



8 800 550-37-57 звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Кромкооблицовочный станок JET ME 25 minimax MI 07.06.58

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/kromkooblitsovochnye/jet/kromkooblitsovochnoj stanok jet me 25 minimax mi 07.06.58/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/kromkooblitsovochnye/jet/kromkooblitsovochnoj stanok jet me 25 minimax mi 07.06.58/#tab-Responses





ME 25

Кромкооблицовочный станок





me 25

ИННОВАЦИОННЫЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ НЕБОЛЬШИХ ПРОИЗВОДСТВ



Надежный и устойчивый станок, который отлично держит настройки благодаря цельносварной станине из нержавеющей стали.



Простота в эксплуатации благодаря расположению пульта управления с передней стороны станка.



Точная подача плит посредством ленты с высоким коэффицентом сцепления и обрезиненным роликам на верхней прижимной балке.



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ



Отличное качество приклеивания кромки с автоматическим позиционированием всех узлов, оторое синхронизировано с подъемом прижимной балки в зависимости от толщины плит.



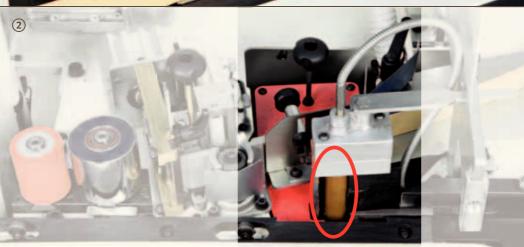
Легкая и быстрая перенастройка на толщину кромочного материала при помощи механического индикатора на входной направляющей.



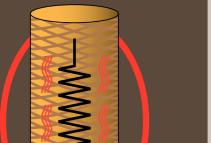


Абсолютная точность благодаря торцовочному узлу, 🖂 б ёвму независимым двигателем. Узел позволяет точно торцевать любую кромку под углом 90° посредством пильного диска. Механический индикатор позволяет настроить вылет диска в соответствии с толщиной кромки.





Превосходное качество фрезерного узла, □аб ёвго фрезами Ø72мм с алмазным напылением и плоскими копирами для идеального центрирования по отношению к заготовке. Данные фрезы предназначены для прямой и радиусной обработки любого кромочного материала как толстого, так и тонкого: из ПВХ, из АБС и массива.



12

Практичное исполнение клеевого узла и устройства подачи кромки. Кромка из рулонов подаётся автоматически и реж⊟тся на нужный размер. Клей быстро и равномерно нагревается благодаря тенам клеевой ванны и тену, расположенному в клеевом ролике.

Клей наносится равномерно при рабочей

температуре даже на плиты большой

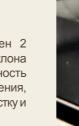
толщины благодаря нагревательному элементу,

расположеннному внутри клеенаносящего

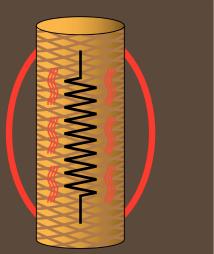
Нагрев, равно как поддержка рабочей температуры и переход в режим ожидания осуществляется при помощи программатора. Два прижимных ролика равномерно и надежно прижимают кромку к заготовке.

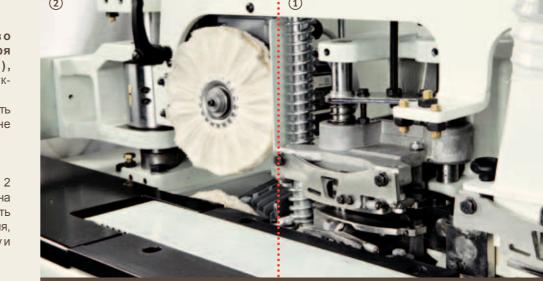


1 Великолепное качество финишной обработки благодаря циклевочному узлу (опция), который им □ет прочную конструкцию. Точность обается пвоскими копирами. Пуетв в озможность исключения узла, когда он не используется.



