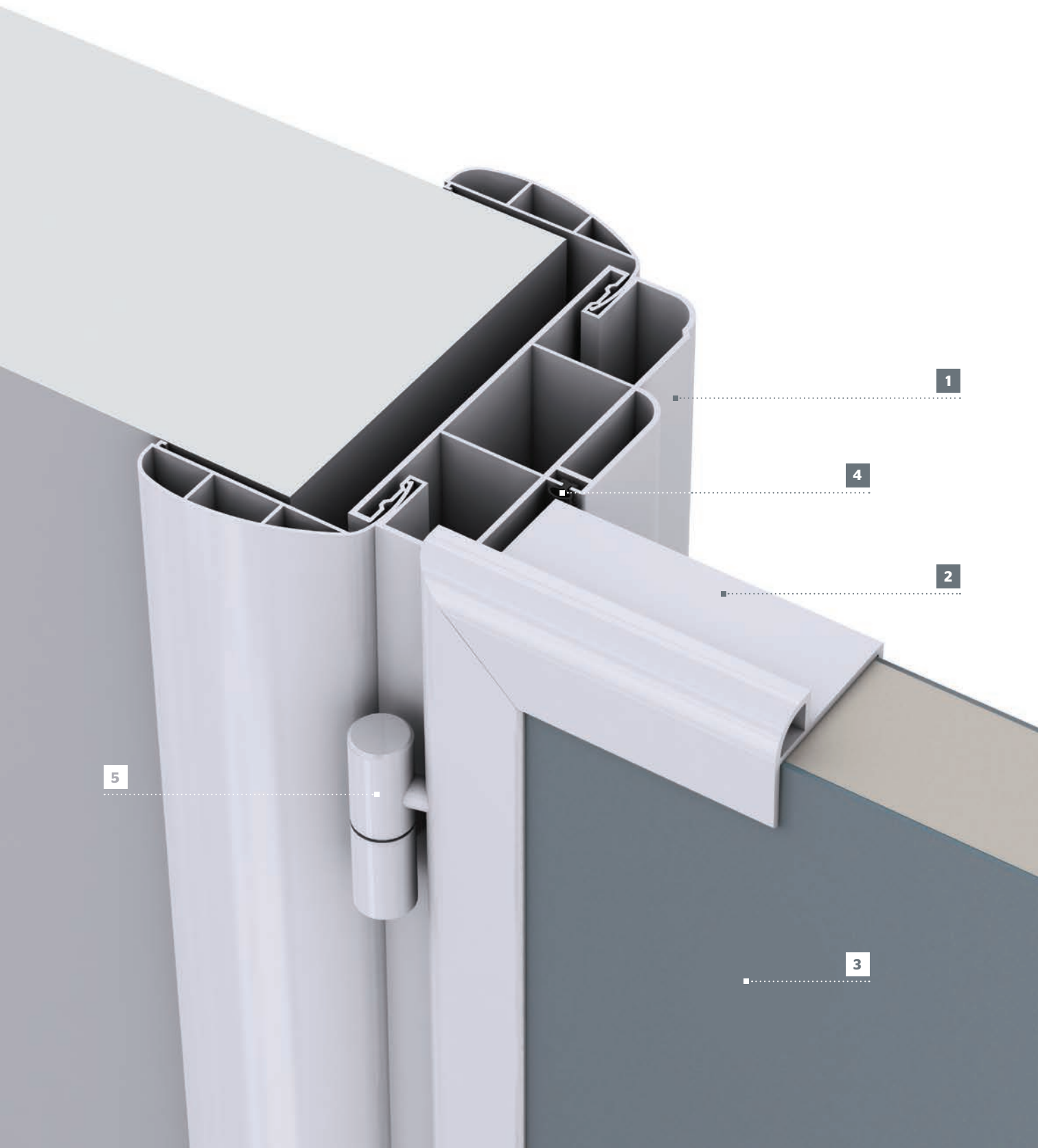
Cerniere a vista

Cerniera in acciaio plastificato tipo Anuba, su richiesta apribile a 180°.

- Tipologie di anta disponibili**
- Battente singola o doppia.
 - Scorrevole a scomparsa singola o doppia.
 - Scorrevole esterna singola o doppia.
 - Ventola singola o doppia.

IN SINTESI

- Stipite in PVC con guarnizione di battuta.
- Bordo anta in PVC sui quattro lati a sormonto del pannello e con battuta riportata.
- Struttura anta disponibile nelle versioni **LIGHT / HEAVY / HYDRO / HYDRO HPL H.T.**



APPENDICE TECNICA

La massima flessibilità compositiva al servizio
del progetto e dello spazio pubblico

Strutture anta

Tipologie

Lavorazioni

Colori

Rational

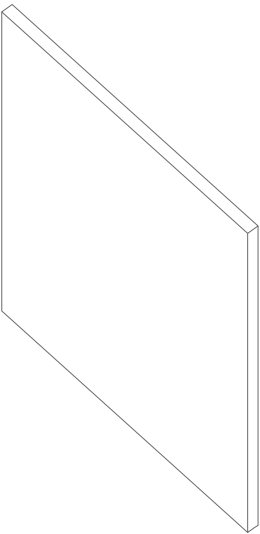
Certificazioni e processi di qualità

	78
	80
	90
	92
	94
	96

Strutture anta

Materiali e performance per rispondere alle esigenze estetiche e funzionali, in ogni condizione d’uso

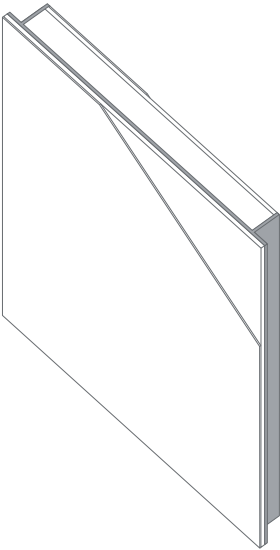
Ogni modello di anta si differenzia nella composizione della struttura interna e nel materiale di rivestimento.



VETRA

V

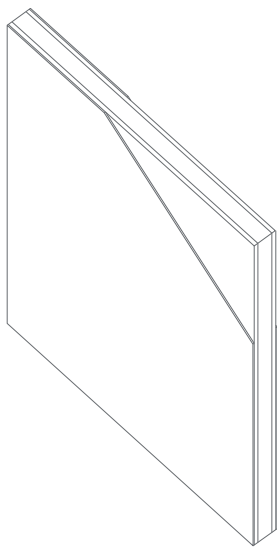
Anta in cristallo temprato o stratificato e anti-infortunistico, disponibile in finitura trasparente o satinato. Perfetta per chi desidera un ambiente sofisticato, sia esso un ufficio, un esercizio commerciale o un centro fitness.



