

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: HONGYUE PLASTIC GROUP CO.,LTD.,066004, No.81, Longhai Road,
E.T.D.Z., Qinhuangdao City, Hebei Province, China



ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVOH С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «VALTEC»

Тип: **PE-Xa**



ПС - 46836

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединения труб выполняются с помощью подвижных фитингов (серии VTm.400).

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5,ХВ – классов эксплуатации.

1.4. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013 .

2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена PE-Xa. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVOH (этиленвинилгликоля- формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слой связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Технические характеристики

| № | Наименование показателя, ед.изм. | Значение показателя для марки | | |
|----|--|-------------------------------|--------|--------|
| | | VA1622 | VA2028 | VA2535 |
| 1 | Наружный диаметр, мм | 16 | 20 | 25 |
| 2 | Толщина стенки, мм | 2,2 | 2,8 | 3,5 |
| 3 | Внутренний диаметр, мм | 11,6 | 14,4 | 18 |
| 4 | Толщина слоя EVOH, мкм | 50 | 80 | 90 |
| 5 | Толщина слоя клея, мкм | 50 | 50 | 50 |
| 6 | Длина бухты, м | 100*,200,500 | 100 | 50 |
| 7 | Вес 1 п.м. трубы, г | 99 | 151 | 238 |
| 8 | Объем жидкости в 1 м.п., л | 0,106 | 0,163 | 0,254 |
| 9 | Рабочее давление, бар | 10 | | |
| 10 | Рабочая температура, °C | 95 | | |
| 11 | Стандартное размерное соотношение SDR | 7,4 | | |
| 12 | Расчетная серия S | 3,2 | | |
| 13 | Максимальная кратковременно допустимая температура, °C | 110 | | |
| 14 | Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 | 1,2,4,5,ХВ | | |
| 15 | Номинальное давление PN, бар | 16 | | |
| 16 | Коэффициент линейного | 1,9 x 10 ⁻⁴ | | |

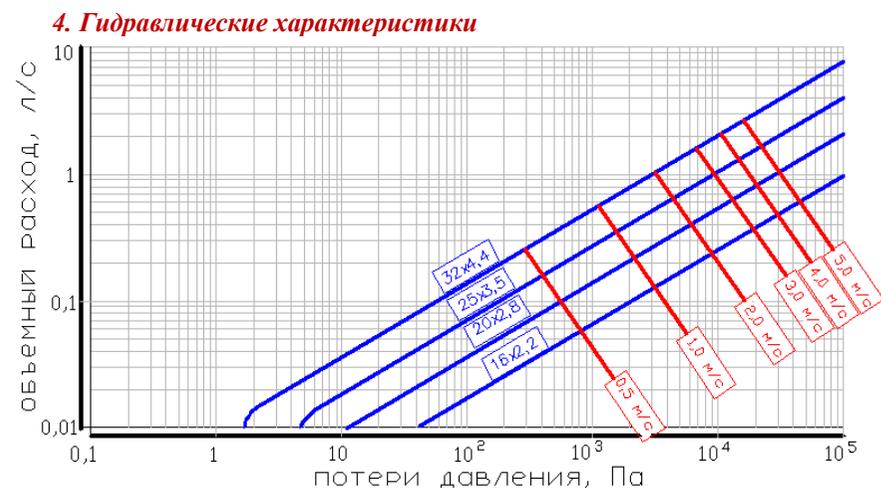
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | |
|----|---|-----------------|-----|-----|
| | расширения, 1/°C | | | |
| 17 | Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм | 0,007 | | |
| 18 | Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °К | 0,38 | | |
| 19 | Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет | 50 | | |
| 20 | Минимальный радиус изгиба вручную, мм | 80 | 100 | 125 |
| 21 | Плотность рабочего слоя трубы при 23°C, кг/м ³ | 940 | | |
| 22 | Плотность слоя EVOH, кг/м ³ | 1190 | | |
| 23 | Относительное удлинение при разрыве, % | 400 | | |
| 24 | Степень сшивки материала основного слоя, % | >70 | | |
| 25 | Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя | А (пероксидный) | | |
| 26 | Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °К | 1920 | | |
| 27 | Температура размягчения PE-Ха по Вика, °С | 130 | | |
| 28 | Кислородопроницаемость, г/м ³ сутки | <0,1 | | |
| 29 | Непрозрачность труб, % | <0,2 | | |
| 30 | Группа горючести | Г4 | | |
| 31 | Группа воспламеняемости | В3 | | |
| 32 | Дымообразующая способность | Д3 | | |
| 33 | Токсичность продуктов сгорания | Т3 | | |
| 34 | Массовая доля летучих веществ, % | <0,035 | | |
| 35 | Прочность клеевого соединения, Н/10мм | >50 | | |

*Примечание: * -разметка метража трубы может начинаться не с «0»*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать подвижные фитинги серии VTm.400.
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть снижено на 20%.
- 5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °С.
- 5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ($5D_{нар}$), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°C строительным феном.
- 5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.
- 5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы РЕ-Ха/EVOH должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА
С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVOH С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ
«VALTEC»**

| № | Тип | Размер | Количество |
|---|--------------|--------|------------|
| 1 | <i>PE-Xa</i> | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