2 Полировальный узел оснащен 2 двигателями, имеет функцию наклона полировальных кругов и возможность регулировки вертикального положения, что обеспечивает превосходную очистку и полировку



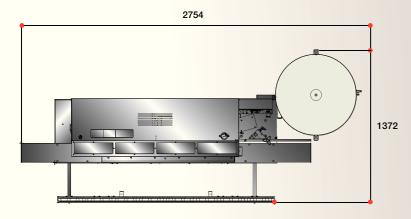


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТЫ



		me 25
Разеры рабочего стола	MM	2600 x 530
Віла рабочего стола	MM	904
Мин. ÷ макс. толщина заготовок	ММ	12 ÷ 50
Мин. ÷ макс. толщина заготовок при использовании циклёвочного узла	MM	16 ÷ 50
Толщина кромки в рулонах	MM	0,4 ÷ 3
Макс. толщина полосовой кромки	ММ	5
Мин. длина/ширина заготовок	ММ	190 / 65
Скорость подачи	M/M□H	7
Рабочее давление пневматики	бар	6,5
Диаметр держателя кромочного материала в рулонах	ММ	730
Диаметр аспирационного патрубка	MM	120
Клеевая ванна		
Мощность электродвигателя	кВт	1,2
□абочая температура	°C	20 ÷ 190
Вместимость клеевой ванны	КГ	~ 0,5
Торцовочный узел		
Мощность электродвигателя	кВт	0,37
Торцовочный диск		Ø 90 мм Z20
Частота вращения торцовочного диска	об/мин	12.000
Узел снятия свесов		
Мощность электродвигателя	кВт	0,75
Частота вращения фрез	об/мин	12.000
Фрезы		Ø 72 mm Z4
Полировальный узел (опция)		
Мощность электродвигателей (2 шт.)	кВт	0,14
Частота вращения	об/мин	2800
Основные устройства		
Однофазные двигатели		0
Циклёвочный узел		0
Полировальный узел		0
Автоматический магазин для полосовой кромки		0
Набор фрез R=3мм для узла снятия свесов		0

● = стандартО = опция







Технические данные могут меняться в зависимости от выбора компоновки. На некоторых фотографиях изображены станки с дополнительным оборудованием. Изготовитель имеет право изменять без предварительного уведомления технические данные станков; изменения не будут затрагивать безопасность станков, предусмотренну нормами СЕ.

passiontechnologyperformance



SCM Group - мпьян ская компания. мировой лидер в производстве станков и оборудования для деревообработки. Уже более 60 лет мы предлагаем широчайший ассортимент оборудования: от классических столярных станков до интегрированных промышленных систем для производства мебели и элементов деревянных домов. Благодаря наличию в своем составе специализированных компаний, сегодня группа также выпускает оборудование для обработки пластмасс, камня, стекла, композитных материалов. SCM Group располагает 10 производственными предприятиями, на которых трудится 3450 человек, 70% производимой продукции экспортируется в 120 стран мира через

23 заграничных филиала и 350 дистрибьюторов, дилеров и агентов. Компания имеет эффективный и оперативный сервис. На сегодняшний день предоставлением технической помощи, обучением и консультацией занимается более 500 технических специалистов по всему миру. SCM Group всегда придерживалась стратегии полного объединения производства. Недавно ей было создано подразделение по производству комплектующих. Цель такого шага - полный контроль над всем производственным циклом для гарантии лучшего качества продукции. Подразделение насчитывает ряд предприятий, на которых действует более 90 современных обрабатывающих центров с ЧПУ. Оно от-

вечает за проведение работ и надзор за этапами производства, предшествующими завершающей сборке оборудования: отливка деталей из чугуна, создание металлоконструкций, покраска, обработка электрошпинделей, электрических, электронных и электромеханических компонентов. Со взглядом, постоянно обращенным в будущее, компания инвестирует в исследование и развитие, технологии и ноу-хау 30 миллионов евро: достаточная сумма, чтобы обеспечить организационную эффективность и постоянное совершенствование станков и систем. Цель SCM Group - предлагать клиентам наилучшее

Cescm Ceminimax Cescm Centrol Celaschi Cedmc Cesuperfici Cegabbiani Cestefani Cemorbidelli Cercm Cescrigiani Cementos Cesag Cecc Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Cescrigroup Cedelmac Sessioni Cescrigroup Ces