RADIUS

R

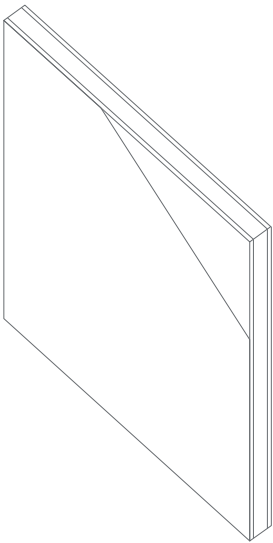
Anta tamburata rivestita in laminato HPL, schermata con lamina in piombo disponibile in diversi spessori, conformemente alle norme UNI 6450. Dall'impiego sanitario a quello industriale, Radius garantisce la massima tutela e un'elevata cura in ogni dettaglio costruttivo.



HEAVY

P L Q F

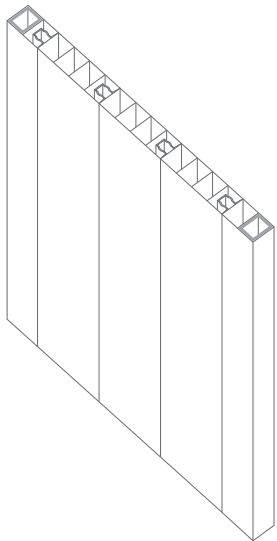
Robusta anta tamburata rivestita in laminato plastico HPL (High Pressure Laminate) personalizzabile nei colori e nei decorativi. Disponibile, a richiesta, nella versione **HEAVY PTL** omologata ai fini della prevenzione incendi in classe 1 (uno) di reazione al fuoco.



LIGHT

Q F

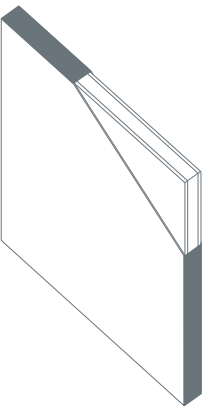
Anta tamburata rivestita in laminato melaminico per la massima accessibilità e funzionalità.



HYDRO

Q F

Struttura a doghe di PVC assemblate a vista. Ideale per gli ambienti estremamente umidi.



HYDRO HPL H.T.

Q F

Robusta anta tamburata rivestita in laminato plastico HPL (High Pressure Laminate) con bordo sintetico ed a cellula chiusa, incollato a caldo con adesivo PUR: impermeabile all'acqua e resistente all'umidità.

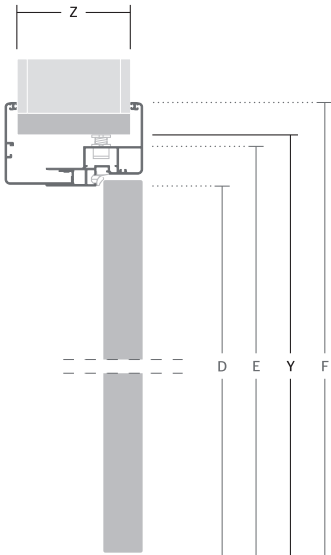
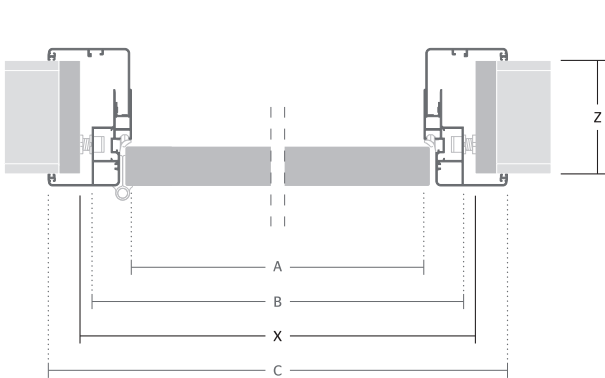
Tipologie

Soluzioni per ogni esigenza di apertura

Porta battente singola

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- X** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 100$ mm
- B** Larghezza esterno stipite = $X - 20$ mm
- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 70$ mm

- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- D** Altezza netta passaggio = $Y - 50$ mm
- E** Altezza esterno stipite = $Y - 10$ mm
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 35$ mm
- Z** Spessore tavolato = qualsiasi misura > 75 mm

Stipite in PVC

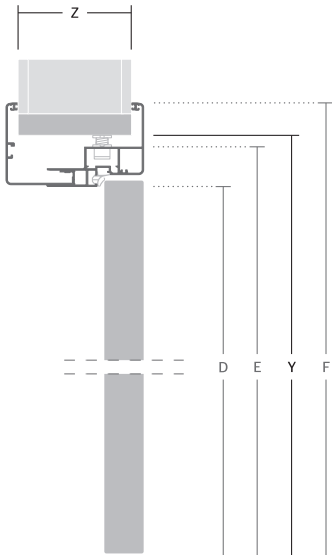
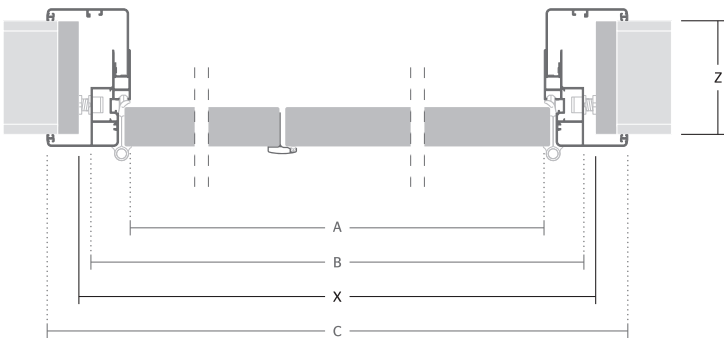
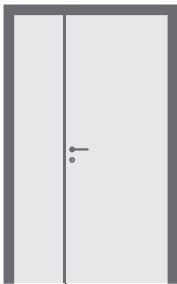
La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:

- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 80$ mm
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 40$ mm

Porta battente doppia

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- | | |
|--|--|
| X Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura | Y Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura |
| A Larghezza netta passaggio = $X - 100\text{ mm}$ | D Altezza netta passaggio = $Y - 50\text{ mm}$ |
| B Larghezza esterno stipite = $X - 20\text{ mm}$ | E Altezza esterno stipite = $Y - 10\text{ mm}$ |
| C Larghezza esterno coprifilo = $X + 70\text{ mm}$ | F Altezza esterno coprifilo = $Y + 35\text{ mm}$ |
| | Z Spessore tavolato = qualsiasi misura $> 75\text{ mm}$ |

Stipite in PVC

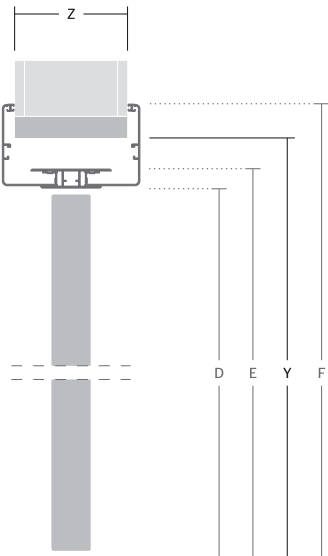
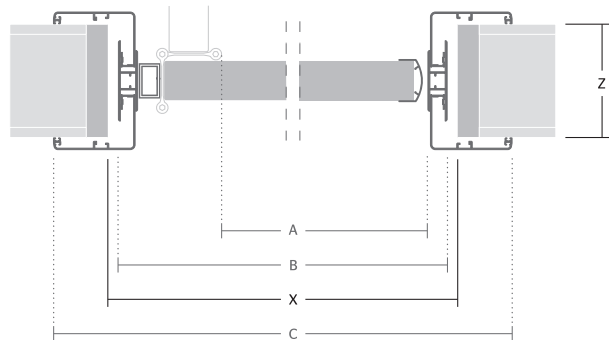
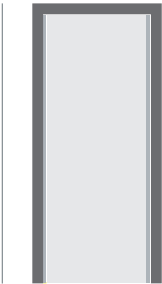
La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 80\text{ mm}$
F Altezza esterno coprifilo = $Y + 40\text{ mm}$

Porta ventola singola

APPLICAZIONI

P L Q F



Stipite in alluminio

- X** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura

A Larghezza netta passaggio = $X - 160\text{ mm}$

B Larghezza esterno stipite = $X - 20\text{ mm}$

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 110\text{ mm}$
- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura

D Altezza netta passaggio = $Y - 50\text{ mm}$

E Altezza esterno stipite = $Y - 30\text{ mm}$

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 35\text{ mm}$
- Z** Spessore tavolato = qualsiasi misura $> 75\text{ mm}$

Stipite in PVC

- La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 180\text{ mm}$

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 80\text{ mm}$

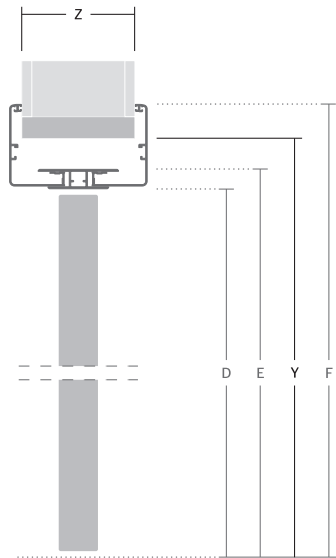
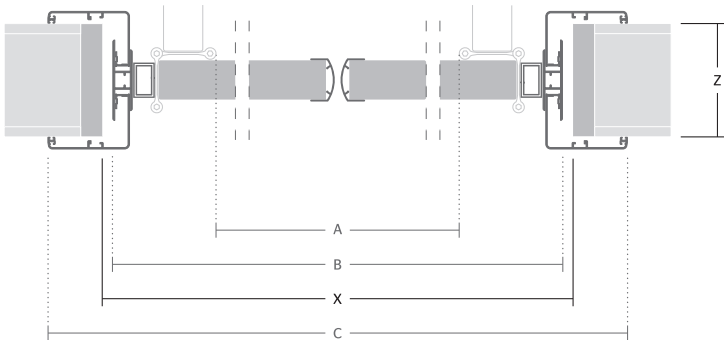
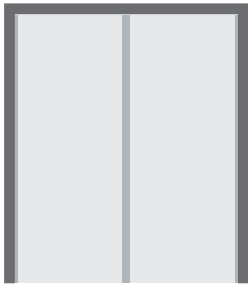
E Altezza esterno stipite = $Y - 10\text{ mm}$

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 40\text{ mm}$

Porta ventola doppia

APPLICAZIONI

P L Q F



Stipite in alluminio

- X** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 260 \text{ mm}$
- B** Larghezza esterno stipite = $X - 20 \text{ mm}$
- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 110 \text{ mm}$
- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- D** Altezza netta passaggio = $Y - 50 \text{ mm}$
- E** Altezza esterno stipite = $Y - 30 \text{ mm}$
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 35 \text{ mm}$
- Z** Spessore tavolato = qualsiasi misura $> 75 \text{ mm}$

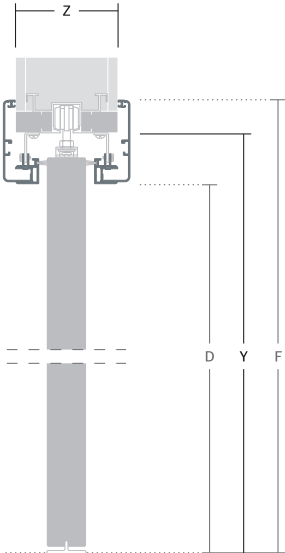
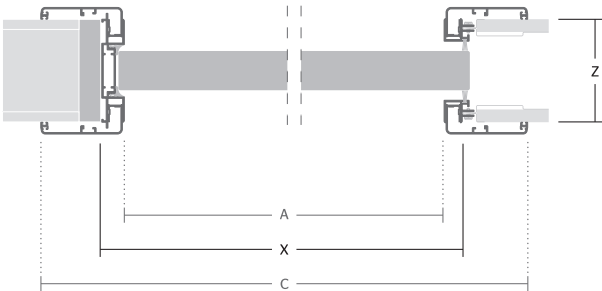
Stipite in PVC

- La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 300 \text{ mm}$
 - C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 80 \text{ mm}$
 - E** Altezza esterno stipite = $Y - 10 \text{ mm}$
 - F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 40 \text{ mm}$

Scorrevole interna singola

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- x** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura

A Larghezza netta passaggio = $X - 40\text{ mm}$

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 130\text{ mm}$
- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura

D Altezza netta passaggio = $Y - 50\text{ mm}$

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 35\text{ mm}$
- z** Spessore tavolato = qualsiasi misura $> 75\text{ mm}$

Stipite in PVC

- La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 70\text{ mm}$

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 90\text{ mm}$

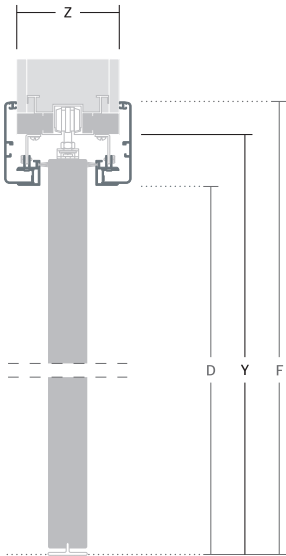
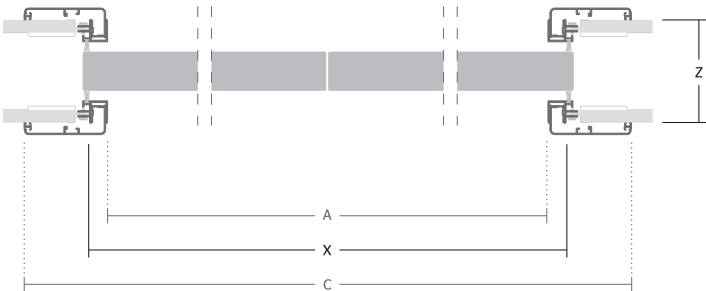
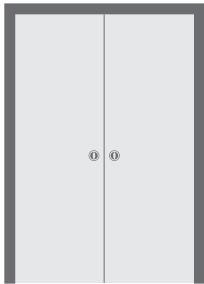
D Altezza netta passaggio = $Y - 40\text{ mm}$

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 40\text{ mm}$

Scorrevole interna doppia

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- x** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura

A Larghezza netta passaggio = $X - 40$ mm

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 130$ mm
- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura

D Altezza netta passaggio = $Y - 50$ mm

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 35$ mm

Z Spessore tavolato = qualsiasi misura > 75 mm

Stipite in PVC

La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 120$ mm

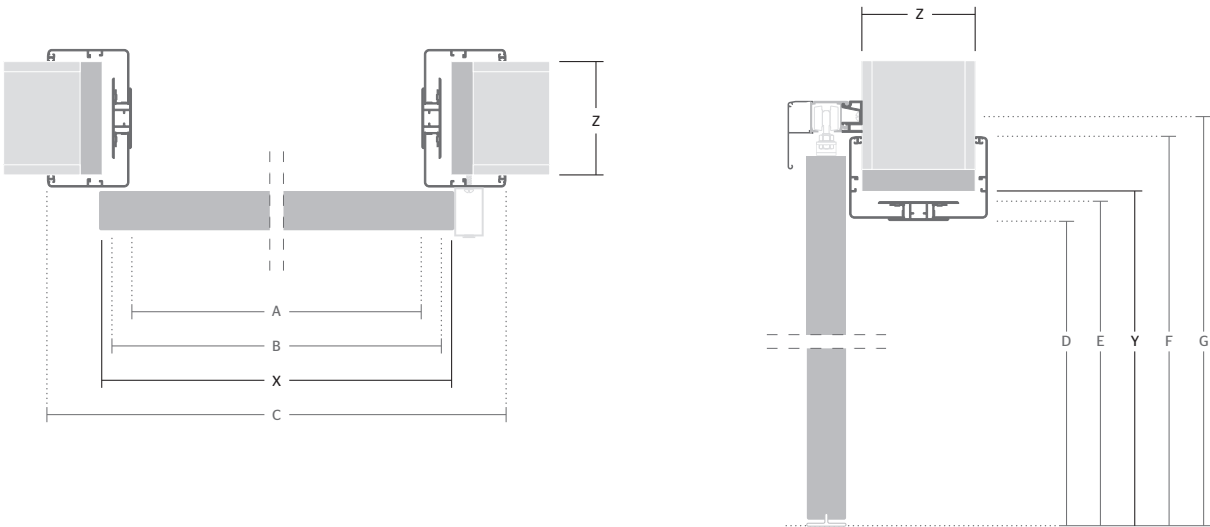
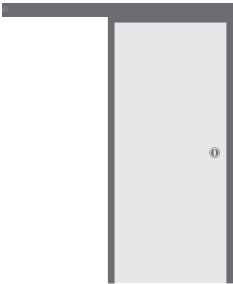
D Altezza netta passaggio = $Y - 40$ mm

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 40$ mm

Scorrevole esterna singola

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- X** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura

A Larghezza netta passaggio = $X - 60\text{ mm}$

B Larghezza esterno stipite = $X - 20\text{ mm}$

C Larghezza esterno coprifilo = $X + 110\text{ mm}$
- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura

D Altezza netta passaggio = $Y - 50\text{ mm}$

E Altezza esterno stipite = $Y - 30\text{ mm}$

F Altezza esterno coprifilo = $Y + 35\text{ mm}$

G Fissaggio mantovana = $Y + 50\text{ mm}$
- Z** Spessore tavolato = qualsiasi misura $> 75\text{ mm}$

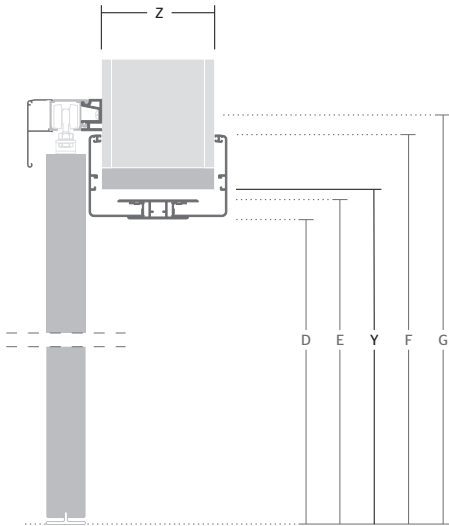
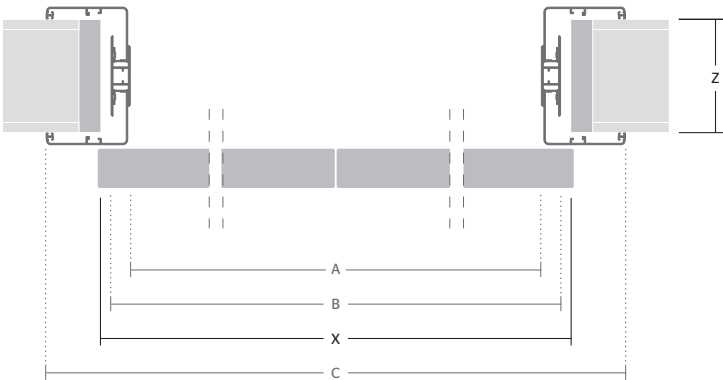
Stipite in PVC

- La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 100\text{ mm}$
- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 80\text{ mm}$
- E** Altezza esterno stipite = $Y - 10\text{ mm}$
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 40\text{ mm}$

Scorrevole
esterna
doppia

APPLICAZIONI

V P L Q R F



Stipite in alluminio

- X** Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- A** Larghezza netta passaggio = $X - 60$ mm
- B** Larghezza esterno stipite = $X - 20$ mm
- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 110$ mm

- Y** Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura
- D** Altezza netta passaggio = $Y - 50$ mm
- E** Altezza esterno stipite = $Y - 30$ mm
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 35$ mm
- G** Fissaggio mantovana = $Y + 50$ mm

Z Spessore tavolato = qualsiasi misura > 75 mm

Stipite in PVC

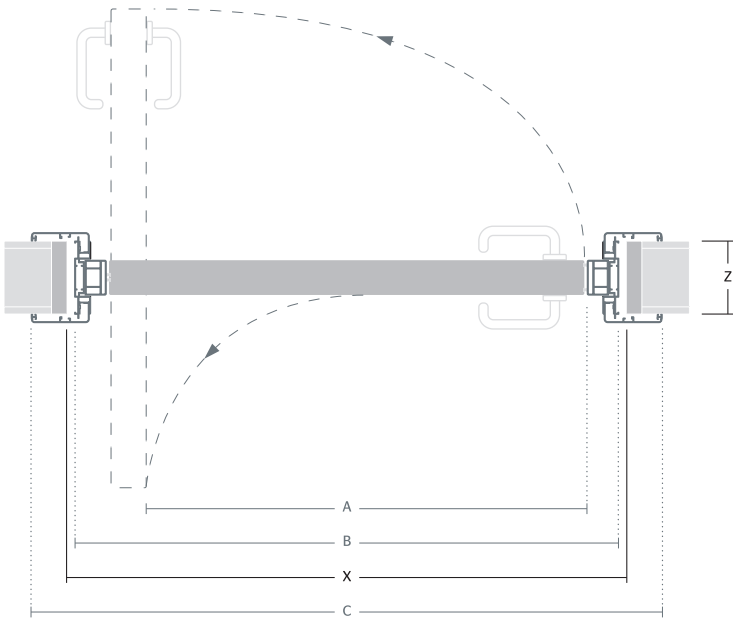
La serie Flexa, con stipite in PVC, riporta le stesse misure delle porte con stipite in alluminio, fatta eccezione per le seguenti:

- A** Larghezza netta passaggio = $X - 100$ mm
- C** Larghezza esterno coprifilo = $X + 80$ mm
- E** Altezza esterno stipite = $Y - 10$ mm
- F** Altezza esterno coprifilo = $Y + 40$ mm

Porta rototraslante singola

APPLICAZIONI

P Solo per il modello **PLANA A2**
con bordo anta in alluminio su due lati



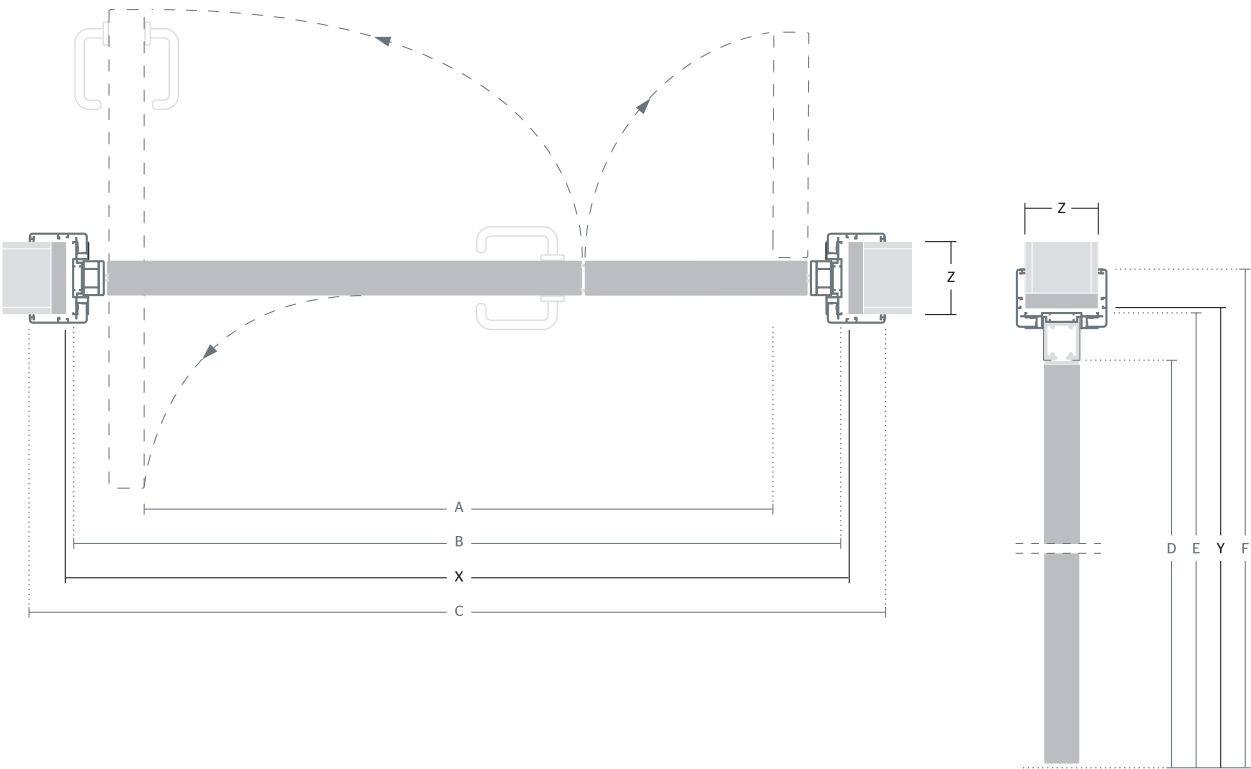
Stipite in alluminio

- | | | |
|--|--|---|
| X Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura | Y Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura | Z Spessore tavolato = qualsiasi misura > 90 mm |
| A Larghezza netta passaggio = $X - 160$ mm | D Altezza netta passaggio = $Y - 70$ mm | |
| B Larghezza esterna stipite = $X - 13$ mm | E Altezza esterno stipite = $Y - 10$ mm | |
| C Larghezza esterno coprifilo = $X + 96$ mm | F Altezza esterno coprifilo = $Y + 50$ mm | |

Porta rototraslante doppia

APPLICAZIONI

P Solo per il modello **PLANA A2**
con bordo anta in alluminio su due lati



Stipite in alluminio

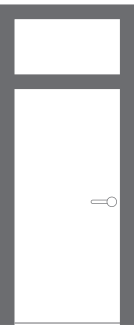
- | | | |
|--|--|---|
| X Larghezza interno falso telaio = qualsiasi misura | Y Altezza interno falso telaio = qualsiasi misura | Z Spessore tavolato = qualsiasi misura > 90 mm |
| A Larghezza netta passaggio = $X - 200$ mm | D Altezza netta passaggio = $Y - 70$ mm | |
| B Larghezza esterno stipite = $X - 13$ mm | E Altezza esterno stipite = $Y - 10$ mm | |
| C Larghezza esterno coprifilo = $X + 96$ mm | F Altezza esterno coprifilo = $Y + 50$ mm | |

Lavorazioni

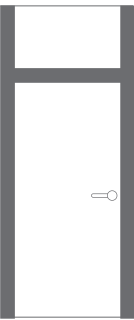
La versatilità delle soluzioni Connecticut trova espressione nelle tante lavorazioni che rendono le porte affidabili in ogni utilizzo

FINESTRATURE

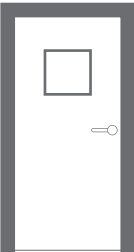
Sopraluce a “C”



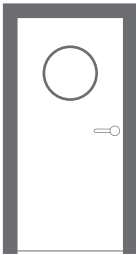
Sopraluce ad “H”



Finestratura quadra* 40×40 cm.
A richiesta misure fuori standard



Finestratura tonda* Ø 40 cm



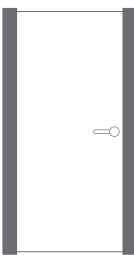
Visiva*



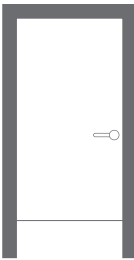
* Vetro utilizzato 33.1.
A richiesta 33.2, temperato 6 mm
o 33.2 acustico.

MODIFICHE A STIPITE E ANTA

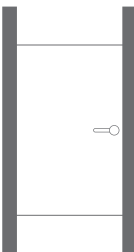
Senza traverso superiore



Anta sollevata da terra



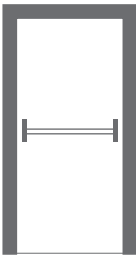
Senza traverso, ribassata e sollevata da terra



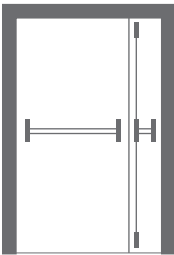
Dalle dotazioni di sicurezza, come i maniglioni antipanico, all'accessibilità per i disabili, sino ai sistemi di chiusura, aerazione e finestratura, le porte Connecticut rappresentano un sistema davvero flessibile per i comparti sanitario, civile e industriale.

MANIGLIONI

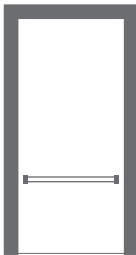
Maniglione antipanico



Maniglione antipanico su anta principale e scrocco alto e basso su anta secondaria

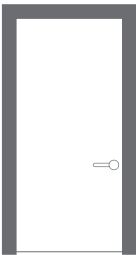


Maniglione trasversale fisso a quota 75 cm

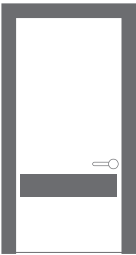


VARIE

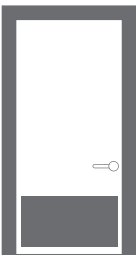
Maniglia a quota 90 cm



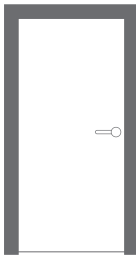
Piastre in alluminio h 15 cm



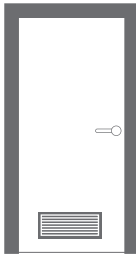
Piastre in alluminio h 40 cm



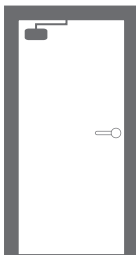
Maniglia a quota 105 cm



Griglia di aerazione in abs o alluminio



Chiudi-porta



Colori

Infinite soluzioni visive per arredare gli spazi

LAMINATI

Ante modello **HEAVY / HYDRO HPL H.T. / RADIUS**

406 Bianco	414 Sabbia	431 Rosso
435 Rosso Antico	475 Grigio Perla	478 Grigio Chiaro
810 Mini Bianco	835 Arancio Canyon	845 Verde Versailles
854 Silver Bleu	856 Blu Acciaio	858 Azzurro Pervinca
859 Blu Faenza	860 Giallo Piper	879 Grigio Grafite

SU RICHIESTA

Qualsiasi colore in catalogo produttore laminato.

LAMINATI EFFETTO LEGNO

Ante modello **HEAVY / HYDRO HPL H.T. / RADIUS**

312 Wengé Zambia	381 Douglas Vanilla
382 Douglas-honey	1355 Oak
1381 Trasversal Oak	1382 Trasversal Tabacco
1619 Rovere Trasversale	1666 Faggio Americano

I laminati effetto legno sono rappresentativi di una più ampia gamma e vincolati alla disponibilità di magazzino del produttore.

I colori rappresentati in tabella sono indicativi.
 Per una consultazione fedele fare riferimento
 alle campionature dei decorativi.

ALLUMINIO

Stipiti e bordi anta

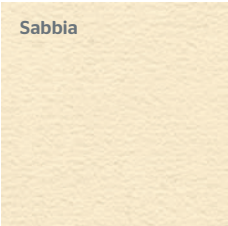
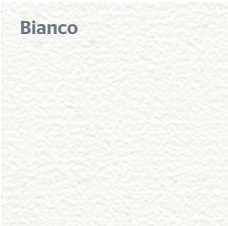


SU RICHIESTA

- Verniciatura qualsiasi colore RAL
- Anodizzazione effetto acciaio, titanio, argento lucido e altri tipi di anodizzazione

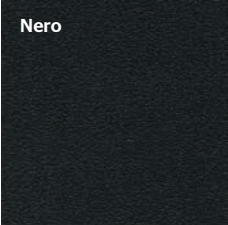
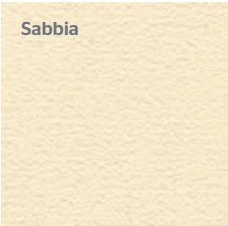
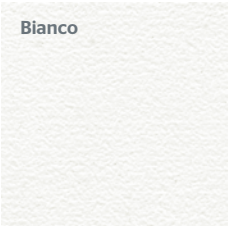
PVC E LAMINATO MELAMINICO

Anta modello **LIGHT** / Profili serie **FLEXA**



RESINA SINTETICA

Bordo anta serie **LINEA** / **PLANA**



Rational

Le porte Connecticut sono progettate per essere compatibili con la maggior parte degli accessori di qualità in commercio

	STIPITE		STRUTTURA ANTA						BORDO ANTA			
VETRA-UNO	●		●						●			
VETRA-PRO	●		●						●			
VETRA-LUX	●		●									
PLANA	●				●					●	●	
LINEA	●				●						●	
QUADRA	●			●	●	●	●		●			
FLEXA		●		●	●	●	●					●
RADIUS	●							●	●			
	Alluminio	PVC	Vetro	Light	Heavy	Hydro	Hydro HPL H.T.	Schermata piombo	Alluminio a sormonto	Alluminio complanare	Resina a filo anta	PVC a sormonto

[illegible]

Certificazioni e processi di qualità

Garanzia dei materiali, efficienza nella produzione

Alluminio

I profili in alluminio utilizzati nel processo produttivo sono estrusi da aziende certificate UNI EN ISO 9001:2008 che utilizzano materiale in lega primaria certificata EN AW-6060. Tali profili inoltre sono in ottemperanza alle seguenti norme:

• **UNI EN 755-9**

Specifica le tolleranze dimensionali e di forma dei profili.

• **UNI EN 755-2**

Specifica le caratteristiche meccaniche del profilo.

• **UNI EN 573-3**

Specifica i limiti di composizione chimica e forma dei prodotti.

Sabbiatura dell'alluminio

Processo realizzato attraverso l'impiego di microsfere d'acciaio per garantire la massima omogeneità e assenza di difetti superficiali.

Anodizzazione

Processo di Ossidazione Anodica dell'alluminio realizzato in accordo con le specifiche ISO 9001:2008 a garanzia della massima protezione e resistenza del materiale nel tempo.

Vetri di sicurezza temperati o stratificati

I cristalli temperati sono prodotti secondo la Norma Europea UNI EN 12600 che stabilisce le caratteristiche fisiche che devono avere i diversi tipi di vetro piano usati in edilizia a seconda dell'energia d'impatto necessaria alla rottura e del tipo di frantumazione, con lo scopo di ridurre le ferite e le lesioni alla persona. Negli impianti sportivi, ospedali e scuole, si possono montare vetri temperati, purché certificati in classe 1©2, secondo la normativa UNI EN 12600.

Vetro stratificato 3+3 con interposta pellicola in PVB di 0,38, classe 2B2 a norma UNI EN12600. A richiesta con PVB 0,76 classe 1B1, a norma UNI EN 12600 e classe P2A, a norma UNI EN 356 o PVB 0,50 acustico, classe 1B1 a norma UNI EN 12600.

Tempratura termica del cristallo

Processo impiegato per garantire la massima resistenza alla flessione e allo shock termico secondo quanto sancito dalla norma UNI EN 12150-1 che definisce le caratteristiche relative alle tolleranze, alla planarità, alla lavorazione dei bordi, alla frammentazione e agli aspetti fisici e meccanici di vetri piani monolitici di sicurezza per uso in edilizia.

Classe di reazione al fuoco

A richiesta è disponibile il modello anta **HEAVYPTL**, in classe 1 (uno) di reazione al fuoco, con certificato nr. 284286/RF5709 emesso dal laboratorio Istituto Giordano S.p.A. e omologa del Ministero dell'Interno nr. MI2937A10D100001.

Laminato plastico HPL

I laminati ad alta pressione utilizzati rispondono alla Norma Europea EN 438 ed alla relativa classificazione delle prestazioni e dei campi d'utilizzo consigliati.

Direttive Euratom

L'European Atomic Energy Community sancisce a livello internazionale le specifiche operative in materia di energia atomica per uso civile. Rappresenta l'ente sovranazionale di riferimento per la produzione e impiego di strumentazioni che operano in contesti di radioattività.

Isolamento acustico

Certificazioni di fono isolamento eseguite presso un laboratorio accreditato, in conformità ai requisiti delle seguenti norme:

• **UNI CEI EN ISO/IEC 17025**

• **UNI EN ISO 10140-2**

• **UNI EN ISO 717-1.**

Referenze

CENTRI SPORTIVI E SERVIZI

Centro sportivo
Pessano con Bornago (MI)

Get Fit
Gallarate (VA)

Golf Club Margara
Fubine (AL)

Gonzaga Sport Club
Milano

Mc Fit
Milano

Piscina Comunale
Robassonero (TO)

Piscina Comunale
Torino

Società Canottieri
Brescia

Virgin Active
• Roma EUR
• Ostia Roma (ROMA)

RETAIL

Acqua e sapone
Lainate (MI)

Auchan
• Brindisi
• Mestre
• Milano

Brico Center
Bellinzago Novarese (NO)

Carrefour
Pavia

Famila
Casalpusterlengo (LO)

Il Centro - Centro commerciale
Arese (MI)

L'Erborario
Lodi (MI)

Leroy Merlin
Solbiate Arno (VA)

Mercatone Uno
• Madignano (CR)
• Civitanova Marche
• Rottofreno (PC)
• Parma
• Genova
• Legnano
• Capena (ROMA)

Penny Market
Bibbiena (AR)

Toy Store
Milano

Vodafone Flag Store
Milano

RISTORAZIONE

Burger King
• Ascoli Piceno
• Caronno Pertusella (MI)
• Collegno (TO)
• Lentate sul Seveso (MB)
• Leoncavallo (MI)
• Pogliano Milanese (MI)
• Roma
• Seregno (MB)
• Settimo Milanese (MI)
• Signa (FI)
• Varedo (MB)
• Verona

Mensa Casa dello Studente
Catania

Mensa Comunale
Legnano (MI)

Mensa universitaria
La Cittadella
Catania

Opera Cardinal Ferrari
Mensa dei poveri
Milano

Pizzerie Spontini
Milano

Road House
Lainate (MI)

Sushiko
Sushi restaurant
• Bolzano

• Castemaggiore (BO)
• Castenaso (BO)
• Desenzano (BS)
• Grosseto
• Livorno
• Mestre
• Riva del Garda (TN)
• Rivalta di Torino (TO)
• Rovato (BS)
• S. Giuliano Milanese (MI)
• Siena
• Torino (TO)
• Treviso (TV)
• Udine

Wiener Haus
Centro commerciale Il Centro
Arese (MI)

STRUTTURE PUBBLICHE

Aeroporto di Firenze
Firenze

Caserma Morelli Di Popolo
Forze Armate - Esercito
Torino

EXPO Milano 2015
• Padiglione Angola
• Padiglione Europa

GEN - Venice Ostello
Venezia

Memoriale della Shoah
Milano - Stazione Centrale

Metrò C - Stazione Grotta Celori
Roma

Nuova sede della Provincia di Monza Brianza
Monza

Nuova sede Questura di Verbania
Verbania (VB)

Starhotels
Milano

Stazione Brignole
Genova

Stazione Principe
Genova

Villa Carlotta

Museo giardino botanico
Tremezzo (CO)

STRUTTURE SANITARIE

Ambulatorio Veterinario
S.Fermo

Cesana Brianza (LC)

ASL n° 2

Torino

Azienda Ospedaliera
Luigi Sacco

Polo Universitario
Milano

Casa di cura S. Famiglia

Roma

Casa di cura Villa San Giuseppe

Anzano del Parco (CO)

Casa di riposo per musicisti
Giuseppe Verdi

Milano

Centro diagnostico

Gessate (MI)

Centro medico polispecialistico

Uggiate Trevano (CO)

Clinica La Madonnina

Milano

Clinica Veterinaria

Melegnano (LO)

Comunità Socio Sanitaria
MAMRÈ - HEBRON

Brescia

Congregazione delle Missionarie
della Carità di Calcutta

Roma

Congregazione delle Suore
della Misericordia

Roma

Dental Life

Varese

Dental Network

Milano

Dental Pro

- Asti
- Bologna: centro commerciale di via Larga
- Brugherio (MI)
- Bussolengo (VR)
- Carpi (MO)
- Catania
- Cinisello Balsamo (MI)
- Collegno (TO)
- Corciano (PG)
- Curtatone (MN)
- Ferrara (FE)
- Forlimpopoli (FC)
- Gravina di Catania (CT)
- Monza (MB)
- Nerviano (MI)
- Palermo
- Pomezia (RM)
- Roma: centri commerciali Casalbertone, La Romanina, Primavera
- ROMA: centro commerciale I Granai
- Sassuolo (MO)
- Settimo Milanese (MI)
- Somma Lombardo (VA)
- Thiene (VI)
- Torino
- Villasanta (MB)
- Vicenza (VI)
- Villaseta (AG): centro commerciale Città dei Templi

Famila

Casalpusterlengo (LO)

Fondazione Cenci-Galligani

Centro di ricerca sull'invecchiamento
Abbiategrosso (MI)

Fondazione Cometa

Como

Fondazione Pampuri

Residenza assistita
Morimondo (PV)

Fondazione Pietro ed Eulalia Barbieri

Residenza assistita
Valle Lomellina (PV)

Istituto Auxologico Italiano

Piazzale Brescia - Milano

Istituto Clinico S. Ambrogio

Milano

Istituto dei Tumori

Milano

Istituto Geriatrico

Golgi Redaelli

Milano

Istituto Zooprofilattico IZS

Palermo (PA)

La nostra Famiglia

Struttura di riabilitazione
Bosisio Parini (LC)

LILT - Lega Italiana Lotta contro i Tumori

Biella - Nuova sede

Nuovo Ospedale
di Garbagnate Milanese

Garbagnate Milanese (MI)

Nuovo Ospedale di Medicina
Nucleare

Bergamo

Ospedale Cairo Montenotte

Savona

Ospedale di Luino

Luino (VA)

Ospedale di Magenta

Magenta (MI)

Ospedale Don Giovanni Bosco

Torino

Ospedale Giovanni da Procida

Salerno

Ospedale Papa Giovanni XXIII

Centro congressi
Bergamo

Ospedale S. Camillo

Milano, Cremona, Bologna

Ospedale San Carlo

Paderno Dugnano (MI)

Piccolo Cottolengo Don Orione

Milano

Policlinico Gemelli

Roma

Presidio Ospedaliero di via Fleming

Casal Pusterlengo (LO)

Presidio Ospedaliero S. Andrea

Vercelli

Residenza per anziani

- Tirano (SO)
- Grosio (SO)
- Azzano (BG)

Residenza per anziani
Cardinal Lercaro

Bodio Lomnago (VA)

Residenza protetta Sereni Orizzonti
"Emilio Fontanella" San Nicolò

Rottofreno (PC)

RSA Ada Bianchi
Congregazione delle Suore di Gesù
Agrate Brianza (MI)

RSA Carlo Baldi e Mario Lorenzo Tori
Residenza assistita
Viterbo

RSA casa ospitaliera N.S. D'Oropa
Onlus
Sordevolo (BI)

RSA di via 5 Martiri 1
Residenza assistita
Cassano d'Adda (MI)

RSA Istituto Menotti
Residenza assistita
Cadegliano Viconago (VA)

Suore di Carità della S. Croce
Pensionato
Besozzo (VA)

STRUTTURE SCOLASTICHE

Collegio Gallio - Asilo

Como

Facoltà di Medicina

Brescia

Fondazione Cometa - Foster house

Como

Istituto Comprensivo Dante Alighieri

Opera (MI)

Istituto Comprensivo Don Toniatti

Fossalta di Portogruaro (VE)

Istituto Professionale Alberghiero
di Via Manzoni

Bormio (SO)

Istituto scolastico comprensivo
Via Dante 10

Lacchiarella (MI)

Istituto scolastico comprensivo
Via Tenente Martini

Saliceto (CN)

Istituto Scolastico Ripamonti

Como

Istituto Scolastico - Scuola di via Europa

Figino Serenza (CO)

Istituto Tecnico e Liceo Scientifico
Bernocchi

Milano

Istituto Tecnico Commerciale
A. Genovesi

Roma

Istituto Tecnico Commerciale A. Gramsci

Como

Istituto Tecnico Industriale E. Fermi

Roma

ITIS tecnico aeronautico

Somma Lombardo (VA)

Liceo Artistico A. Caravillani

Roma

Liceo Classico G. De Sanctis

Roma

Liceo Classico
T. Lucrezio Caro

Roma

Liceo Ginnasio Aristofane

Roma

Liceo Ginnasio Orazio

Roma

Liceo Scientifico Amedeo Avogadro

Vicenza

Liceo Scientifico Archimede

Roma

Liceo Scientifico C. Cavalleri

Parabiago (MI)

Liceo Scientifico G. Galilei

Roma

Liceo Scientifico L. Pasteur

Roma

Liceo Scientifico M. Azzarita

Roma

Parrocchia B.V. Assunta

Asilo / Oratorio

Garlasco (PV)

Rome International School

ROMA

Scuola Elementare

- Dairago (VA)
- Malnate (VA)

Scuola Elementare Marchesi

Calenzano (FI)

Scuola Materna

- Somma Lombardo (VA)
- Gaglianico (BI)
- Rho (MI)
- Magenta (MI)

Scuola Media

Magenta (MI)

Scuola Media Comune di Santa
Vittoria d'Alba

Cuneo

Scuola Media Statale Bramante

Vigevano (PV)

Scuola primaria Gianni Rodari

Opera (MI)

Scuola Primaria Ghislanzoni

Pradalunga BG

Scuola secondaria Aldo Moro

Besana Brianza (MB)

Università Bocconi

Milano

Università Castrense

San Giorgio di Nogaro (UD)

Università degli Studi
di Milano

Lodi (MI)

Università degli studi Dipartimento
di Scienze della terra

Milano

UFFICI E INDUSTRIE

Albea Cosmetics Italia
 Bottanuco (BG)

B. Kolor makeup & skincare
 Treviglio (BG)

Banca La Valsabbina
 Sedi di Brescia e Polaveno (BS)

BNL Fondi Immobiliari
 Milano

Brugola OEB Industriale SpA
 Lissone (MB)

Enel
 Milano

Ermenegildo Zegna
 Biella

Fiocchi Munizioni SpA
 Lecco

Italdesign-Giugiaro SpA
 Moncalieri (TO)

Joint Research Centre
 Centro di ricerche Europeo
 Ispra (VA)

Mondadori Logistica
 Stradella (PV)
Nexans intercablo Italia spa
 Pioltello (MI)

Oto Mellara - Finmeccanica
 La Spezia

Palazzo Ferrania
 Centro polifunzionale
 Milano

Palazzo Leonardo
 Centro polifunzionale
 Torino

Rai - Palazzina TG2
 Roma

Sede C.G.I.L. Lombardia
 Milano

Sedi INPS
 • Foligno
 • Monza
 • Milano Via Gonzaga
 • Milano Via Silva
 • Varese

Tecnocad Progetti SpA
 Ex centro stile Fiat-Mirafiori
 Torino

Tessiture di Nosate e S. Giorgio
 Santo Stefano Ticino (MI)

Toy Store
 Milano

Vodafone Village
 Centro polifunzionale
 Milano



Connecticut srl

via Nerviano 33
20020 Lainate (MI)
Italia

T +39 02 93 57 07 96
F +39 02 93 57 23 65
info@connecticut.it
www.connecticut.it

Art direction / Graphic design

studio FM milano

.....

Styling

STUDIOPEPE

.....

Foto

Giuseppe Brancato

.....

Project manager

Alejandro Torriero

.....

Stampa

Arti Grafiche Meroni

.....

Si ringraziano

Danese Milano
Luceplan

